

**ANEXO TÉCNICO**

PARTIDA N° 1	COMPRENDE LAS SUBPARTIDAS A, B, C, D, E, F, G y H		MUESTRA FÍSICA O CATÁLOGO	LUGAR DE ENTREGA D.F.	
SUBPARTIDAS	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD			
<p><b>SUBPARTIDA A</b></p>	<p><b>ESCRITORIO MADERA CON FRENTE CURVO CON DOS PEDESTALES DE 2.13 X 1.06 X 0.75 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADO A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. EN CUBIERTA Y DE 19 MM. EN FALDÓN Y COSTADOS DE ESPESOR, ACABADO CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO POR AMBAS CARAS DE 0.7 MM. DE ESPESOR EN CUBIERTA, FALDÓN Y COSTADOS, LOS CANTOS PERIMETRALES DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO DE LOS COSTADOS Y FONDO SERÁN RECTOS, PERO DEBERÁN PRESENTAR UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA Y SOLO SE PERMITIRÁN UNIONES EN DOS LADOS, Y DICHO CANTO RECTO TIENE UN PEQUEÑO RADIO DE 2 A 3 MM. LA CUBIERTA SERÁ ENSAMBLADA A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE, EL ACABADO EXTERIOR E INTERIOR DE LA CUBIERTA, COSTADOS Y FALDÓN, DEBE SER EN UN PROCESO AUTOMATIZADO, EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</b></p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON:          PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>LOS PEDESTALES PARA TAMAÑO CARTA, UNO CONSTA DE DOS CAJONES PAPELeros Y UNA GAVETA PREPARADA PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, Y OTRO CON DOS GAVETAS PREPARADAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, FABRICADOS CON TRIPLAY DE PINO DE 12 MM. DE ESPESOR, CON CHAPA DE MAPLE, EL FONDO DEL CAJÓN EN MACOCEL DE 6 A 9 MM. CON CHAPA DE MAPLE EN UNA CARA, TODOS LOS ENSAMBLES DE LOS CAJONES Y LAS GAVETAS SON CON UNIÓN A BASE DE “COLA DE MILANO”, LO QUE PROPORCIONARA RESISTENCIA Y UNA GRAN ESTABILIDAD MECÁNICA, EL CAJÓN Y LA GAVETA SUPERIOR CON CERRADURA DE SEGURIDAD Y MECANISMO DE CIERRE GENERAL, LAS JALADERAS DE LOS CAJONES Y GAVETAS SERÁN DE ALUMINIO ESMALTADO TIPO CURVO DE 9.6 CM. LAS CORREDERAS DE LOS CAJONES Y GAVETAS DE LOS PEDESTALES SON METÁLICAS, CON SISTEMA EMBALINADO DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO GRADO 200. LOS CAJONES PAPELeros Y LAS GAVETAS DE ARCHIVO TIENEN CORREDERAS TELESCÓPICAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 16”, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR “REBOTE” CON UN RANGO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<p align="center"><b>1</b></p>	<p align="center"><b>PRESENTAR CATALOGO</b></p>	<p align="center"><b>1 CALLE DE MINAS</b></p>	
<p><b>SUBPARTIDA B</b></p>	<p><b>CREDENZA DE MADERA DE 2.13 X 0.60 X 0.75 M. CON DOS PEDESTALES. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. EN CUBIERTA Y DE 19 MM. EN COSTADOS Y FALDÓN, ACABADO CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO POR AMBAS CARAS DE 0.7 MM. DE ESPESOR EN CUBIERTA, FALDÓN Y COSTADOS. LOS CANTOS PERIMETRALES DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, DE LOS COSTADOS Y FONDO SERÁN RECTOS, PERO DEBERÁN PRESENTAR UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA Y SOLO SE PERMITIRÁN UNIONES EN DOS LADOS, Y DICHO CANTO RECTO TIENE UN PEQUEÑO RADIO DE 2 A 3 MM. LA CUBIERTA SERÁ ENSAMBLADA A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO</b></p>	<p align="center"><b>1</b></p>	<p align="center"><b>PRESENTAR MUESTRA FÍSICA</b></p>	<p align="center"><b>1 CALLE DE MINAS</b></p>	

	<p>TEMPLADO, LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. EL ACABADO EXTERIOR E INTERIOR DE LA CUBIERTA, COSTADOS Y FALDÓN, DEBE SER EN UN PROCESO AUTOMATIZADO, EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>LOS PEDESTALES SON TAMAÑO CARTA, UN PEDESTAL DE DOS CAJONES PAPELERS Y UNA GAVETA PREPARADA PARA ARCHIVO SUSPENDIDO Y EL OTRO CON DOS GAVETAS PREPARADAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, FABRICADOS CON TRIPLAY DE PINO DE 12 MM. DE ESPESOR, CON CHAPA DE MAPLE, EL FONDO DEL CAJÓN EN MACOCEL DE 6 A 9 MM. CON CHAPA DE MAPLE EN UNA CARA, TODOS LOS ENSAMBLES DE LOS CAJONES Y LAS GAVETAS SON CON UNIÓN A BASE DE “COLA DE MILANO”, LO QUE PROPORCIONARA RESISTENCIA Y UNA GRAN ESTABILIDAD MECÁNICA, EL CAJÓN Y LA GAVETA SUPERIOR CON CERRADURA DE SEGURIDAD Y MECANISMO DE CIERRE GENERAL, LAS JALADERAS DE LOS CAJONES Y GAVETAS SERÁN DE ALUMINIO ESMALTADO TIPO CURVO DE 9.6 CM., LAS CORREDERAS DE LAS GAVETAS DE LOS PEDESTALES SON METÁLICAS, CON SISTEMA EMBALINADO DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO GRADO 200. LAS GAVETAS PAPELERAS Y LA DE ARCHIVO TIENEN CORREDERAS TELESCÓPICAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 16”, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR “REBOTE” CON UN ANCHO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS. <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>				
<b>SUBPARTIDA C</b>	<p><b>LIBRERO A PISO DE MADERA</b> DE 0.91 X 0.41 X 1.81 M. CON 2 ENTREPAÑOS SUPERIORES Y DOS PUERTAS INFERIORES DE 72 CM. DE ALTURA CON ENTREPAÑO INTERIOR, EL PISO, ENTREPAÑOS Y COPETE, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADO A BASE DE TABLEROS DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. LOS COSTADOS Y RESPALDO SERÁN EN 19 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTOS CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, POR AMBAS CARAS, DE 0.7 MM. DE ESPESOR, LOS DIFERENTES ELEMENTOS SERÁN ENSAMBLADOS A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. EL ACABADO EXTERIOR E INTERIOR, DEBE SER EN UN PROCESO AUTOMATIZADO, EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>LAS PUERTAS ABATIBLES DEBERÁN CONTAR CON CERRADURA DE SEGURIDAD Y CON EL SISTEMA DE APERTURA A BASE DE BISAGRAS BIDIMENSIONALES CON CIERRE INTEGRADO AUTOMÁTICO, POR CLIP, APERTURA LIBRE A 95°, AJUSTE DE SOLAPADURA Y AJUSTE DE PROFUNDIDAD INTEGRADOS, LAS JALADERAS DE LAS PUERTAS SERÁN DE ALUMINIO ESMALTADO TIPO CURVO DE 9.6 CM. <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>14</b>	<b>PRESENTAR CATALOGÓ</b>	<b>4 CALLE DE MORENA</b>	<b>10 CALLE DE MINAS</b>

<p><b>SUBPARTIDA D</b></p>	<p><b>MESA DE JUNTAS DE MADERA RECTANGULAR</b> DE 2.40 X 1.22 X 0.75 M. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. EN LA CUBIERTA, RECUBIERTA CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, POR AMBAS CARAS, EL ESPESOR DE LA CHAPA NATURAL DE MADERA DE CEREZO, A USAR, SERÁ DE 0.7 MM. LOS CANTOS RECTOS PERIMETRALES DE LA CUBIERTA DEBERÁN PRESENTAR UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA, LOS ELEMENTOS QUE COMPONEN LOS DIFERENTES MÓDULOS SERÁN ENSAMBLADOS A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, QUE SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. EL ACABADO DEBERÁ DARSE EN UN PROCESO EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZARA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>LA BASE SERÁ DE DOS CILINDROS DE 62 CTS., FABRICADOS EN FIBRA DE DENSIDAD BAJA (L.D.F.), FORRADA CON TRES CAPAS DE CHAPA DE MADERA CEREZO PENSADAS Y ENCONTRADAS ALTERNADAMENTE, CON UNA ALTURA DE 0.72 M. LA UNIÓN SERÁ POR MEDIO DEL SISTEMA INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, QUE SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. DICHAS BASES DE MEDIO CÍRCULO INCLUYEN TRES REGATONES NIVELADORES DE 1" CADA UNA. INCLUYE GRUMMET Y TORRE TELESCÓPICA CON CONTACTOS ELÉCTRICOS <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<p>2</p>	<p><b>PRESENTAR CATALOGÓ</b></p>	<p>1 <b>CALLE DE MORENA</b></p>	<p>1 <b>CALLE DE MINAS</b></p>
<p><b>SUBPARTIDA E</b></p>	<p><b>MESA DE COMPUTO DE MADERA</b>, DE 0.91 M. DE FRENTE X 0.60 M. DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MADERA AGLOMERADA DE 28 MM DE ESPESOR EN CUBIERTA Y COSTADOS. FALDÓN DE 19 MM DE ESPESOR, ACABADO CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, LOS CANTOS PERIMETRALES DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, DE LOS COSTADOS Y FONDO SERÁN RECTOS, LA CUBIERTA SERÁ ENSAMBLADA A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE INCLUYE CUATRO RODAJAS, EL ACABADO ES EN UN PROCESO AUTOMATIZADO, EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>INCLUYE UN PORTATECLADO DE BRAZO ARTICULADO, MULTIPOSICIÓN, TODAS SUS PARTES METÁLICAS ESTÁN SOMETIDAS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR LA PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN POLVO, HORNEADA ENTRE 210° C Y 240° C. <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN</b></p>	<p>2</p>	<p><b>PRESENTAR CATALOGÓ</b></p>	<p>0 <b>CALLE DE MORENA</b></p>	<p>2 <b>CALLE DE MINAS</b></p>

	SITIO				
<b>SUBPARTIDA F</b>	<p><b>MESA ESQUINERA DE MADERA</b> DE 0.45 M. DE DIÁMETRO ALTURA DE 0.49 M. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, POR AMBAS CARAS. EL ESPESOR DE LA CHAPA NATURAL DE MADERA DE CEREZO, A USAR, SERÁ DE 0.7 MM. LOS CANTOS RECTOS PERIMETRALES DE LA CUBIERTA DEBERÁN PRESENTAR UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA, EL ACABADO DEBERÁ DARSE EN UN PROCESO EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZARÁ UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>BASE DE TIPO CRUCETA FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA. ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PERNOS TIPO MINIFIX METÁLICOS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>3</b>	<b>PRESENTAR CATALOGÓ</b>	<b>1 CALLE DE MORENA</b>	<b>2 CALLE DE MINAS</b>
<b>SUBPARTIDA G</b>	<p><b>NICHO DE MADERA CON VIDRIO PARA BANDERA</b>, DE 0.42 X 0.37 X 2.20 M. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, DEBERÁ SER FABRICADO A BASE DE MARCOS DE MADERA SÓLIDA DE CEREZO DE 1", EL FONDO Y EL PISO EN TABLERO DE AGLOMERADO NATURAL DE 19 MM. CON CHAPA DE MADERA NATURAL EN CEREZO, ARMADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. ADEMÁS DE TAQUETES DE MADERA ESTRIADOS CON ADHESIVO BLANCO, LA PUERTA DEBERÁ SER DE CRISTAL TEMPLADO Y TRANSPARENTE DE 6 MM. DE ESPESOR CON CANTOS PULIDOS BRILLANTES Y BISAGRAS BIDIMENSIONALES CON EMBELLECEDOR METÁLICO. Y CERRADURA DE SEGURIDAD, LOS MARCOS LATERALES DEBERÁN TENER ENTRECALLE PARA RECIBIR LOS CRISTALES DE 6 MM. TEMPLADOS, CUENTA EN SUS DIFERENTES COMPONENTES CON NIVELADORES DE 1/4 X 1 1/8" CON CASQUILLO NIQUELADO Y BASE DE PLÁSTICO NEGRA, EL ACABADO DE TODAS LAS CARAS DE LOS TABLEROS, DEBE SER EN UN PROCESO AUTOMATIZADO A BASE DE TINTAS Y CORTINAS DE LACA APLICADAS UNIFORMEMENTE MEDIANTE SENSORES, EL CURADO SE HACE MEDIANTE LUZ UV, Y EL SECADO FINAL A UNA TEMPERATURA DE 60 A 70°C.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>7</b>	<b>PRESENTAR CATALOGÓ</b>	<b>4 CALLE DE MORENA</b>	<b>3 CALLE DE MINAS</b>
<b>SUBPARTIDA H</b>	<p><b>MESA AUXILIAR DE MADERA PARA TELÉFONO</b> DE 0.60 M. DE FRENTE X 0.50 M. DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, CON ENTREPAÑO. GROMMET EN CUBIERTA Y EN RESPALDO PARA PASO DE CABLES, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MADERA AGLOMERADA DE 28 MM. DE ESPESOR EN CUBIERTA Y COSTADOS. FALDÓN DE 19 MM. DE ESPESOR, ACABADO CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, LOS CANTOS PERIMETRALES DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, DE LOS COSTADOS Y FONDO SON</p>	<b>2</b>	<b>PRESENTAR CATALOGÓ</b>	<b>1 CALLE DE MORENA</b>	<b>1 CALLE DE MINAS</b>

	<p>RECTOS, LA CUBIERTA ES ENSAMBLADA A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE INCLUYE CUATRO REGATONES PARA NIVELACIÓN.</p> <p>EL ACABADO ES EN UN PROCESO AUTOMATIZADO, EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON:  PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>				
<b>PARTIDA N° 2</b>	<b>COMPRENDE LAS SUBPARTIDAS A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, Ñ, O, P, Q y R.</b>	<b>CANTIDAD</b>	<b>MUESTRA O CATÁLOGO</b>	<b>LUGAR DE ENTREGA D.F.</b>	
<b>SUBPARTIDAS</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>				
<b>SUBPARTIDA A</b>	<p><b>MODULO EN "U" AUTOSUSTENTABLE, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES, INTEGRADO POR UNA CUBIERTA DE TRABAJO TIPO PENINSULAR DE 0.76 M. EN LA PARTE RECTA Y 1.10 M. DE DIÁMETRO EN LA PENÍNSULA POR 2.13 M. DE LARGO Y ALTURA DE 0.75 M. UNA CUBIERTA LATERAL DE 0.91 X 0.61 M. Y UNA CREDENZA RECTA DE 2.13 X 0.60 X 0.75 M. LOS COSTADOS Y FALDONES DEBERÁN SER A PISO. CON DOS PEDESTALES METÁLICOS FIJOS. LAS CUBIERTAS Y LOS COSTADOS SERÁN EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL FALDÓN EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 19 MM. EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. LAS CUBIERTAS LLEVARAN CANTO DE CASCADA EN EL ÁREA DEL USUARIO Y EN EL ÁREA DE VISITA. ADEMÁS DEBERÁ TENER UN DISEÑO DE FORMA ERGONÓMICA Y CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARAS PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</b></p> <p>LAS CUBIERTAS LLEVARAN GROMMETS PLÁSTICOS OVALADOS PARA PASO DE CABLES (5 POR MODULO). CUENTA CON SOPORTE CILÍNDRICO METÁLICO DIÁMETRO 8" FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CAL 18, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EN POLVO, EPOXI-POLIÉSTER, Y HORNEADA A 220 A 230°C, ACABADO TEXTURIZADO. ARMADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. ADEMÁS DE TAQUETES DE MADERA ESTRIADOS CON ADHESIVO BLANCO. EL MUEBLE EN GENERAL EN SUS DIFERENTES COMPONENTES DEBERÁ CONTAR CON NIVELADORES PARA CAMBIOS DE ALTURA. EL MODULO INCLUYE CANALETA PARA VOZ Y DATOS DEBAJO DE CUBIERTA Y EN LA PARTE INFERIOR CANALETA DE ELECTRIFICACIÓN.</p> <p>LOS PEDESTALES CON DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA GAVETA PREPARADA PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. LOS FRENTES DE LAS GAVETAS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO DE MDF. DE 19 MM. FORRADOS EN PVC LISO COLOR ARENA A UNA CARA CON JALADERAS DE ALUMINIO NATURAL ACABADO ANODIZADO DE 15 CM. DE LARGO. LAS GAVETAS PAPELERAS SUPERIORES DEBES LLEVAR UN ORGANIZADOR LAPICERO DE PLÁSTICO TERMOMOLDEADO, EL CUERPO, LAS GAVETAS Y REFUERZOS ESTÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CALIBRE 22. Y LOS INTERIORES DE LAS GAVETAS EN CALIBRE 24, SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EN POLVO, EPÓXI-POLIÉSTER, Y HORNEADA A 220 A 230°C , ACABADO TEXTURIZADO. DOTADOS CON CORREDERAS DE ¾ DE EXTENSIÓN EN LAS GAVETAS PAPELERAS Y DE EXTENSIÓN TOTAL EN LA GAVETA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CON SISTEMA EMBALINADO DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO GRADO 200. CON</p>	<p><b>32</b></p> <p><b>14</b> <b>MÓDULOS DERECHOS</b></p> <p><b>18</b> <b>MÓDULOS IZQUIERDOS</b></p>	<p><b>PRESENTAR MUESTRA FÍSICA</b></p>	<p><b>21</b></p> <p><b>9</b> <b>MÓDULOS DERECHOS</b></p> <p><b>12</b> <b>MÓDULOS IZQUIERDOS</b></p> <p><b>CALLE DE MORENA</b></p>	<p><b>11</b></p> <p><b>5</b> <b>MÓDULOS DERECHOS</b></p> <p><b>6</b> <b>MÓDULOS IZQUIERDOS</b></p> <p><b>CALLE DE MINAS</b></p>

	<p>AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE" CON UN RANGO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS. CON CERRADURA DE SEGURIDAD Y MECANISMO DE CIERRE GENERAL EN LAS GAVETAS SUPERIORES</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>				
<p><b>SUBPARTIDA B</b></p>	<p><b>MODULO EN "U" AUTOSUSTENTABLE</b>, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES, INTEGRADO POR UNA CUBIERTA DE TRABAJO TIPO RIÑÓN DE 1.83 X 0.91 M. UNA CUBIERTA LATERAL DE 0.60 X 0.61 M. Y UNA CUBIERTA ESQUINERA DE 1.83 X 0.91 M. LOS COSTADOS Y FALDONES DEBERÁN SER A PISO. CON DOS PEDESTALES METÁLICOS FIJOS. LAS CUBIERTAS Y LOS COSTADOS SERÁN EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL FALDÓN EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 19 MM. EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. LAS CUBIERTAS LLEVARAN CANTO DE CASCADA EN EL ÁREA DEL USUARIO Y EN EL ÁREA DE VISITA. ADEMÁS DEBERÁ TENER UN DISEÑO DE FORMA ERGONÓMICA Y CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARAS PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>LAS CUBIERTAS LLEVARAN GROMMETS PLÁSTICOS OVALADOS PARA PASO DE CABLES (4 POR MODULO). CUENTA CON SOPORTE CILÍNDRICO METÁLICO DIÁMETRO 6" FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CAL 18, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EN POLVO, EPOXI-POLIÉSTER, Y HORNEADA A 220 A 230°C, ACABADO TEXTURIZADO. ARMADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. ADEMÁS DE TAQUETES DE MADERA ESTRIADOS CON ADHESIVO BLANCO. EL MUEBLE EN GENERAL EN SUS DIFERENTES COMPONENTES DEBERÁ CONTAR CON NIVELADORES PARA CAMBIOS DE ALTURA. EL MODULO INCLUYE CANALETA PARA VOZ Y DATOS DEBAJO DE CUBIERTA Y EN LA PARTE INFERIOR CANALETA DE ELECTRIFICACIÓN.</p> <p>LOS PEDESTALES CON DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA GAVETA PREPARADA PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. LOS FRENTE DE LAS GAVETAS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO DE MDF. DE 19 MM. FORRADOS EN PVC LISO COLOR ARENA A UNA CARA CON JALADERAS DE ALUMINIO NATURAL ACABADO ANODIZADO DE 15 CM. DE LARGO. LAS GAVETAS PAPELERAS SUPERIORES DEBES LLEVAR UN ORGANIZADOR LAPICERO DE PLÁSTICO TERMOMOLDEADO, EL CUERPO, LAS GAVETAS Y REFUERZOS ESTÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CALIBRE 22. Y LOS INTERIORES DE LAS GAVETAS EN CALIBRE 24, SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EN POLVO, EPÓXI-POLIÉSTER, Y HORNEADA A 220 A 230°C , ACABADO TEXTURIZADO. DOTADOS CON CORREDERAS DE ¾ DE EXTENSIÓN EN LAS GAVETAS PAPELERAS Y DE EXTENSIÓN TOTAL EN LA GAVETA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CON SISTEMA EMBALINADO DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO GRADO 200. CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE" CON UN RANGO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS. CON CERRADURA DE SEGURIDAD Y MECANISMO DE CIERRE GENERAL EN LAS GAVETAS SUPERIORES.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<p>24</p> <p>5 MÓDULOS DERECHOS</p> <p>19 MÓDULOS IZQUIERDOS</p>	<p>PRESENTAR CATALOGÓ</p>	<p>7</p> <p>0 MÓDULOS DERECHOS</p> <p>7 MÓDULOS IZQUIERDOS</p> <p>CALLE DE MORENA</p>	<p>17</p> <p>5 MÓDULOS DERECHOS</p> <p>12 MÓDULOS IZQUIERDOS</p> <p>CALLE DE MINAS</p>
<p><b>SUBPARTIDA C</b></p>	<p><b>MODULO EN "L" AUTOSUSTENTABLE SECRETARIAL</b>, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES, INTEGRADO POR UNA CUBIERTA DE TRABAJO TIPO "L" DE 1.83 X 0.91 X 0.60 M. Y UNA CUBIERTA LATERAL DE 0.60 X 0.61 M. CONTARA CON DOS LATERALES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. EN LOS COSTADOS DOS PEDESTALES METÁLICOS FIJOS. LAS CUBIERTAS Y LOS COSTADOS SERÁN EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. EL ACABADO DE CUBIERTAS, COSTADOS Y FALDONES SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA,</p>	<p>184</p> <p>88 MÓDULOS DERECHOS</p> <p>96</p>	<p>PRESENTAR MUESTRA FÍSICA</p>	<p>99</p> <p>46 MÓDULOS DERECHOS</p> <p>53</p>	<p>85</p> <p>42 MÓDULOS DERECHOS</p> <p>43</p>

	<p>CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA.</p> <p>LAS CUBIERTAS LLEVARAN CANTO CASCADA EN EL ÁREA DEL USUARIO. Y TENER UN DISEÑO DE FORMA ERGONÓMICA Y CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARAS PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE. LAS CUBIERTAS LLEVARAN GROMMETS PLÁSTICOS OVALADOS PARA PASO DE CABLES (3 POR MODULO).</p> <p>TRES MAMPARAS DE 91 CM. DE FRENTE X 1.00 M. DE ALTURA, UNA MAMPARA DE 61 CM. DE FRENTE X 1.00 M. DE ALTURA, CON ESPESOR DE 5.2 CM. LA ESTRUCTURA DE LAS MAMPARAS SERA METÁLICA, LA TAPA Y LOS COSTADOS SERÁN EN ALUMINIO, PREPARADAS LAS UNIONES A BASE DE SISTEMA DE ESPAGUETI DE PVC, INCLUYENDO ZOCCO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20, PREPARADO PARA ELECTRIFICACIÓN INFERIOR, Y EN LA PARTE SUPERIOR DUCTOS PREPARADOS PARA CABLEADO DE VOZ Y DATOS, EL FRENTE DE LAS MAMPARAS DEBERÁ ESTAR FORRADA EN TELA (COLOR A ESCOGER), EN LA PARTE INTERIOR CON CUBIERTA EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 12 MM., Y OTRAS PARTES FORRADAS CON LA MISMA TELA, LAS PARTES CUBIERTAS CON TELA DEBERÁN LLEVAR ACOJINAMIENTO EN FIBRA DE VIDRIO." ARMADO A BASE DE GUÍAS E INSERTOS EXCÉNTRICOS LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS COSTADOS DE LAS MAMPARAS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. ADEMÁS DE MÉNSULAS Y HERRAJES ANCLADAS A LAS MAMPARAS Y ATORNILLADAS A LAS CUBIERTAS Y COSTADOS. EL MUEBLE EN GENERAL EN SUS DIFERENTES COMPONENTES DEBERÁ CONTAR CON NIVELADORES PARA CAMBIOS DE ALTURA.</p> <p>LOS PEDESTALES CON DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA GAVETA PREPARADA PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. CON JALADERAS APARENTES. LAS GAVETAS PAPELERAS SUPERIORES DEBES LLEVAR UN ORGANIZADOR LAPICERO DE PLÁSTICO TERMOMOLDEADO. EL CUERPO, REFUERZOS Y FRENTE DE LAS GAVETAS ESTÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CALIBRE 22 Y LOS INTERIORES DE LAS GAVETAS EN CALIBRE 24, SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EN POLVO, EPOXI-POLIESTER, Y HORNEADA DE 220 A 230° CON ACABADO TEXTURIZADO. DOTADOS CON CORREDERAS DE ¾ DE EXTENSIÓN EN LAS GAVETAS PAPELERAS Y DE EXTENSIÓN TOTAL EN LA GAVETA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CON SISTEMA EMBALINADO DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO GRADO 200. CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE" CON UN RANGO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS, CON CERRADURA DE SEGURIDAD Y MECANISMO DE CIERRE GENERAL EN LAS GAVETAS SUPERIORES.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	MÓDULOS IZQUIERDOS		MÓDULOS IZQUIERDOS  CALLE DE MORENA	MÓDULOS IZQUIERDOS  CALLE DE MINAS
SUBPARTIDA D	<p><b>LIBRERO A PISO EN PVC</b> DE 0.91 X 0.41 X 1.82 M. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES, EL COPETE, LOS COSTADOS SERÁN FABRICADOS EN TABLEROS LAMINADOS DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF.) DE 28 MM. DE ESPESOR, EL PISO, ENTREPAÑOS, RESPALDO SERÁN FABRICADOS A BASE DE TABLEROS LAMINADOS DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF.) DE 19 MM. DE ESPESOR, EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25MM) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA., ARMADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. CON DOS ENTREPAÑOS FIJOS Y DOS ENTREPAÑOS MOVIBLES INCLUYE CUATRO NIVELADORES ATORNILLADOS A LA BASE.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	88	PRESENTAR CATALOGÓ		88  CALLE DE MINAS
SUBPARTIDA E	<p><b>MODULO DE PASANTE</b> DE 1.22 X 0.76 X 0.75 M. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES, INTEGRADO POR UNA CUBIERTA DE TRABAJO CON COSTADOS Y FALDÓN A PISO. Y UN PEDESTAL</p>	30	PRESENTAR CATALOGÓ		30 CALLE DE

	<p>METÁLICO FIJO. LA CUBIERTA Y LOS COSTADOS SERÁN EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL FALDÓN EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 19 MM. EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRESA MEMBRANA. LA CUBIERTA LLEVARA CANTO CASCADA EN EL ÁREA DEL USUARIO. Y TENER UN DISEÑO DE FORMA ERGONÓMICA Y CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARAS PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE. LAS CUBIERTAS LLEVARA GROMMETS PLÁSTICOS OVALADOS PARA PASO DE CABLES (2 POR MODULO). ARMADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. ADEMÁS DE TAQUETES DE MADERA ESTRIADOS CON ADHESIVO BLANCO. EL MUEBLE EN GENERAL EN SUS DIFERENTES COMPONENTES DEBERÁ CONTAR CON NIVELADORES PARA CAMBIOS DE ALTURA. EL MODULO INCLUYE CANALETA PARA VOZ Y DATOS DEBAJO DE CUBIERTA Y EN LA PARTE INFERIOR CANALETA DE ELECTRIFICACIÓN.</p> <p>PEDESTAL FIJO CON DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA GAVETA PREPARADA PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. CON JALADERAS APARENTES. LA GAVETA PAPELERA SUPERIOR DEBE LLEVAR UN ORGANIZADOR LAPICERO DE PLÁSTICO TERMOMOLDEADO. EL CUERPO, REFUERZOS Y FRENTE DE LAS GAVETAS ESTÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CALIBRE 22 Y LOS INTERIORES DE LAS GAVETAS EN CALIBRE 24, SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EN POLVO, EPOXI-POLIÉSTER, Y HORNEADA DE 220 A 230° CON ACABADO TEXTURIZADO. DOTADOS CON CORREDERAS DE ¾ DE EXTENSIÓN EN LAS GAVETAS PAPELERAS Y DE EXTENSIÓN TOTAL EN LA GAVETA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CON SISTEMA EMBALINADO DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO GRADO 200. CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR “REBOTE” CON UN RANGO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS. CON CERRADURA DE SEGURIDAD Y MECANISMO DE CIERRE GENERAL EN LA GAVETA SUPERIOR.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>				MINAS
SUBPARTIDA F	<p>MESA DE CENTRO DE 1.20 X 0.90 X 0.44 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRESA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>INCLUYE DOS BASES RECTANGULARES METALICAS FABRICADAS A BASE DE LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO CAL. 18 DOBLADA DANDO LA FORMA RECTANGULAR NECESARIA. INCLUYE REGATONES PARA SU NIVELACIÓN, TERMINADO EN CROMO.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	1	PRESENTAR CATALOGÓ	1 CALLE DE MORENA	
SUBPARTIDA G	<p>MESA ESQUINERA DE 0.50 X 0.50 M. ALTURA DE 0.49 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRESA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>INCLUYE DOS BASES RECTANGULARES METALICAS FABRICADAS A BASE DE LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO CAL. 18 DOBLADA DANDO LA</p>	3	PRESENTAR CATALOGÓ	3 CALLE DE MORENA	



	<p>FORMA RECTANGULAR NECESARIA. INCLUYE REGATONES PARA SU NIVELACIÓN, TERMINADO EN CROMO</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>				
<b>SUBPARTIDA H</b>	<p><b>MESA DE CENTRO</b> DE 1.20 X 0.60 X 0.44 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>BASE EN H FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA. ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PERNOS TIPO MINIFIX METÁLICOS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	13	PRESENTAR CATALOGÓ	10 CALLE DE MORENA	3 CALLE DE MINAS
<b>SUBPARTIDA I</b>	<p><b>MESA ESQUINERA</b> DE 0.60 X 0.60 M. ALTURA DE 0.49 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>BASE EN H FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA. ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PERNOS TIPO MINIFIX METÁLICOS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	28	PRESENTAR CATALOGÓ	20 CALLE DE MORENA	8 CALLE DE MINAS
<b>SUBPARTIDA J</b>	<p><b>MESA PARA IMPRESORA.</b> DE 49 CM. DE FRENTE, 60 CM DE FONDO Y 76 CM DE ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, GABINETE CON CUERPO FABRICADO A BASE DE TABLEROS LAMINADOS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF), DE 19 MM. DE ESPESOR CUENTA CON DOS GAVETAS CON CERRADURA DE CIERRE GENERAL EN LA GAVETA SUPERIOR CON SOBRECUBIERTA TERMO-MOLDEADA EN PRENSA MEMBRANA COLOR ARENA, CANTOS PERIMETRALES BOLEADOS (A 12 MM.). EL SOPORTE DE ESTA SUPERFICIE ES A BASE DE TUBULAR CURVO ACABADO SATINADO O ALUMINIO DE 12 MM. DE DIÁMETRO; ESTE A SU VEZ ESTA FIJADO A DOS PANELES APAREADOS A LOS LATERALES DEL GABINETE.</p> <p>LA BASE ESTA FABRICADA CON TABLERO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. CON ACABADO PRENSA MEMBRANA CANTOS PVC DE 2 MM. CON REGATONES DECORATIVOS FIJOS PARA NIVELACIÓN DE ¼" DE DIÁMETRO CON CARRERA DE 1". EL FRENTE DE LAS GAVETAS EN MDF. DE 19 MM. FORRADO DE PVC LISO COLOR ARENA EN SU CARA FRONTAL, LAS GAVETAS PREPARADAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DE LAS GAVETAS ESTÁN FABRICADOS EN MADERA DE TRIPLAY DE 12 MM. DOTADAS CON CORREDERAS EXTENSIÓN TOTAL, FABRICADAS A BASE DE BALEROS DE RODAMIENTO EMBALINADOS CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", CON UN RANGO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	45	PRESENTAR CATALOGÓ		45 CALLE DE MINAS
<b>SUBPARTIDA K</b>	<p><b>MESA PARA CAPACITACIÓN</b> DE 1.50 X 0.60 X 0.75 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES. LA CUBIERTA SERÁ EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ</p>	28	PRESENTAR CATALOGÓ	3 CALLE DE	25 CALLE DE

	<p>EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. LA CUBIERTA LLEVARA CANTO DE CASCAIDA EN EL ÁREA DEL USUARIO. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE. LA CUBIERTA LLEVARA UN GROMMET PLÁSTICO PARA PASO DE CABLES.</p> <p>BASE METÁLICA EN "H" FORMADA POR DOS COLUMNAS DE 15 X 2.5 X 72 CM. FABRICADAS CON UN BASTIDOR DE TUBO CUADRADO 1" CAL. 20, CON TAPAS DE LAMINA CAL. 20 POR AMBOS LADOS, Y BASE PATÍN CAL 18 CON REGATONES NIVELADORES. LAS COLUMNAS ESTÁN UNIDAS POR UN FALDÓN DE 1.37 X 0.27 M. CALALIBRE 20, UNIDO CON TORNILLO AUTORROSCANTE. CUENTA CON SOPORTES PARA CUBIERTA CALIBRE 14, CON PERFORACIONES PARA FIJAR LA CUBIERTA CON PIJAS DE 10 X ¾. SOMETIDA AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, POLIESTER MICROPULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 240 ° C.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			MORENA	MINAS
SUBPARTIDA L	<p><b>MESA AUXILIAR DE MADERA PARA TELÉFONO</b> CON ENTREPAÑO. DE 0.60 M. DE FRENTE X 0.50 M. DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>BASE FABRICADA A BASE DE 3 COSTADOS DE AGLOMERADO DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA. ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PERNOS TIPO MINIFIX METÁLICOS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	10	PRESENTAR CATALOGÓ		10 CALLE DE MINAS
SUBPARTIDA M	<p><b>MESA DE CONSULTA</b> DE 2.40 X 1.20 X 0.75 M FABRICADA EN MDF. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>BASE EN H FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA. ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PERNOS TIPO MINIFIX METÁLICOS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	2	PRESENTAR CATALOGÓ	2 CALLE DE MORENA	
SUBPARTIDA N	<p><b>MESA DE CONSULTA</b> DE 2.00 X 1.20 X 0.75 M FABRICADA EN MDF. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>BASE EN H FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF</p>	2	PRESENTAR CATALOGÓ	2 CALLE DE MORENA	

	DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA. ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PERNOS TIPO MINIFIX METÁLICOS. <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b>				
<b>SUBPARTIDA Ñ</b>	<b>MESA AUXILIAR LATERAL</b> DE 1.20 M. X 0.60 M. X 0.75 M. DE ALTURA CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, LA CUBIERTA CON CANTOS DE CASCADA AL FRENTE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE. CUENTA EN LA PARTE INFERIOR CON UN GABINETE DE DOS PUERTAS Y UN ENTREPAÑO MOVIL. EL CUERPO DEL GABINETE, PUERTAS Y ENTREPAÑO SON FABRICADOS MDF (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 19 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. INCLUYE JALADERAS DE ALUMINIO Y CERRADURA. <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b>	<b>17</b>	<b>PRESENTAR CATALOGÓ</b>	<b>13 CALLE DE MORENA</b>	<b>4 CALLE DE MINAS</b>
<b>SUBPARTIDA O</b>	<b>MESA DE JUNTAS RECTANGULAR</b> DE 4.10 M DE FRENTE X 1.22 M DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, LA CUBIERTA CON CANTOS DE CASCADA FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC LISO COLOR ARENA, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.  3 BASES CUBICAS FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA, LA CUBIERTA ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PIJAS ESTÁNDAR Y PLACAS METALICAS. INCLUYE 2 CAJAS DE CONTACTOS MARCA BYRNE IGUAL O SUPERIOR EN CALIDAD. <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b>	<b>3</b>	<b>PRESENTAR CATALOGÓ</b>	<b>3 CALLE DE MORENA</b>	
<b>SUBPARTIDA P</b>	<b>MODULO DE TRABAJO</b> DE 3.20 M. DE FRENTE X 1.30 M. DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA A NIVEL DE CUBIERTA Y 1.06 M. DE ALTURA A NIVEL DE BIOMBO, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, ACABADO EN LAMINADO DE PVC LISO COLOR ARENA. ESTRUCTURA POR MEDIO DE TUBULAR CUADRADO DE LAMINA DE ACERO, CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIESTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C.  2 PATAS CON COSTADO Y 1 PATA INTERMEDIA SIN COSTADO. ESTRUCTURA FABRICADA A PARTIR DE TUBO CUADRADO DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO EN CALIBRE 16 DE 2" DE ESPESOR. CUENTAN CON SAQUES TROQUELADOS EN LA PARTE INFERIOR QUE RECIBEN EL PORTA-NIVELADOR Y AYUDAN A QUE SE INSERTE A PRESIÓN EVITANDO QUE SE SALGA, EL PORTA-NIVELADOR ESTÁ FABRICADO EN PLÁSTICO ABS EN COLOR NEGRO Y CUENTA CON INSERTO DE ACERO CON CUERDA DE 3/8". NIVELADOR DE TORNILLO DE ACERO DE 3/8" Y 1 1/2" DE LARGO CON BASE PLÁSTICA EN ABS PARA TODO TIPO DE PISO DE 40MM DE DIÁMETRO CON ESTRIADO LATERAL PARA FACILITAR LA OPERACIÓN MANUAL DE ÉSTE ELEMENTO. COSTADO FABRICADO EN AGLOMERADO DE ALTA RESISTENCIA DE 28MM. DE ESPESOR RECUBIERTO EN LAMINADO PLÁSTICO POR AMBAS CARAS, EL TRAVESAÑO ESTÁ FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 16. CUENTA CON DOS INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS CON CUERDA DE 5/16" PARA RECIBIR POR MEDIO DE TORNILLOS LAS VIGAS ESTRUCTURALES DEL SISTEMA. FRENTE 0.05 M. PROFUNDIDAD 1.52 M. ALTURA 0.72 M. ACABADO PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA POLIÉSTER EN POLVO HORNEADA.	<b>5</b>	<b>PRESENTAR CATALOGÓ</b>	<b>5 CALLE DE MORENA</b>	

	<p>8 VIGAS DE SOPORTE FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 CON REFUERZO INTERIOR EN CALIBRE 20, CUENTA CON CABEZALES DE CONEXIÓN UNIDOS A AMBOS EXTREMOS DEL CUERPO DE LA VIGA POR MEDIO DE SOLDADURA DE MICRO-ALAMBRE. LOS CABEZALES ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO, EN CALIBRE 12 Y CUENTAN CON UNA PERFORACIÓN DE 3/8" DE DIÁMETRO QUE PERMITE ATORNILLARLOS AL HORIZONTAL DE LA PATA, FRENTE 1.49 M. PROFUNDIDAD 0.08 M. ALTURA 0.035 M. ACABADO PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA POLIÉSTER EN POLVO HORNEADA.</p> <p>4 DUCTOS. CUERPO DE DUCTO EL DUCTO PARA ELECTRIFICACIÓN ESTÁ CONSTRUIDO A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20. VA COLOCADO BAJO LA SUPERFICIE DE TRABAJO Y JUSTO ARRIBA DE ÉL LLEVA UNA TAPA ABATIBLE PARA ACCESO DESDE LA PARTE SUPERIOR DE LA CUBIERTA A LOS CONTACTOS ELÉCTRICOS Y ROSETAS DE VOZ Y DATOS. SOPORTES PARA CONTACTOS EL DUCTO CUENTA CON SOPORTES INTERNOS DESMONTABLES QUE POSIBILITAN LA FIJACIÓN EN ELLOS DE DOS CONTACTOS DOBLES Y TAMBIÉN UNA DOBLE ROSETA DE VOZ Y DATOS. AMBOS SOPORTES FABRICADOS A PARTIR DE LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22. CUENTAN CON EL HERRAJE NECESARIO PARA SUJETARSE A LAS VIGAS. MIDE 0.70 M. DE LARGO X 0.12 M. DE ALTO Y ANCHO.</p> <p>4 TAPAS ABATIBLES. LA TAPA DE ACCESO AL INTERIOR DE LOS DUCTOS CONSTA DE DOS PARTES, UN MARCO CUBRE CANTO FIJO EN LA SUPERFICIE DE TRABAJO Y LA TAPA METÁLICA QUE CUENTA CON PIVOTES DE GIRO EN SUS DOS EXTREMOS PARA LEVANTARLA Y HACER LAS CONEXIONES DE LOS EQUIPOS EN EL INTERIOR DEL DUCTO. UNA VEZ CERRADA, LA TAPA DEJA UNA RANURA A TODO LO LARGO PARA PASO DEL CABLEADO. TODO EL CONJUNTO TERMINADO CON PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA POLIÉSTER EN POLVO HORNEADA. FRENTE 0.66 M. PROFUNDIDAD 0.10 M. ALTURA 0.02 M.</p> <p>2 BIOMBOS FRONTALES DE 1.37 M. FRENTE 0.44 M ALTURA FABRICADOS DE VIDRIO CLARO TEMPLADO DE 6 MM. DE ESPESOR CON UNA CARA RECUBIERTA CON PELÍCULA PLÁSTICA DE TIPO ESMERILADO. CON ESQUINAS REDONDEADAS CON RADIO DE 0.025 M. CUENTA CON PERFORACIONES PARA RECIBIR A TRAVÉS DE ELLAS CHAPETONES CUADRADOS DE 0.090 M. POR LADO QUE SE ATORNILLAN A UN SOPORTE DE ACERO TIPO BRAZO QUE ESTÁ FIRMEMENTE UNIDO TANTO A LA VIGA ESTRUCTURAL POR MEDIO DE TORNILLOS AUTORROSCANTES, COMO A LA SUPERFICIE DE TRABAJO POR MEDIO DE PIJAS.</p> <p>4 SUPERFICIES DE TRABAJO DE 1.60 M. DE FRENTE 0.75 M. PROFUNDIDAD, FABRICADAS DE TABLEROS DE MADERA AGLOMERADA DE 28 MM. DE ESPESOR RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN DE .7 MM. DE ESPESOR, CON CANTOS RECUBIERTOS CON MOLDURA PLÁSTICA DE PVC TERMOFUSIONADA DE 2 MM DE ESPESOR. CUENTA CON RECORTE POSTERIOR DE 0.66 M. DE LARGO Y 0.10 M DE PROFUNDIDAD PARA RECIBIR LA TAPA ABATIBLE DE ACCESO AL DUCTO DE ELECTRIFICACIÓN. <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>				
<p><b>SUBPARTIDA Q</b></p>	<p><b>MODULO DE TRABAJO</b> DE 3.80 M DE FRENTE X 1.52 M DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA A NIVEL DE CUBIERTA Y 1.06 M DE ALTURA A NIVEL DE BIOMBO CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, CON ACABADO EN LAMINA DE PVC LISO COLOR ARENA.. ESTRUCTURA POR MEDIO DE TUBULAR CUADRADO DE LAMINA DE ACERO, CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIESTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C.</p> <p>2 PATAS CON COSTADO DE FRENTE 0.05 M. PROFUNDIDAD 1.52 M. ALTURA 0.72 M. FABRICADAS EN TUBO CUADRADO DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO EN CALIBRE 16 DE 2" DE ESPESOR. CUENTAN CON SAQUES TROQUELADOS EN LA PARTE INFERIOR QUE RECIBEN EL NIVELADOR CON TORNILLO DE ACERO DE 3/8" Y 1 ½" DE LARGO CON BASE PLÁSTICA EN ABS PARA TODO TIPO DE PISO DE 0.040 M DE DIÁMETRO. COSTADO FABRICADO EN AGLOMERADO DE ALTA RESISTENCIA DE 28 MM. DE ESPESOR RECUBIERTO EN LAMINADO PLÁSTICO POR AMBAS CARAS EL TRAVESAÑO ESTÁ FABRICADO EN</p>	<p>1</p>	<p>PRESENTAR CATALOGÓ</p>	<p>1 CALLE DE MORENA</p>	

	<p>LÁMINA DE ACERO ROLADA ENFRÍO CALIBRE 16. CUENTA CON DOS INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS CON CUERDA DE 5/16" PARA RECIBIR POR MEDIO DE TORNILLOS LAS VIGAS ESTRUCTURALES DEL SISTEMA.. ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA POLIÉSTER EN POLVO HORNEADA.</p> <p>8 VIGAS DE SOPORTE FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 CON REFUERZO INTERIOR EN CALIBRE 20, CUENTA CON CABEZALES DE CONEXIÓN QUE ESTÁN FIRMEMENTE UNIDOS A AMBOS EXTREMOS DEL CUERPO DE LA VIGA POR MEDIO DE SOLDADURA DE MICRO-ALAMBRE. LOS CABEZALES ESTÁN FABRICADOS TAMBIÉN CON LÁMINA DE ACERO, EN CALIBRE 12 Y CUENTAN CON UNA PERFORACIÓN DE 3/8" DE DIÁMETRO QUE PERMITE ATORNILLARLOS AL HORIZONTAL DE LA PATA. FRENTE 1.74 M. PROFUNDIDAD 0.08 M. ALTURA: 0.035 M. ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA POLIÉSTER EN POLVO HORNEADA.</p> <p>4 DUCTOS PARA ELECTRIFICACIÓN FABRICADOS DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20. VA COLOCADO BAJO LA SUPERFICIE DE TRABAJO Y JUSTO ARRIBA DE ÉL LLEVA UNA TAPA ABATIBLE PARA ACCESO DESDE LA PARTE SUPERIOR DE LA CUBIERTA A LOS CONTACTOS ELÉCTRICOS Y ROSETAS DE VOZ Y DATOS. SOPORTES PARA CONTACTOS EL DUCTO CUENTA CON SOPORTES INTERNOS DESMONTABLES QUE POSIBILITAN LA FIJACIÓN EN ELLOS DE DOS CONTACTOS DOBLES Y TAMBIÉN UNA DOBLE ROSETA DE VOZ Y DATOS. AMBOS SOPORTES FABRICADOS A PARTIR DE LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22. CUENTAN CON EL HERRAJE NECESARIO PARA SUJETARSE A LAS VIGAS. MIDE 0.70 M. DE LARGO X 0.12 M. DE ALTO Y ANCHO.</p> <p>4 TAPAS ABATIBLES DE ACCESO AL INTERIOR DE LOS DUCTOS CONSTA DE DOS PARTES, UN MARCO CUBRE CANTO FIJO EN LA SUPERFICIE DE TRABAJO Y LA TAPA METÁLICA QUE CUENTA CON PIVOTES DE GIRO EN SUS DOS EXTREMOS PARA LEVANTARLA Y HACER LAS CONEXIONES DE LOS EQUIPOS EN EL INTERIOR DEL DUCTO. UNA VEZ CERRADA, LA TAPA DEJA UNA RANURA A TODO LO LARGO PARA PASO DEL CABLEADO. TODO EL CONJUNTO TERMINADO CON PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA POLIÉSTER EN POLVO HORNEADA. FRENTE 0.66 M. PROFUNDIDAD 0.10 M. ALTURA 0.022 M.</p> <p>2 BIOMBOS FRONTALES FABRICADOS DE VIDRIO CLARO TEMPLADO DE 6 MM. DE ESPESOR CON UNA CARA RECUBIERTA CON PELÍCULA PLÁSTICA DE TIPO ESMERILADO. CON ESQUINAS REDONDEADAS CON RADIO DE 0.025 M. CUENTA CON PERFORACIONES PARA RECIBIR A TRAVÉS DE ELLAS CHAPETONES CUADRADOS DE 0.090 M. POR LADO QUE SE ATORNILLAN A UN SOPORTE DE ACERO TIPO BRAZO QUE ESTÁ FIRMEMENTE UNIDO TANTO A LA VIGA ESTRUCTURAL POR MEDIO DE TORNILLOS AUTORROSCANTES, COMO A LA SUPERFICIE DE TRABAJO POR MEDIO DE PIJAS. FRENTE 1.22 M. ALTURA 0.44 M.</p> <p>4 SUPERFICIES DE TRABAJO FRENTE DE 1.90 M. PROFUNDIDAD 0.75 M., FABRICADAS DE TABLEROS DE MADERA AGLOMERADA DE 28 MM. DE ESPESOR RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN DE .7 MM. DE ESPESOR, CON CANTOS RECUBIERTOS CON MOLDURA PLÁSTICA DE PVC TERMO-FUSIONADA DE 2 MM. DE ESPESOR. CUENTA CON RECORTE POSTERIOR DE 0.66 M. DE LARGO Y 0.10 M DE PROFUNDIDAD PARA RECIBIR LA TAPA ABATIBLE DE ACCESO AL DUCTO DE ELECTRIFICACIÓN.</p> <p>4 UNIDAD DE GUARDA DE UN FRENTE CON DOS CAJONES PAPELERS Y UN CAJON ARCHIVADOR Y UN ESPACIO ABIERTO CON ENTREPAÑO. DE 1.06 M. DE FRENTE X 0.38 M. DE FONDO X 0.70 M. DE ALTO, LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO DE UREA FORMALDEHIDO DE 16 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE TERMOFUSIONADO DE PVC. LAS PUERTAS Y LOS FRENTE ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR. EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE UNIÓN RÁPIDA TIPO MINIFIX METÁLICOS CON PERNO DE MADERA NATURAL ESTRIADO Y ADHESIVO TIPO PVA (ACETATO DE POLIVINILO).</p> <p>LA JALADERA DE LA PUERTAS, FABRICADA EN ALUMINIO CON ACABADO</p>				
--	---	--	--	--	--

	EN PINTURA ELECTROSTÁTICA DE TEXTURA EXTRALISA. LOS CUERPOS DE GAVETA ESTÁN ARMADOS CON ENSAMBLE TIPO COLA DE MILANO. PARA COSTADOS Y TESTEROS SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL CON CHAPA DE MADERA NATURAL ENTINTADA Y PARA EL PISO SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL DE 6 MM. CON ACABADO DE PAPEL CON DISEÑO PLASTIFICADO EN UNA DE SUS CARAS. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS ESTÁN DISEÑADAS PARA RECIBIR FOLDERS COLGANTES TAMAÑO CARTA. LOS FRENTES DE GAVETA ESTÁN FABRICADOS EN TABLERO DE 19 MM CON LOS ACABADOS CARACTERÍSTICOS DE LA LÍNEA. LAS GAVETAS SE MONTAN CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 14" CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 LBS. (45 KG) <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b>				
<b>SUBPARTIDA R</b>	<b>ARCHIVERO DE REGISTRO SUPERIOR DE TRES GAVETAS</b> , DE 0.76 X 0.45 X 1.00 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES, FABRICACIÓN METÁLICA, EL CUERPO DEL MISMO ESTARÁ FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 22, CON REFUERZOS DE LÁMINA DE ACERO, EN LA TAPA, EL RESPALDO Y EN LOS COSTADOS EN FORMA LONGITUDINAL CAL 20, Y BASE EN LAMINA CAL 20 CON REFUERZOS TRANSVERSALES EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON TUERCAS REMACHADAS PARA RECIBIR CUATRO NIVELADORES CON TORNILLO METÁLICO CON CUERDA DE 3/8" Y CAPACIDAD DE NIVELACIÓN DE 38 MM. LOS FRENTES DE LAS GAVETAS ESTÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CAL 20, CON LAS JALADERAS EMBUTIDAS A TODO LO LARGO. LAS GAVETAS CUENTAN CON BARRAS PARA COLGAR CARPETAS DE ARCHIVO SUSPENDIDO FABRICADAS EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 12 Y TIENEN LA CAPACIDAD DE ARCHIVAR DOCUMENTOS SUSPENDIDOS TAMAÑO OFICIO Y CARTA, INDISTINTAMENTE. EL ARCHIVERO CUENTA CON UN MECANISMO DE SEGURIDAD, PARA EVITAR QUE SE ABRA MÁS DE UNA GAVETA A LA VEZ. LAS CORREDERAS SON DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA Y DE EXTENSIÓN TOTAL, FABRICADAS A BASE DE BALEROS DE RODAMIENTO EMBALINADOS CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", CON UN RANGO DE CARGA DE 67 KG. (150 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS, CUENTAN CON CERRADURA DE SEGURIDAD CON UN MECANISMO DE "DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL", EN AMBOS LADOS EN LA GAVETA SUPERIOR, SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA, ACABADO EN PINTURA COLOR ARENA ELECTROSTÁTICA EN POLVO, EPOXI-POLIESTER, Y HORNEADA DE 220 A 230° CON ACABADO TEXTURIZADO. <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b>	25	PRESENTAR CATALOGÓ		25 CALLE DE MINAS
<b>PARTIDA N° 3</b>	<b>COMPRENDE LAS SUBPARTIDAS A y B</b>		<b>MUESTRA O CATÁLOGO</b>	<b>LUGAR DE ENTREGA D.F.</b>	
<b>SUBPARTIDAS</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>CANTIDAD</b>	<b>MUESTRA O CATÁLOGO</b>	<b>LUGAR DE ENTREGA D.F.</b>	
<b>SUBPARTIDA A</b>	<b>SOFÁ DE DOS PLAZAS</b> MEDIDAS EXTERIORES DE 1.52 X 0.69 X 0.79 M. TAPIZADO EN TELA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. ESTRUCTURA DE TRIPLAY DE PINO DE 19 Y 6 MM Y MADERA DE PINO MACIZA CLASIFICADA DE 1RA CALIDAD (SIN NUDOS, ACEBOLLADURAS, PLAGAS NI ENFERMEDADES). TODAS LAS ESTRUCTURAS ESTÁN ENSAMBLADAS CON ACETATO DE POLIVINILO Y GRAPA DE ACERO DE 37 MM. Y 44 MM. DE LARGO, PARA UN ENSAMBLE DE RESISTENCIA ENTRE CADA UNA DE LAS PIEZAS. LA ESTRUCTURA DEL CASCO ESTÁ DIVIDIDA EN ASIENTO, CODERAS Y RESPALDO. CADA PARTE O SUBENSAMBLE SE CONSTRUYE, ACOJINA Y TAPIZA INDEPENDIENTEMENTE.  EL RESPALDO ESTÁ HECHO EN CHAPA DE MADERA ASPEN PENSADA A ALTA FRECUENCIA. DICHA PIEZA FORMA LA CURVA DEL RESPALDO POR LO QUE ADEMÁS DE INTEGRARSE A LA COMPOSICIÓN ESTÉTICA DEL SILLÓN, TIENE UNA FORMA CONFORTABLE ADECUADA DE ACUERDO A SU INCLINACIÓN. EN EL ASIENTO HAY SÓLO DOS PIEZAS, LA BASE Y UN TRAVESAÑO DE PINO. LA BASE ES DE TRIPLAY DE 19 MM MAQUINADA CON RESPIRADEROS PARA MEJORAR EL DESEMPEÑO DEL ACOJINAMIENTO DURANTE EL USO. LAS CODERAS TIENEN UNA ESTRUCTURA MÁS COMPLEJA PUESTO QUE EL PESO DE TODO EL SILLÓN SE TRANSMITE EN ESA ZONA Y SON LAS PIEZAS QUE CONECTAN CON TODOS LOS SUBENSAMBLES ESTRUCTURALES. LA ESTRUCTURA BÁSICA DE LA CODERA ES A MANERA DE TAMBOR COMPUESTO POR 2 TAPAS DE TRIPLAY DE 6 MM, UN BASTIDOR DE PINO EXCEPTO LAS PIEZAS	16	PRESENTAR MUESTRA FÍSICA	11 CALLE DE MORENA	5 CALLE DE MINAS

	<p>FRONTAL Y POSTERIOR QUE SON DE HAYA DE PRIMERA CALIDAD PARA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y DURABILIDAD. LA BASE TIENE DOS PATAS FIJAS TIPO TRINEO EN COLD ROLLED CURVADO Y CROMADAS AL ALTO BRILLO DE 6 MM. DE ESPESOR X 5 CM DE ANCHO A UNA ALTURA DE BASE DE ASIENTO A PISO DE 39 CM.</p> <p>EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES DE PLANCHA DE POLIURETANO DE 100 MM/DENSIDAD 24 EN UNA SOLA PIEZA MÁS UNA COBERTURA DE DELKROM LAMINADO DE 1". EL RESPALDO ESTÁ ACOJINADO CON PLANCHA DE POLIURETANO 10 MM/DENSIDAD 24 A LOS LADOS Y COMO ACOJINAMIENTO PRINCIPAL TIENE UNA TAPA DE PLANCHA DE POLIURETANO DE 35 MM/DENSIDAD 30 Y UNA DE 35 MM/DENSIDAD 24. DE LA MISMA MANERA QUE EL ASIENTO, TIENE UN RECUBRIMIENTO DE DELKROM LAMINADO DE 1". LAS CODERAS ESTÁN ACOJINADAS EN LA PARTE SUPERIOR POR MEDIO DE UNA CHAPERA CON PLANCHA DE POLIURETANO DE 15 MM/DENSIDAD 24; AL FRENTE Y ATRÁS TIENEN PLANCHA DE POLIURETANO DE 10 MM/DENSIDAD 17. TODO EL ACOJINAMIENTO ESTÁ FIJADO CON ADHESIVO K-830 ROJO TENIENDO UNA ADHERENCIA EN EL CASCO AMOLDÁNDOSE LA ERGONOMÍA DEL SILLÓN.</p> <p>TAPIZADO EN TELA 100 POLIÉSTER SOBRE BACKLIEG CON RETARDARTE AL FUEGO Y REPELENTE AL POLVO (EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFFJA).</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>				
<p><b>SUBPARTIDA B</b></p>	<p><b>SOFÁ DE UNA PLAZA</b> MEDIDAS EXTERIORES DE 0.64 X 0.69 X 0.79 M. TAPIZADO EN TELA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE. ESTRUCTURA DE TRIPLAY DE PINO DE 19 Y 6 MM Y MADERA DE PINO MACIZA CLASIFICADA DE 1RA CALIDAD (SIN NUDOS, ACEBOLLADURAS, PLAGAS NI ENFERMEDADES). TODAS LAS ESTRUCTURAS ESTÁN ENSAMBLADAS CON ACETATO DE POLIVINILO Y GRAPA DE ACERO DE 37 MM Y 44 MM DE LARGO, PARA UN ENSAMBLE DE RESISTENCIA ENTRE CADA UNA DE LAS PIEZAS. LA ESTRUCTURA DEL CASCO ESTÁ DIVIDIDA EN ASIENTO, CODERAS Y RESPALDO. CADA PARTE O SUBENSAMBLE SE CONSTRUYE, ACOJINA Y TAPIZA INDEPENDIENTEMENTE.</p> <p>EL RESPALDO ESTÁ HECHO EN CHAPA DE MADERA ASPEN PRENSADA A ALTA FRECUENCIA. DICHA PIEZA FORMA LA CURVA DEL RESPALDO POR LO QUE ADEMÁS DE INTEGRARSE A LA COMPOSICIÓN ESTÉTICA DEL SILLÓN, TIENE UNA FORMA CONFORTABLE ADECUADA DE ACUERDO A SU INCLINACIÓN. EN EL ASIENTO HAY SÓLO DOS PIEZAS, LA BASE Y UN TRAVESAÑO DE PINO. LA BASE ES DE TRIPLAY DE 19 MM MAQUINADA CON RESPIRADEROS PARA MEJORAR EL DESEMPEÑO DEL ACOJINAMIENTO DURANTE EL USO. LAS CODERAS TIENEN UNA ESTRUCTURA MÁS COMPLEJA PUESTO QUE EL PESO DE TODO EL SILLÓN SE TRANSMITE EN ESA ZONA Y SON LAS PIEZAS QUE CONECTAN CON TODOS LOS SUBENSAMBLES ESTRUCTURALES. LA ESTRUCTURA BÁSICA DE LA CODERA ES A MANERA DE TAMBOR COMPUESTO POR 2 TAPAS DE TRIPLAY DE 6 MM, UN BASTIDOR DE PINO EXCEPTO LAS PIEZAS FRONTAL Y POSTERIOR QUE SON DE HAYA DE PRIMERA CALIDAD PARA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y DURABILIDAD. LA BASE TIENE DOS PATAS FIJAS TIPO TRINEO EN COLD ROLLED CURVADO Y CROMADAS AL ALTO BRILLO DE 6 MM. DE ESPESOR X5 CM DE ANCHO A UNA ALTURA DE BASE DE ASIENTO A PISO DE 39 CM.</p> <p>EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES DE PLANCHA DE POLIURETANO DE 100 MM/DENSIDAD 24 EN UNA SOLA PIEZA MÁS UNA COBERTURA DE DELKROM LAMINADO DE 1". EL RESPALDO ESTÁ ACOJINADO CON PLANCHA DE POLIURETANO 10 MM/DENSIDAD 24 A LOS LADOS Y COMO ACOJINAMIENTO PRINCIPAL TIENE UNA TAPA DE PLANCHA DE POLIURETANO DE 35 MM/DENSIDAD 30 Y UNA DE 35 MM/DENSIDAD 24. DE LA MISMA MANERA QUE EL ASIENTO, TIENE UN RECUBRIMIENTO DE DELKROM LAMINADO DE 1". LAS CODERAS ESTÁN ACOJINADAS EN LA PARTE SUPERIOR POR MEDIO DE UNA CHAPERA CON PLANCHA DE POLIURETANO DE 15 MM/DENSIDAD 24; AL FRENTE Y ATRÁS TIENEN PLANCHA DE POLIURETANO DE 10 MM/DENSIDAD 17. TODO EL ACOJINAMIENTO ESTÁ FIJADO CON ADHESIVO K-830 ROJO TENIENDO UNA ADHERENCIA EN EL CASCO AMOLDÁNDOSE LA ERGONOMÍA DEL</p>	<p>36</p>	<p>PRESENTAR CATALOGÓ</p>	<p>28 CALLE DE MORENA</p>	<p>8 CALLE DE MINAS</p>

	SILLÓN.  TAPIZADO EN TELA 100 POLIÉSTER SOBRE BACKLIEG CON RETARDARTE AL FUEGO Y REPELENTE AL POLVO (EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFJFA). <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b>				
<b>PARTIDA N° 4</b>	<b>COMPRENDE LAS SUBPARTIDAS A, B, C y D</b>				
<b>SUBPARTIDAS</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>CANTIDAD</b>	<b>MUESTRA O CATÁLOGO</b>	<b>LUGAR DE ENTREGA D.F.</b>	
<b>SUBPARTIDA A</b>	<p><b>SILLÓN EJECUTIVO GIRATORIO DE RESPALDO ALTO</b>, FABRICADO CON ESTRUCTURA INTERNA DE UNA SOLA PIEZA (ASIENTO Y RESPALDO), CON MADERA LAMINADA, CONTRACHAPEADA Y MOLDEADA A BASE DE PRESIÓN Y ALTA FRECUENCIA ELÉCTRICA, FORMANDO UNA PLACA UNIFORME DE 12 MM. DE ESPESOR, ASIENTO Y RESPALDO ERGONÓMICOS. EL ASIENTO DEBE PRESENTAR AL FRENTE UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA, A FIN DE PERMITIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, EL RESPALDO CUENTA CON UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UNA AMPLIA ZONA DE SOPORTE LUMBAR. LA ESTRUCTURA INTERNA PREPARADA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS, PARA LA FIJACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL MECANISMO.</p> <p>ACOJINAMIENTO DE ASIENTO Y RESPALDO, ESTÁ CONSTITUIDO POR ESPUMA DE POLIURETANO RESILIENTE, DEL TIPO DE DOBLE COLCHONETA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3 / MIN. MÍNIMO), DE 35 KG / M3 Y 50 KG/M3 DE DENSIDAD, ANTIALÉRGICO.</p> <p>DESCANSABRAZOS FABRICADOS A BASE ACERO TUBULAR OVAL ROLADO EN FRÍO DE 1 ¼" CAL. 13, DE UNA SOLA PIEZA, CROMADO AL ALTO BRILLO Y CON SOPORTE TIPO CODERA (CHAPERERA), SOBRE PUESTO, DE POLIURETANO SEMI-RÍGIDO COLOR NEGRO.</p> <p>MECANISMO GIRATORIO (360º). CON BLOQUEO DE RECLINACIÓN POR MEDIO DE UNA PALANCA LATERAL Y CON UNA PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DE RECLINACIÓN. EL SISTEMA DE RECLINACIÓN SE BLOQUEA INSERTANDO LA PALANCA DE ACCIONAMIENTO.</p> <p>SISTEMA DE CONTROL DE ALTURA POR MEDIO DE UN PISTÓN DE GAS (NITRÓGENO), CLASE 4, CON UN RECORRIDO DE 13 CM., MARCA SUSPA O STABILUS O EQUIVALENTE EN CALIDAD CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN, CON SISTEMA DE BLOQUEO A DIFERENTES ALTURAS, EL PISTÓN DE GAS SE INSERTA SOBRE LA BASE DE CINCO PUNTAS, EN UN ALOJAMIENTO CÓNICO. EL CUERPO DEL PISTÓN ESTÁ PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA TIPO TELESCOPIO, RETRACTIL, FABRICADA CON POLIPROPILENO COLOR NEGRO, EL ACCIONAMIENTO DEL PISTÓN SE HACE POR MEDIO DE UNA PALANCA INDEPENDIENTE. DEBE CUMPLIR CON LAS NORMAS DIN – 4550.</p> <p>BASE PENTAGONAL (DE CINCO PUNTAS), DE 26" DE DIÁMETRO FABRICADA A BASE DE PLACA DE ACERO ESTAMPADA Y CROMADA AL ALTO BRILLO, CON UN LÍMITE DE CARGA DE 175 KG. (MÍNIMO), CADA APOYO DE LA BASE TIENE UN ALOJAMIENTO PARA LA SUJECIÓN DE LAS RODAJAS, LAS CUALES SON INTERCAMBIABLES, AL CENTRO DE LA BASE TIENE UN ALOJAMIENTO CÓNICO DONDE SE INSERTA EL PISTÓN DE GAS, RODAJAS TIPO RUEDA GEMELA DE 50 MM. 2" DE DIÁMETRO FABRICADAS CON 100% NYLON DE COLOR NEGRO, CUENTAN CON NERVADURAS INTERIORES PARA DARLES MAYOR RESISTENCIA Y CON UN PERNO DE ENSAMBLE A LA BASE DE GIRO LIBRE DE ACERO.</p> <p>TAPIZADA EN TELA 100 % POLIPROPILENO, CON BACKING Y RETARDANTE A LA FLAMA, CON TRATAMIENTO REPELENTE A MANCHAS. (EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFJFA).</p> <p>ASIENTO 0.50 M. FRENTE, 0.47 M. FONDO, RESPALDO 0.72 M. ALTURA MÍNIMA 1.06 M. DE ATURA MÁXIMA 1.19 M., CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>22</b>	<b>PRESENTAR MUESTRA FÍSICA</b>	<b>10 CALLE DE MINAS</b>	<b>12 CALLE DE MINAS</b>



<p><b>SUBPARTIDA B</b></p>	<p><b>SILLÓN EJECUTIVO GIRATORIO DE RESPALDO MEDIO</b>, FABRICADO CON ESTRUCTURA INTERNA DE UNA SOLA PIEZA (ASIENTO Y RESPALDO), CON MADERA LAMINADA, CONTRACHAPEADA Y MOLDEADA A BASE DE PRESIÓN Y ALTA FRECUENCIA ELÉCTRICA, FORMANDO UNA PLACA UNIFORME DE 12 MM. DE ESPESOR, ASIENTO Y RESPALDO ERGONÓMICOS. EL ASIENTO DEBE PRESENTAR AL FRENTE UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA, A FIN DE PERMITIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, EL RESPALDO CUENTA CON UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UNA AMPLIA ZONA DE SOPORTE LUMBAR. LA ESTRUCTURA INTERNA PREPARADA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS, PARA LA FIJACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL MECANISMO.</p> <p>ACOJINAMIENTO DE ASIENTO Y RESPALDO, ESTÁ CONSTITUIDO POR ESPUMA DE POLIURETANO RESILIENTE, DEL TIPO DE DOBLE COLCHONETA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3 / MIN. MÍNIMO), DE 35 KG / M3 Y 50 KG/M3 DE DENSIDAD, ANTIALÉRGICO.</p> <p>DESCANSABRAZOS FABRICADOS A BASE ACERO TUBULAR OVAL ROLADO EN FRÍO DE 1 ¼" CAL. 13, DE UNA SOLA PIEZA, CROMADO AL ALTO BRILLO Y CON SOPORTE TIPO CODERA (CHAPERERA), SOBRE PUESTO, DE POLIURETANO SEMI-RÍGIDO COLOR NEGRO.</p> <p>MECANISMO GIRATORIO (360º). CON BLOQUEO DE RECLINACIÓN POR MEDIO DE UNA PALANCA LATERAL Y CON UNA PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DE RECLINACIÓN. EL SISTEMA DE RECLINACIÓN SE BLOQUEA INSERTANDO LA PALANCA DE ACCIONAMIENTO. SISTEMA DE CONTROL DE ALTURA POR MEDIO DE UN PISTÓN DE GAS (NITRÓGENO), CLASE 4, CON UN RECORRIDO DE 13 CM., MARCA SUSPA O STABILUS O EQUIVALENTE EN CALIDAD CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN, CON SISTEMA DE BLOQUEO A DIFERENTES ALTURAS, EL PISTÓN DE GAS SE INSERTA SOBRE LA BASE DE CINCO PUNTAS, EN UN ALOJAMIENTO CÓNICO. EL CUERPO DEL PISTÓN ESTÁ PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA TIPO TELESCOPIO, RETRACTIL, FABRICADA CON POLIPROPILENO COLOR NEGRO, EL ACCIONAMIENTO DEL PISTÓN SE HACE POR MEDIO DE UNA PALANCA INDEPENDIENTE. DEBE CUMPLIR CON LAS NORMAS DIN – 4550.</p> <p>BASE PENTAGONAL (DE CINCO PUNTAS), DE 26" DE DIÁMETRO FABRICADA A BASE DE PLACA DE ACERO ESTAMPADA Y CROMADA AL ALTO BRILLO, CON UN LÍMITE DE CARGA DE 175 KG. (MÍNIMO), CADA APOYO DE LA BASE TIENE UN ALOJAMIENTO PARA LA SUJECIÓN DE LAS RODAJAS, LAS CUALES SON INTERCAMBIABLES, AL CENTRO DE LA BASE TIENE UN ALOJAMIENTO CÓNICO DONDE SE INSERTA EL PISTÓN DE GAS, RODAJAS TIPO RUEDA GEMELA DE 50 MM. 2" DE DIÁMETRO FABRICADAS CON 100% NYLON DE COLOR NEGRO, CUENTAN CON NERVADURAS INTERIORES PARA DARLES MAYOR RESISTENCIA Y CON UN PERNO DE ENSAMBLE A LA BASE DE GIRO LIBRE DE ACERO.</p> <p>TAPIZADA EN TELA 100 % POLIPROPILENO, CON BACKING Y RETARDANTE A LA FLAMA, CON TRATAMIENTO REPELENTE A MANCHAS. <b>(EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFJFA).</b></p> <p>ASIENTO 0.50 M. FRENTE, 0.47 M. FONDO, RESPALDO 0.54 M. ALTURA MÍNIMA .92 M. DE ATURA MÁXIMA 105 M., CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<p>77</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>	<p>9 CALLE DE MORENA</p>	<p>68 CALLE DE MINAS</p>
<p><b>SUBPARTIDA C</b></p>	<p><b>SILLÓN EJECUTIVO FIJO DE RESPALDO MEDIO</b>, FABRICADO CON ESTRUCTURA INTERNA DE UNA SOLA PIEZA (ASIENTO Y RESPALDO), CON MADERA LAMINADA, CONTRACHAPEADA Y MOLDEADA A BASE DE PRESIÓN Y ALTA FRECUENCIA ELÉCTRICA, FORMANDO UNA PLACA UNIFORME DE 12 MM. DE ESPESOR, ASIENTO Y RESPALDO ERGONÓMICOS. EL ASIENTO DEBE PRESENTAR AL FRENTE UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA, A FIN DE PERMITIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, EL RESPALDO CUENTA CON UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UNA AMPLIA ZONA DE SOPORTE LUMBAR. LA ESTRUCTURA INTERNA PREPARADA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS, PARA LA FIJACIÓN DE LOS DIFERENTES</p>	<p>151</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>	<p>21 CALLE DE MORENA</p>	<p>130 CALLE DE MINAS</p>

	<p>COMPONENTES DEL MECANISMO.</p> <p>ACOJINAMIENTO DE ASIENTO Y RESPALDO, ESTÁ CONSTITUIDO POR ESPUMA DE POLIURETANO RESILIENTE, DEL TIPO DE DOBLE COLCHONETA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3 / MIN. MÍNIMO), DE 35 KG / M3 Y 50 KG/M3 DE DENSIDAD, ANTIALÉRGICO. DESCANSABRAZOS FABRICADOS A BASE ACERO TUBULAR OVAL ROLADO EN FRÍO DE 1 ¼" CAL. 13, DE UNA SOLA PIEZA, CROMADO AL ALTO BRILLO Y CON SOPORTE TIPO CODERA (CHAPERERA), SOBRE PUESTO, DE POLIURETANO SEMI-RÍGIDO COLOR NEGRO.</p> <p>LA BASE DE 4 PATAS, FABRICADAS CON PERFIL TUBULAR REDONDO DE 1 1/4" DE DIÁMETRO, CAL. 13 ACABADAS EN CROMO AL ALTO BRILLO.</p> <p>TAPIZADA EN TELA 100 % POLIPROPILENO, CON BACKING Y RETARDANTE A LA FLAMA, CON TRATAMIENTO REPELENTE A MANCHAS. <b>(EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFIJA).</b></p> <p>ASIENTO 0.50 M. FRENTE, 0.47 M. FONDO, RESPALDO 0.54 M. ALTURA MÍNIMA .92 M., CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>				
<b>SUBPARTIDA D</b>	<p><b>SILLA SECRETARIAL GIRATORIA RESPALDO MEDIO</b>, FABRICADA CON UN TABLERO DE INYECCIÓN DE POLIPROPILENO ALTO IMPACTO PARA RESPALDO, Y UN TABLERO DE CHAPA DE PINO DE 12 MM. DE ESPESOR CONTRACHAPEADO PARA EL ASIENTO. PREPARADA CON TUERCAS PARA INSERTO PARA LA FIJACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL MECANISMO, CON CARCASAS PLÁSTICAS FABRICADA EN POLIPROPILENO ALTO IMPACTO PARA ASIENTO Y RESPALDO.</p> <p>ACOJINAMIENTO DE ASIENTO Y RESPALDO DE POLIURETANO MULTICELULAR DE 45 KGS. DE DENSIDAD EN ESPESOR DE 35 MM., ANTIALÉRGICO QUE CUENTA HASTA CON 10,000 CELDILLAS INTERCOMUNICADAS ENTRE SÍ, LOGRANDO UN ADECUADO FLUJO DE AIRE QUE PERMITEN LA RECUPERACIÓN DEL MATERIAL Y DURABILIDAD. MECANISMO CON CONTACTO PERMANENTE, CUENTA CON UNA PALANCA PARA LA ACTIVACIÓN DEL PISTÓN DE GAS PARA REGULAR LA ALTURA DEL ASIENTO, SISTEMA DE ROTACIÓN AVANZADA EN 360° Y DOS PERILLAS EN EL SISTEMA DE CONTACTO PERMANENTE, UNA EN LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO PARA REGULAR LA DISTANCIA DEL FONDO DEL MISMO, OTRA PERILLA EN LA PARTE INFERIOR DEL RESPALDO, ESTA ES PARA REGULAR LA INCLINACIÓN Y TENSIÓN DEL RESPALDO</p> <p>CONTROL DE ALTURA POR MEDIO DE UN PISTÓN DE GAS (NITRÓGENO), CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN, CON UNA PRESIÓN DE CALIBRACIÓN DE 400 NW, CLASE 4 CON UN RECORRIDO DE 13 CM., MARCA SUSPA O STABILUS O EQUIVALENTE EN CALIDAD. CUENTA CON UN SISTEMA DE BLOQUEO A DIFERENTES ALTURAS, EL PISTÓN DE GAS SE INSERTA SOBRE LA BASE DE CINCO PUNTAS, EN UN ALOJAMIENTO CÓNICO, EL CUERPO DEL PISTÓN ESTÁ PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA TIPO TELESCOPIO, RETRÁCTIL, FABRICADA CON POLIPROPILENO COLOR NEGRO, EL ACCIONAMIENTO DEL PISTÓN SE HACE POR MEDIO DE UNA PALANCA INDEPENDIENTE. CUMPLE CON LAS NORMAS DIN – 4550.</p> <p>BASE PENTAGONAL (ESTRELLA DE CINCO PUNTAS) DE INYECCIÓN DE POLIPROPILENO ALTO IMPACTO, DE 23" ENTRE CENTRO DE RODAJAS, CON UN LÍMITE DE CARGA DE 175 KGS. CUMPLIENDO CON LAS NORMAS DIM-4550.</p> <p>RODAJAS TIPO RUEDA GEMELA DE 50 MM. DE DIÁMETRO FABRICADAS CON 100% NYLON DE COLOR NEGRO, CUENTAN CON NERVADURAS INTERIORES PARA DARLES MAYOR RESISTENCIA Y CON UN PERNO DE ENSAMBLE A LA BASE DE GIRO LIBRE DE ACERO TIPO A-19-045, CUENTA CON UNA RESISTENCIA POR LO MENOS DE 250,000 CICLOS DE USO CONTINUO.</p> <p>TAPIZADA EN TELA 100 % POLIPROPILENO, CON BACKING Y</p>	<b>450</b>	<b>PRESENTAR MUESTRA FÍSICA</b>	<b>59 CALLE DE MORENA</b>	<b>391 CALLE DE MINAS</b>

	<p>RETARDANTE A LA FLAMA, CON TRATAMIENTO REPELENTE A MANCHAS. (EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFIJA).</p> <p>ASIENTO 0.48 M. FRENTE, 0.46 M. FONDO, RESPALDO 0.58 M. ALTURA MÍNIMA 0.95 M. Y DE ATURA MÁXIMA 1.06 M. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>				
<b>PARTIDA N° 5</b>	<p><b>MESA PARA ANTECOMEDOR</b>, METÁLICA CON CUBIERTA DE 60 CM. DE DIÁMETRO, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES, CUBIERTA FABRICADA EN MDF. DE 18 MM. Y REDONDEADA EN EL CANTO, RECUBIERTA CON ALUMINIO DECORATIVO DE ALTA RESISTENCIA Y MOLDURA PERIMETRAL EN EL CANTO, BASE CILÍNDRICA METÁLICA BASE DE 3 PUNTAS CON REGATONES METÁLICOS PARA NIVELACIÓN, ALTURA DE PISO CUBIERTA 1.10 M.</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO.</b></p>	39	PRESENTAR CATÁLOGO	27 CALLE DE MORENA	12 CALLE DE MINAS
<b>PARTIDA N° 6</b>	<p><b>MESA ORDENADOR PARA COMPUTO</b> DE 0.80 M. DE FRENTE 0.60 M. DE FONDO 1.25 DE ALTURA CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, COMPUESTA POR UNA CUBIERTA DE TRABAJO EN MDF. DE 0.80 M. DE FRENTE 0.60 M. DE FONDO ALTURA DE 75 CM., DE 28 MM. DE ESPESOR Y UNA CUBIERTA DE RECEPCIÓN DE 90 DE FRENTE 0.40 M. DE FONDO 28 MM. DE ESPESOR. RECUBIERTAS EN LAMINADO PLÁSTICO COLOR A ELEGIR CON CANTOS EN ABS. ESTRUCTURA METÁLICA CON PINTURA EPOXICA HORNEADA FORMADA POR DOS PATAS TIPO DATY CON ALTURA TOTAL DE 1.25 M. PORTATECLADO DESLIZABLE EN MDF. DE 0.65 M. DE FRENTE 0.25 M. DE FONDO TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO COLOR ARENA.</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b></p>	50	PRESENTAR CATÁLOGO	25 CALLE DE MINAS	25 CALLE DE MINAS
<b>PARTIDA N° 7</b>	<p><b>CESTO PARA BASURA DE LAMINA PERFORADA</b> CILINDRO DE 0.30 M DE ALTURA Y 0.24 M DE DIÁMETRO, FABRICADO EN LAMINA PERFORADA DE ACERO CALIBRE 18, FONDO SÓLIDO DE LIÁN DE ACERO CALIBRE 20, DOBLECES EN LOS BORDES PERIMETRALES SUPERIOR E INFERIOR CON LAMINA EN ACERO CAL. 20, SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y ACABADO EN PINTURA NEGRA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, MICRO PULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 240° C.</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b></p>	291	PRESENTAR CATÁLOGO	67 CALLE DE MORENA	224 CALLE DE MINAS
<b>PARTIDA N° 8</b>	<p><b>PERCHERO DE LAMINA PERFORADA</b> DE 1.66 M. CON TRES GANCHOS ESTRUCTURA TRIANGULAR DE 0.6 X 0.6 X 0.6 M. Y BASE DE TRES PIES DE 0.6 X 0.20 M. FABRICADA EN LAMINA ROLADA EN FRIÓ PERFORADA CALIBRE 20, SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y ACABADO EN PINTURA NEGRA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, MICRO PULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 240° C.</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO.</b></p>	90	PRESENTAR CATÁLOGO	2 CALLE DE MORENA	88 CALLE DE MINAS
<b>PARTIDA N° 9</b>	<p><b>SILLA PARA ANTECOMEDOR</b> DE CUATRO PATAS FABRICADA CON TUBO DE ¾" ROLADO Y DOBLADO ANODIZADO NATURAL BRILLANTE CON CUATRO REFUERZOS INFERIORES REMACHADOS UNO AL FRENTE SIRVE PARA DESCANSAR LOS PIES, CON ASIENTO Y RESPALDO EN ALUMINIO REMACHADO CONTRA ESTRUCTURA, ALTURA DEL PISO AL ASIENTO DE 70 CM. Y DE PISO AL FINAL DEL RESPALDO 1.00 M.</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b></p>	130	PRESENTAR CATÁLOGO	90 CALLE DE MORENA	40 CALLE DE MINAS
<b>PARTIDA N° 10</b>	<p><b>SILLA FIJA APILABLE</b>, SIN BRAZOS, ESTRUCTURA, CROMADA FABRICADA CON ACERO MACIZO DE 1/2" DE DIÁMETRO, ACERO 1008 UNIDA ENTRE SI MEDIANTE SOLDADURA TIPO MIG CROMADA, PULIDA, DESCAPADA Y TERMINADA CON UNA CAPA DE NÍQUEL CROMO AL ALTOBRILLO, ASIENTO Y RESPALDO EN MADERA DE PINO, ACOJINAMIENTO DE ALTA CALIDAD Y FORRADO 100% TELA DE POLIPROPILENO CON RETARDANTE A LA FLAMA (EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFIJA).</p> <p><b>GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	160	PRESENTAR CATÁLOGO	113 CALLE DE MORENA	47 CALLE DE MINAS
<b>PARTIDA N° 11</b>	<p><b>CAFETERA ELÉCTRICA</b> FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE CEPILLADO, CAPACIDAD PARA 35 TAZAS, CON ASAS RESISTENTES AL CALOR Y TAPA DE SEGURIDAD, FUNCIÓN AUTOMÁTICA PARA MANTENER EL CAFÉ CALIENTE, CON LUZ INDICADORA SE ENCIENDE CUANDO EL CAFÉ YA ESTA LISTO PARA SERVIR, MARCAS INTERIORES DEL NIVEL DE AGUA PARA LLENAR CON PRECISIÓN Y FUNCIÓN DE PROTECCIÓN QUE APAGA</p>	10	PRESENTAR CATÁLOGO	5 CALLE DE INSURGENTES	5 CALLE DE INSURGENTES

	AUTOMÁTICAMENTE LA UNIDAD SI NO TIENE AGUA ADENTRO, EL CABLE DE CORRIENTE REMOVIBLE PARA FACILITAR EL LLENADO Y LA LIMPIEZA, DEBERÁN CUMPLIR CON LAS NOM-003-ENER-2000 Y NOM-016-SCFI-1993. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>				
<b>PARTIDA N° 12</b>	<b>HORNO DE MICROONDAS DE 2.2 PIES CÚBICOS DE CAPACIDAD</b> , TAPA ACERO INOXIDABLE, 10 NIVELES DE POTENCIA, 1,200 W, 12 FUNCIONES DE COCCIÓN INSTANTÁNEA, CON TECNOLOGÍA INVERTER, PANEL DE CONTROL DIAL MAS BOTONES, RECALENTAMIENTO AUTOMÁTICO, AUTO DEFROST (INVERTER TURBO), AUTO COOK, PANEL CON DISPLAY LCD DE 4 DÍGITOS, VOLTAJE 120V / 60HZ, SEGURO CONTRA NIÑOS, DIÁMETRO DE CHAROLA 420 MM. DEBERÁN CUMPLIR CON LAS NOM-003-ENER-2000 Y NOM-016-SCFI-1993. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>	<b>13</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>	<b>9 CALLE DE MORENA</b>	<b>4 CALLE DE INSURGENTES</b>
<b>PARTIDA N° 13</b>	<b>ENFRIADOR Y CALENTADOR DE AGUA</b> , FABRICADO EN LÁMINA COLD ROLLED CON ESMALTE GRIS HORNEADO, LIBRE DE CFC. USA GAS REFRIGERANTE R134A PROTEGE LA CAPA DE OZONO Y EVITAR EL SOBRECALENTAMIENTO DE LA ATMÓSFERA. RECIPIENTE DE AGUA FRÍA DIÁMETRO UNIVERSAL. PERMITIENDO TANTO EL USO DE GARRAFÓN NORMAL COMO TAMBIÉN DE OTROS ADITAMENTOS, SISTEMA ANTIDERRAMES O EL ENSAMBLE PARA FLOTADOR QUE PERMITE CON GRAN FACILIDAD CONECTAR EL ENFRIADOR A UN SISTEMA DE PURIFICACIÓN DE AGUA. DEPOSITO CONSTRUCCIÓN CON ACERO INOXIDABLE, DE UNA SOLA PIEZA TOTALMENTE LISO QUE FACILITE LA LIMPIEZA. DOS VÁLVULAS, DE NYLON, COMPRESOR HERMÉTICO DE ALTA EFICIENCIA Y FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO. LA TEMPERATURA DEL AGUA FRÍA DE 7 ± 3° C ES CONTROLADA POR UN TERMOSTATO AJUSTABLE, LOCALIZADO EN LA PARTE DE ATRÁS DEL ENFRIADOR. EL AGUA CALIENTE POR DOS TERMOSTATOS, EL PRIMARIO FIJO A 75 ± 5° C Y EL SECUNDARIO DE SEGURIDAD, EL RECIPIENTE DE AGUA CALIENTE: FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304B. DEBERÁN CUMPLIR CON LAS NOM-003-ENER-2000 Y NOM-016-SCFI-1993. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>	<b>30</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>		<b>30 CALLE DE MINAS</b>
<b>PARTIDA N° 14</b>	<b>REFRIGERADOR DE 11 PIES CÚBICOS</b> , COLOR A ESCOGER POR LA CONVOCANTE, CON SISTEMA MULTIFLOW, CERTIFICACIÓN FIDE, CON DOS PUERTAS, CONGELADOR SUPERIOR, 100 % LIBRE DE CLOROFLUOROCARBONOS Y DESODORIZADOR, COMPARTIMENTO PARA LATAS, CHAROLA PARA HIELO, LUZ INTERIOR EN LOS DOS COMPARTIMIENTOS, REGULADOR INTERNO DE TEMPERATURA, CHAROLAS DE CRISTAL, CHAROLA CUBIERTA VEGETALES DIMENSIONES APROXIMADAS: ANCHO 69 CM, ALTO 169 CM, PROFUNDO 74.2 CTS., PESO 73 KG. DEBERÁN CUMPLIR CON LAS NOM-003-ENER-2000 Y NOM-016-SCFI-1993. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>	<b>13</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>	<b>9 CALLE DE MORENA</b>	<b>4 CALLE DE MINAS</b>
<b>PARTIDA N° 15</b>	<b>FAX MULTIFUNCIONAL</b> , PERMITE ENVIAR Y RECIBIR DOCUMENTOS SIN TENER QUE USAR SU COMPUTADORA. LA PANTALLA LCD A COLOR DE 1,9 PULGADAS QUE SE ENCUENTRA EN EL PANEL DE CONTROL ES PERFECTA PARA VISUALIZAR IMÁGENES Y NAVEGAR FÁCILMENTE POR EL MENÚ. PODRÁ IMPRIMIR FOTOS DIRECTAMENTE DESDE LA TARJETA DE MEDIOS DE SU CÁMARA DIGITAL. COPIA Y ESCANEA EN BASE PLANA E IMPRIME A COLOR. CON VELOCIDADES DE HASTA 33 PPM EN NEGRO Y 27 PPM EN COLOR, IMPRESIÓN DIRECTAMENTE DESDE TARJETAS DE MEMORIA, SISTEMA DE TINTA DE 4 CARTUCHOS. SOLAMENTE SE CAMBIA EL CARTUCHO QUE TIENE QUE REEMPLAZAR, CON CALIFICACIÓN ENERGY STAR®, DEBE CUMPLIR CON LA NORMAS OFICIAL MEXICANA ISO9001 Y/O ISO9002 Y NOM-003-ENER-2000 Y NOM-016-SCFI-1993. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>	<b>10</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>	<b>10 CALLE DE INSURGENTES</b>	
<b>PARTIDA N° 16</b>	<b>VENTILADOR DE TORRE 42"</b> (DE 31 CM. DE DIÁMETRO POR ALTURA DE 106.68 CM.), PANTALLA DIGITAL LUMINOSA INTERACTIVA, 3 VELOCIDADES OSCILACIÓN 90° TIEMPO DE APAGADO AUTOMÁTICO (DE 1 A 12 HRS.) OPERACIÓN A TRAVÉS DE CONTROL REMOTO MULTIFUNCIONAL, CON COMPARTIMENTO PARA ALMACENARLO ACABADO CROMADO Y DETALLES EN COLOR NEGRO, BASE ANTI-VIBRATORIA Y FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO, DEBERÁN CUMPLIR CON	<b>80</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>	<b>80 CALLE DE INSURGENTES</b>	

	LAS NOM-003-ENER-2000 Y NOM-016-SCFI-1993. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>				
<b>PARTIDA N° 17</b>	<p><b>TRITURADORA DE DOCUMENTOS</b>, EQUIPO AUTOMÁTICO CON RODILLOS DE ACERO INOXIDABLES AUTOAFILABLES, DOBLE PROTECCIÓN DEL MOTOR, MOTOR TERMOPROTEGIDO POR SOBRECALENTAMIENTO, CONEXIÓN MONOFÁSICA 127 VCA/1F/60HZ, CON SISTEMA DE INICIO Y PARO AUTOMÁTICO CONTROLADO MEDIANTE FOTOCELDA, BOTÓN DE ENCENDIDO, PARO Y REVERSA, INDICADOR DE FUNCIONAMIENTO, TAPA TRANSPARENTE DE SEGURIDAD EN LA ABERTURA DE ALIMENTACIÓN COMO ELEMENTO DE SEGURIDAD ADICIONAL, DESTRUYE TARJETAS DE CRÉDITO, CLIPS Y GRAPAS PEQUEÑAS, CUENTA CON NIVEL DE SEGURIDAD EN EL CABEZAL DEL EQUIPO, CAJA CON REDUCTORA Y PIÑONES RESISTENTES A PRUEBA DE POLVO. MUEBLE DE MADERA, CON PAPELERA EXTRAÍBLE CON FRONTAL TRANSPARENTE PARA LA VISUALIZACIÓN DEL NIVEL DE RESIDUOS. DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA MEDIANTE INTERRUPTOR MAGNÉTICO AL LEVANTAR EL CABEZAL DE LA MÁQUINA DEL CONTENEDOR.</p> <p>ANCHO DE GARGANTA DE 22 CM., TIPO DE CORTE TIRAS, ANCHO DE CORTE DE 4 MM., DESTRUYE 11-13 HOJAS X PASADA (A4, 70 G/M2) POTENCIA DE MOTOR DE 150 WATTS, VOLUMEN DE BOLSA 20 LTS., PESO APROXIMADO 10.5 KG., DIMENSIONES APROXIMADAS DE 34 CM. ANCHO X 22 CM. PROFUNDIDAD X 53 CM. ALTO.</p> <p>DEBERÁN CUMPLIR CON LAS NOM-003-ENER-2000 Y NOM-016-SCFI-1993.</p> <p><b>GARANTÍA:</b> CUBRE MANO DE OBRA Y PARTES DEFECTUOSAS POR MAL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO, DURANTE UN 1 AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE FACTURACIÓN Y 5 AÑOS EN SUS CUCHILLAS.</p>	<b>10</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>	<b>10 CALLE DE INSURGENTES</b>	
<b>PARTIDA N° 18</b>	<p><b>TRITURADORA DE DOCUMENTOS</b>, EQUIPO AUTOMÁTICO CON RODILLOS DE ACERO INOXIDABLES AUTOAFILABLES, DOBLE PROTECCIÓN DEL MOTOR, MOTOR TERMOPROTEGIDO POR SOBRECALENTAMIENTO, CONEXIÓN MONOFÁSICA 127 VCA/1F/60HZ, CON SISTEMA DE INICIO Y PARO AUTOMÁTICO CONTROLADO MEDIANTE FOTOCELDA, BOTÓN DE ENCENDIDO, PARO Y REVERSA, INDICADOR DE FUNCIONAMIENTO, TAPA TRANSPARENTE DE SEGURIDAD EN LA ABERTURA DE ALIMENTACIÓN COMO ELEMENTO DE SEGURIDAD ADICIONAL, DESTRUYE TARJETAS DE CRÉDITO, CLIPS Y GRAPAS PEQUEÑAS, CUENTA CON NIVEL DE SEGURIDAD EN EL CABEZAL DEL EQUIPO, CAJA CON REDUCTORA Y PIÑONES RESISTENTES A PRUEBA DE POLVO. MUEBLE DE MADERA, CON PAPELERA EXTRAÍBLE CON FRONTAL TRANSPARENTE PARA LA VISUALIZACIÓN DEL NIVEL DE RESIDUOS. DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA MEDIANTE INTERRUPTOR MAGNÉTICO AL LEVANTAR EL CABEZAL DE LA MÁQUINA DEL CONTENEDOR.</p> <p>ANCHO DE GARGANTA DE 22 CM., TIPO DE CORTE TIRAS, ANCHO DE CORTE DE 4 MM., DESTRUYE 11-13 HOJAS X PASADA (A4, 70 G/M2) POTENCIA DE MOTOR DE 150 WATTS, VOLUMEN DE BOLSA 20 LTS., PESO APROXIMADO 10.5 KG., DIMENSIONES APROXIMADAS DE 34 CM. ANCHO X 22 CM. PROFUNDIDAD X 53 CM. ALTO.</p> <p>DEBERÁN CUMPLIR CON LAS NOM-003-ENER-2000 Y NOM-016-SCFI-1993.</p> <p><b>GARANTÍA:</b> CUBRE MANO DE OBRA Y PARTES DEFECTUOSAS POR MAL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO, DURANTE UN 1 AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE FACTURACIÓN Y 5 AÑOS EN SUS CUCHILLAS.</p>	<b>10</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>	<b>10 CALLE DE INSURGENTES</b>	
<b>PARTIDA N° 19</b>	<p><b>ENGARGOLADORA PARA ARILLO DE PLÁSTICO</b> CONSTRUCCIÓN METÁLICA. MÉTODO DE OPERACIÓN MANUAL, ENGARGOLA DESDE 3/16" HASTA 2" (380 HOJAS DE 36KG), PERFORACIÓN DE HASTA 15 HOJAS DE 36 KG. CUENTA CON 21 PERFORADORES SELECCIONABLES. LONGITUD DE PERFORACIÓN DE 30 CM. EN UNA SOLA PASADA Y CUENTA CON EXTREMOS ABIERTOS PARA DOCUMENTOS MÁS GRANDES.</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b></p>	<b>15</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>	<b>15 CALLE DE INSURGENTES</b>	
<b>PARTIDA N° 20</b>	<p><b>ENGARGOLADORA PARA ARILLO DE METAL</b> CONSTRUCCIÓN METÁLICA. PERFORADORA PASO (3.1) Y CERRADORA. CAPACIDAD DE PERFORACIÓN DE HASTA 8 HOJAS BOND DE 36 KG. CAPACIDAD DE ENGARGOLADO DESDE 3/16" HASTA 1" FORMATO DE OPERACIÓN EN TAMAÑO CARTA.</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b></p>	<b>10</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>	<b>10 CALLE DE INSURGENTES</b>	
<b>PARTIDA</b>	<b>GUILLOTINA (CIZALLA)</b> DE 33 CM X 59 CM., FABRICADA EN BASE DE MADERA DE MAPLE, CUCHILLA DE ACERO INOXIDABLE AUTOAFILABLE,	<b>15</b>	<b>PRESENTAR</b>	<b>15</b>	

N° 21	ALDABILLA DE SEGURIDAD PARA LA PALANCA, CUADRICULA PARA ALINEAR DOCUMENTO EN CENTÍMETROS Y PULGADAS, CAPACIDAD DE CORTE 13 HOJAS DE 36 KGS. EN UNA SOLA PASADA, BASE DE APOYO DE GOMA Y RIEL PROTECTOR  <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>		CATÁLOGO	CALLE DE INSURGENTES	
PARTIDA N° 22	<b>DIABLO DE CARGA FABRICADO EN ALUMINIO Y ACERO</b> , SOPORTE DE MANDO TELESCÓPICO CON DIMENSIONES EXTENDIDO DE 99 X 50 X 48 CM., PLATAFORMA DE ACERO ABATIBLE DE 48 X 27 CM. RUEDAS DE HULE MACIZO DE 7" ABATIBLES CON CAPACIDAD DE CARGA DE 90 KG., LOS PUNTOS DE PLÁSTICO DE MAYOR PRESIÓN DEBEN ESTAR HECHOS DE NYLON ULTRA DURABLE. LAS OTRAS PIEZAS PLÁSTICAS DEBERÁN SER DE POLIPROPILENO. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>	50	PRESENTAR CATÁLOGO	50 CALLE DE MINAS	
PARTIDA N° 23	<b>CARRO PARA TRASPORTAR EXPEDIENTES</b> FABRICADA EN LAMINA CALIBRE 18, CON ESTRUCTURA DE TUBO REDONDO DE 25 MM. DEL MISMO CALIBRE, 4 RODAJAS GIRATORIAS DE HULE. ACABADO ES CON PINTURA COLOR ARENA EN POLVO EPOXICA MICROPULVERIZADA Y HORNEADA A 200°C, APLICADA ELECTROSTATICAMENTE CON PREVIO TRATAMIENTO DE LAVADO Y FOSFATIZADO POR ASPERSIÓN MEDIDAS 50 CM. DE ANCHO 81 CM. DE LARGO 94 CM. DE ALTURA. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>	20	PRESENTAR CATÁLOGO	20 CALLE DE MINAS	
PARTIDA N° 24	<b>PINTARRON CON TRIPIE</b> , CARACTERÍSTICAS, EN AGLOMERADO DE 12 MM. SUPERFICIE PORCELANIZADA HORNEADA A 850°C, PARA ESCRITURA Y BORRADO, PERMITE ELIMINAR MARCADORES PERMANENTES USANDO LIMPIADOR PARA PIZARRÓN INCLUSO SOPORTA EL USO DE SOLVENTES, MARCO DE ALUMINIO ANODIZADO, RIBETE PORTA MARCADOR EN TODO LO LARGO DEL PIZARRÓN, SUPERFICIE ALTAMENTE RESISTENTE, PERMITE EL USO DE ACCESORIOS MAGNÉTICOS MEDIDAS DE 1.20 X 0.90 M. CON SISTEMA DE BARRENOS PARA FIJAR EL PIZARRÓN AL MURO EL TRIPIE FABRICADO EN ALUMINIO CON SISTEMA PLEGABLE. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>	10	PRESENTAR CATÁLOGO	10 CALLE DE MINAS	
PARTIDA N° 25	<b>FLEJADORA METÁLICA MANUAL</b> PARA FLEJE DE POLIPROPILENO DE 12 MM. CON CORTADOR INTEGRADO INCLUYE PINZA SELLADORA PARA SELLO METÁLICO DE 12 MM., LA FABRICACIÓN TOTALMENTE METÁLICA. <b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b>	4	PRESENTAR CATÁLOGO	4 CALLE DE INSURGENTES	
PARTIDA N° 26	<b>SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE SISTEMA DE ESTANTES DOBLES COMPARTIDOS METÁLICOS PARA BIBLIOTECA.</b>  FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO SAE 1010 LOS CUALES SE COMPONE POR:  <b>07 POSTE DOBLES TIPO "I"</b> , DIMENSIONES DE FRENTE 90 CM. FONDO 59 CM. ALTO 2.10 M. CON PASO DE 2.54 CM. A TODO LO LARGO DE LAS CARAS DE 3 CM. FABRICADO EN CALIBRE 14 Y CON NIVELADORES DE 5/16".  <b>72 ENTREPAÑOS</b> DIMENSIONES FRENTE 87 CM. FONDO 26.5 CM. FABRICADOS EN CALIBRE 20 CON RESPALDO DE 5 CM. Y PERALTE FRONTAL DE 2.2 CM.  <b>12 CUBREPOLVO</b> DIMENSIONES FRENTE 87 CM. FONDO 26.5 CM. FABRICADOS EN CALIBRE 20, CON MÉNSULAS EN CALIBRE 16.  <b>12 ENTREPOSTE</b> DIMENSIONES 84 CM. FABRICADOS EN CALIBRE 14 Y CON 02 PLACAS DE SUJECIÓN EN CALIBRE 10.  <b>144 SOPORTA LIBROS</b> DIMENSIONES 16 CM. BASE X 16 CM. DE ALTURA Y 10 CM. DE ANCHO FABRICADOS EN CALIBRE 18.  <b>2 TAPAS LATERALES</b> DOBLES TAPA LATERAL PARA MUEBLE DOBLE FABRICADAS EN CALIBRE 20, DIMENSIONES FRENTE 59 CM. ALTO 2.10 M.  <b>02 POSTE DOBLES TIPO "I"</b> , DIMENSIONES DE FRENTE 90 CM. FONDO 59	7	PRESENTAR CATÁLOGO	7 CALLE DE MORENA	

CM. ALTO 2.10 M. CON PASO DE 2.54 CM. A TODO LO LARGO DE LAS CARAS DE 3 CM. FABRICADO EN CALIBRE 14 Y CON NIVELADORES DE 5/16".

**12 ENTREPAÑOS** DIMENSIONES FRENTE 87 CM. FONDO 26.5 CM. FABRICADOS EN CALIBRE 20 CON RESPALDO DE 5 CM. Y PERALTE FRONTAL DE 2.2 CM.

**02 CUBREPOLVO** DIMENSIONES FRENTE 87 CM. FONDO 26.5 CM. FABRICADOS EN CALIBRE 20, CON MÉNSULAS EN CALIBRE 16.

**02 ENTREPOSTE** DIMENSIONES 84 CM. FABRICADOS EN CALIBRE 14 Y CON 02 PLACAS DE SUJECIÓN CALIBRE 10.

**24 SOPORTA LIBROS** DIMENSIONES 16 CM. BASE X 16 CM. DE ALTURA Y 10 CM. DE ANCHO FABRICADOS EN CALIBRE 18

**1 TAPA LATERAL DOBLE** TAPA LATERAL PARA MUEBLE DOBLE FABRICADA EN CALIBRE 20, DIMENSIONES FRENTE 59 CM. ALTO 2.10 M.

TODAS LAS PIEZAS QUE INTEGRAN LOS BIENES DEBERÁN SER TERMINADAS CON PINTURA MICROPULVERIZADA EN POLVO PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASE Y FOSFATIZADO PARA GARANTIZAR LA PERFECTA ADHERENCIA DE LA PINTURA Y HORNEADO CUANDO MENOS A UNA TEMPERATURA DE 180° C. PARA ASEGURAR LA DUREZA Y RESISTENCIA DE LA PINTURA. (EL COLOR SERA INDICADO POR EL TFJFA)

NOTA: ESTOS BIENES SE ARMAN A BASE DE ENSAMBLES SOLO REQUIERE TORNILLERÍA UNIÓN ENTRE POSTES. (NO SE ACEPTARA NINGÚN OTRO MÉTODO DE ARMADO).

**GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO**

**IDENTIFICACIÓN Y SEGURIDAD DE LOS TRABAJADORES.**

EL TRIBUNAL FEDERAL DE JUSTICIA FISCAL Y ADMINISTRATIVA, REQUIERE QUE DURANTE EL PERIODO DE EJECUCIÓN DEL SERVICIO, TODO EL PERSONAL OPERATIVO DE LA EMPRESA ADJUDICADA CUENTE CON CREDENCIAL DE IDENTIFICACIÓN IFE PARA EL ACCESO A LAS INSTALACIONES DEL TRIBUNAL, ASÍ MISMO QUE ESTÉ DEBIDAMENTE IDENTIFICADO CON CAMISetas CON EL LOGOTIPO Y NOMBRE DE LA EMPRESA (CON UN COLOR DE FÁCIL IDENTIFICACIÓN), Y DEBIDAMENTE PROTEGIDO. DE NO CONTAR CON EL UNIFORME Y/O CREDENCIAL NO SE DARÁ ACCESO A LAS INSTALACIONES DEL TRIBUNAL.

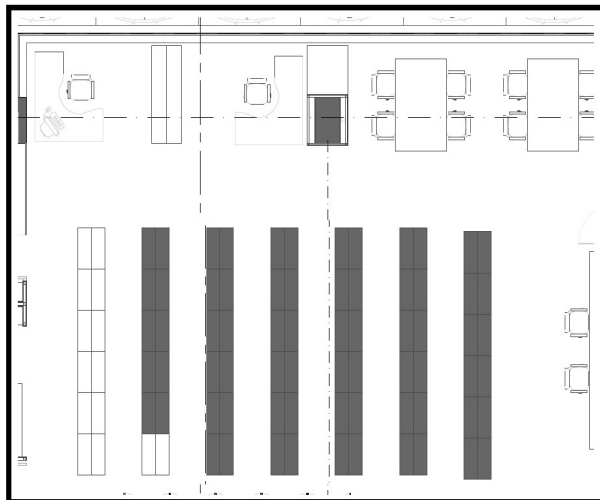
**PERIODO DE EJECUCIÓN**

COMIENZO DEL SERVICIO: 17 DE DICIEMBRE DE 2012

TÉRMINO DEL SERVICIO: 21 DE DICIEMBRE DE 2012

HORARIOS:

LUNES A VIERNES DE: 08:00 HRS. A 20:00 HRS.



<p><b>PARTIDA N° 27</b></p>	<p><b>SUMINISTRO E INSTALACIÓN 73 ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES</b>, PARA ALMACENAJE DEL ARCHIVO DE LAS ÁREAS ADMINISTRATIVAS DEL TRIBUNAL FEDERAL DE JUSTICIA FISCAL Y ADMINISTRATIVA, QUE SE UBICARÁN EN EL <b>INMUEBLE DE MORENA</b></p> <p><u>CARACTERÍSTICAS PARTICULARES.</u></p> <p><b>73 ANAQUELES METÁLICOS</b>, CON SEIS O SIETE ENTREPAÑOS, 4 ESCUADRAS DE REFUERZO, PERFILES, TIRANTES Y TORNILLERÍA.</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:</p> <p>292 POSTES DE 2.00 M. DE ALTURA, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>464 ENTREPAÑOS DE 0.90 X 0.40 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p>14 ENTREPAÑOS DE 0.90 X 0.30 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p>292 ESCUADRAS DE REFUERZO FABRICADAS EN LAMINA CALIBRE 22.</p> <p>96 PERFILES ESPECIALES FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 24 CON CUATRO PERFORACIONES PARA SER UTILIZADAS EN LA INSTALACIÓN 2 DE ESTOS PERFILES ESPECIALES SERÁN UTILIZADOS POR NIVEL DE ENTREPAÑOS 1 AL INICIO DE LA BATERÍA Y OTRO AL FINAL DE LA BATERÍA Y POR CADA NIVEL DE ENTREPAÑOS PARA PERMITIR LA VERTICALIDAD DE SUS DOCUMENTOS.</p> <p>14 TIRANTES LA LONGITUD DEBE SER DE ACURDO A LA DISTANCIA QUE SE REQUIERA ENTRE ANAQUELES, CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>TORNILLOS PARA LA INSTALACIÓN DE 1/4 " X 1/2" CABEZA HEXAGONAL Y TUERCA CUADRADA (AMBOS ELEMENTOS DEBERÁN SER GALVANIZADOS) PARA LA INSTALACIÓN DE LOS ENTREPAÑOS EN CADA UNA DE LAS CABECERAS DE LAS BATERÍAS, ASÍ COMO PARA LA INSTALACIÓN DE LOS PERFILES ESPECIALES Y LAS ESCUADRAS DE REFUERZO.</p> <p>TODAS LAS PIEZAS QUE INTEGRAN LOS BIENES DEBERÁN SER TERMINADAS CON PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICAMENTE APLICADA, HORNEADA A 180 GRADOS CENTÍGRADOS PARA AUMENTAR SU DUREZA Y RESISTENCIA, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASE Y FOSFATIZADO PARA ASEGURAR LA ADHERENCIA. EL COLOR DE TODOS LOS COMPONENTES SERÁ GRIS LISO (PREVIA MUESTRA)</p> <p>EL SISTEMA DE ENSAMBLAJE DEBERÁ DE SER EN SU TOTALIDAD MEDIANTE TORNILLOS GALVANIZADOS, Y SERÁN DE CABEZA HEXAGONAL, CON TUERCAS CUADRADAS O HEXAGONALES GALVANIZADAS Y TODOS LOS ADITAMENTOS NECESARIOS PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN. (NO SE ACEPTARA NINGÚN OTRO MÉTODO DE ENSAMBLE).</p> <p>TODOS LOS ELEMENTOS QUE COMPONGAN EL SISTEMA DE ANAQUELES OBJETO DE ESTA LICITACIÓN DEBERÁN CALCULARSE EN FUNCIÓN DE LA CARGA MÁXIMA A UTILIZAR POR EL TRIBUNAL, QUE ES DE 100 KG. POR CADA ENTREPAÑO DE LOS ANAQUELES, POR LO CUAL TODAS LAS PIEZAS DEL SISTEMA CONSTRUCTIVO UTILIZADO POR CADA LICITANTE DEBERÁ DE GARANTIZAR LA SOLIDEZ Y FIRMEZA DE LOS ANAQUELES NUEVOS A INSTALAR, ASÍ COMO LA RESISTENCIA DEL CORTANTE Y EL MOMENTO DE ESFUERZO EN CASO DE UN MOVIMIENTO SÍSMICO Y/O POR EL PESO TOTAL DE LA CAPACIDAD DE CADA ANAQUEL.</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b></p>	<p><b>73</b></p>	<p><b>PRESENTAR CATÁLOGO</b></p>	<p><b>73 CALLE DE MORENA</b></p>	
---------------------------------	--	------------------	--------------------------------------	--	--



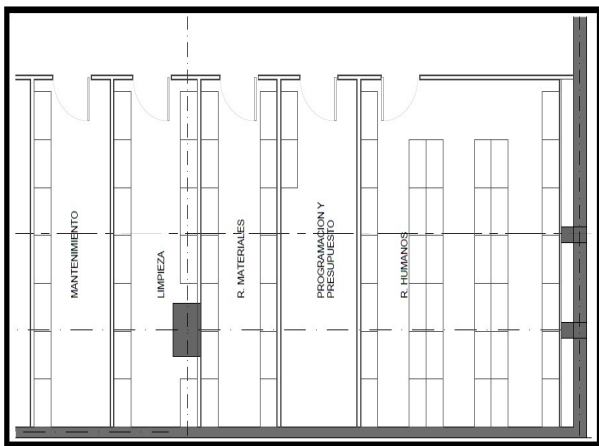
**IDENTIFICACIÓN Y SEGURIDAD DE LOS TRABAJADORES.**

EL TRIBUNAL FEDERAL DE JUSTICIA FISCAL Y ADMINISTRATIVA, REQUIERE QUE DURANTE EL PERIODO DE EJECUCIÓN DEL SERVICIO, TODO EL PERSONAL OPERATIVO DE LA EMPRESA ADJUDICADA CUENTE CON CREDENCIAL DE IDENTIFICACIÓN IFE PARA EL ACCESO A LAS INSTALACIONES DEL TRIBUNAL, ASÍ MISMO QUE ESTÉ DEBIDAMENTE IDENTIFICADO CON CAMISETAS CON EL LOGOTIPO Y NOMBRE DE LA EMPRESA (CON UN COLOR DE FÁCIL IDENTIFICACIÓN), Y DEBIDAMENTE PROTEGIDO. DE NO CONTAR CON EL UNIFORME Y/O CREDENCIAL NO SE DARÁ ACCESO A LAS INSTALACIONES DEL TRIBUNAL.

**PERIODO DE EJECUCIÓN**

COMIENZO DEL SERVICIO: 17 DE DICIEMBRE DE 2012  
 TÉRMINO DEL SERVICIO: 21 DE DICIEMBRE DE 2012  
 HORARIOS:  
 LUNES A VIERNES DE: 08:00 HRS. A 20:00 HRS.

**PLANO DE INSTALACIÓN DE ANAQUELES.**



PARTIDA N° 28	COMPRENDE LAS SUBPARTIDAS A, B, C, D, E, F, G, H, I, J y K	CANTIDAD	LUGAR DE ENTREGA	MUESTRA FÍSICA O CATÁLOGO
SUBPARTIDAS	DESCRIPCIÓN			
<p><b>SUBPARTIDA A</b></p>	<p><b>ESCRITORIO DE MADERA CON FRENTE CURVO CON DOS PEDESTALES</b> DE 2.13 X 1.06 X 0.75 M., CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, SUPERFICIES DE TRABAJO FABRICADAS EN PANELES DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR, RESTO DEL MUEBLE FABRICADO A BASE DE PANELES DE MDF DE 19 MM. EN FALDÓN Y COSTADOS DE ESPESOR. ACABADO CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO POR AMBAS CARAS DE 0.7 MM. DE ESPESOR EN CUBIERTA, FALDÓN Y COSTADOS, LOS CANTOS PERIMETRALES DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO SON DE TIPO TUCÁN (CASCADA INVERTIDA), DE LOS COSTADOS Y FONDO SON RECTOS, PRESENTANDO UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA Y SOLO SE UNIRÁ EN DOS LADOS, DICHO CANTO RECTO TIENE UN PEQUEÑO RADIO DE 3 MM. LA CUBIERTA ES ENSAMBLADA A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE.</p> <p>EL ACABADO EXTERIOR E INTERIOR DE LA CUBIERTA, COSTADOS Y FALDÓN, ES EN UN PROCESO AUTOMATIZADO, EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS. EL ESCRITORIO CUENTA CON DOS GROMMETS REDONDOS DE 2 1/2" DE DIÁMETRO EN PLÁSTICO TIPO METALIZADO PLATA. LA SUPERFICIE DE TRABAJO SE COLOCA SOBRE LOS PEDESTALES PREPARADOS PREVIAMENTE CON SOPORTES DE ALUMINIO DE 2" DE DIÁMETRO X 1" DE ALTURA (4 POR CADA GUARDA). QUEDANDO LA SEPARACIÓN DE 1" ENTRE LOS PEDESTALES Y LA SUPERFICIE DE TRABAJO. LAS ETAPAS PARA LAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE</p>	<p>6</p>	<p>XALAPA, VER</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>

	<p>POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>LOS PEDESTALES PARA TAMAÑO CARTA, UNO CONSTA DE DOS CAJONES PAPELERS Y UNA GAVETA PREPARADA PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, Y EL OTRO CON DOS GAVETAS PREPARADAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LOS CAJONES ESTÁN FABRICADOS CON TRIPLAY DE PINO DE 12 MM. DE ESPESOR, CON CHAPA DE MAPLE, EL FONDO DEL CAJÓN EN AGLOMERADO NATURAL DE 9 MM. CON CHAPA DE MAPLE EN UNA CARA, TODOS LOS ENSAMBLES DE LOS CAJONES Y LAS GAVETAS SON CON UNIÓN A BASE DE "COLA DE MILANO", LO QUE PROPORCIONARA RESISTENCIA Y UNA GRAN ESTABILIDAD MECÁNICA, EL CAJÓN Y LA GAVETA SUPERIOR CON CERRADURA DE SEGURIDAD Y MECANISMO DE CIERRE GENERAL, LAS JALADERAS DE LOS CAJONES SON DE TIPO BOTÓN FABRICADAS EN ALUMINIO NATURAL CON TERMINADO ANODIZADO SATÍN, CON DIÁMETRO DE 37.5 MM. LAS CORREDERAS DE LOS CAJONES Y GAVETAS DE LOS PEDESTALES SON METÁLICAS, CON SISTEMA EMBALINADO DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO GRADO 200.</p> <p>LOS CAJONES PAPELERS Y LAS GAVETAS DE ARCHIVO TIENEN CORREDERAS TELESCÓPICAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 16" Y 22" CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE" CON UN RANGO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS. PARA EFECTOS DE ZOCLO LOS PEDESTALES CUENTAN CON 4 COLUMNAS SOPORTE DE ALUMINIO NATURAL ANODIZADO DE 2" DE DIÁMETRO CON UNA ALTURA VISIBLE DE 1", EL NIVELADOR ES DE 3/8" POR 1" DE ALTO. <b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<p><b>SUBPARTIDA B</b></p>	<p><b>CREDENZA DE MADERA CON DOS PEDESTALES</b> DE 2.13 FRENTE X 0.60 FONDO X 0.75 M. DE ALTURA CON ACABADO EN CHAPA DE MADERA INCLUYE DOS CAJONES PAPELERS Y TRES CAJONES PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, LAS SUPERFICIES DE TRABAJO FABRICADAS EN PANELES DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR, EN FALDÓN Y COSTADOS FABRICADOS DE PANELES DE MDF DE 19 MM. ACABADO CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO POR AMBAS CARAS DE 0.7 MM. DE ESPESOR EN CUBIERTA, FALDÓN Y COSTADOS, LOS CANTOS PERIMETRALES DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO SON DE TIPO TUCÁN (CASCADA INVERTIDA), DE LOS COSTADOS Y FONDO SON RECTOS, PRESENTANDO UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA Y SOLO SE UNIRÁ EN DOS LADOS, Y DICHO CANTO RECTO TIENE UN PEQUEÑO RADIO DE 3 MM. LA CUBIERTA ES ENSAMBLADA A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE.</p> <p>EL ACABADO EXTERIOR E INTERIOR DE LA CUBIERTA, COSTADOS Y FALDÓN, ES EN UN PROCESO AUTOMATIZADO, EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS. LA CREDENZA CUENTA CON DOS GROMMETS REDONDOS DE 2 1/2" DE DIÁMETRO EN PLÁSTICO TIPO METALIZADO PLATA. LA SUPERFICIE DE TRABAJO SE COLOCA SOBRE LOS PEDESTALES PREPARADOS PREVIAMENTE CON SOPORTES DE ALUMINIO DE 2" DE DIÁMETRO X 1" DE ALTURA (4 POR CADA GUARDA). QUEDANDO LA SEPARACIÓN DE 1" ENTRE LOS PEDESTALES Y LA SUPERFICIE DE TRABAJO. LAS ETAPAS PARA LAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>LOS PEDESTALES PARA TAMAÑO CARTA, UNO CONSTAN DE DOS CAJONES PAPELERS Y UNA GAVETA PREPARADA PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, Y OTRO CON DOS GAVETAS PREPARADAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO, LOS CAJONES ESTÁN FABRICADOS CON TRIPLAY DE PINO DE 12 MM. DE ESPESOR, CON CHAPA DE MAPLE, EL FONDO DEL CAJÓN EN AGLOMERADO NATURAL DE 9 MM. CON CHAPA DE MAPLE EN UNA CARA, TODOS LOS ENSAMBLES DE LOS CAJONES Y LAS GAVETAS SON CON UNIÓN A BASE DE "COLA DE MILANO ", LO QUE PROPORCIONARA RESISTENCIA Y UNA GRAN ESTABILIDAD MECÁNICA, EL CAJÓN Y LA GAVETA SUPERIOR CON CERRADURA DE SEGURIDAD Y MECANISMO DE CIERRE GENERAL, LAS JALADERAS DE LOS CAJONES SON DE TIPO BOTÓN FABRICADAS EN ALUMINIO NATURAL CON TERMINADO ANODIZADO SATÍN, CON DIÁMETRO DE 37.5 MM. LAS CORREDERAS DE LOS CAJONES Y GAVETAS DE LOS PEDESTALES SON METÁLICAS, CON SISTEMA EMBALINADO DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO GRADO 200.</p> <p>LOS CAJONES PAPELERS Y LAS GAVETAS DE ARCHIVO TIENEN CORREDERAS TELESCÓPICAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 16" Y 22" CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE" CON UN RANGO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS. PARA EFECTOS DE ZOCLO LOS PEDESTALES CUENTAN CON 4 COLUMNAS SOPORTE DE ALUMINIO NATURAL ANODIZADO DE 2"</p>	<p>6</p>	<p>XALAPA, VER</p>	<p>PRESENTAR MUESTRA FÍSICA</p>

	DE DIÁMETRO CON UNA ALTURA VISIBLE DE 1", EL NIVELADOR ES DE 3/8" POR 1" DE ALTO. <b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b>			
<b>SUBPARTIDA C</b>	<p><b>LIBRERO DE MADERA A PISO</b> DE 1.81 X0.91 X 0.41 M. CON 2 ENTREPAÑOS SUPERIORES Y DOS PUERTAS INFERIORES DE 72 CM. DE ALTURA CON ENTREPAÑO INTERIOR, EL PISO, ENTREPAÑOS Y COPETE, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADOS A BASE DE TABLEROS DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. LOS COSTADOS Y RESPALDO SERÁN EN 19 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTOS CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, POR AMBAS CARAS, DE 0.7 MM. DE ESPESOR, LOS DIFERENTES ELEMENTOS SERÁN ENSAMBLADOS A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. EL ACABADO EXTERIOR E INTERIOR, DEBE SER EN UN PROCESO AUTOMATIZADO, EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>LAS PUERTAS ABATIBLES DEBERÁN CONTAR CON EL SISTEMA DE APERTURA A BASE DE BISAGRAS BIDIMENSIONALES CON CIERRE INTEGRADO AUTOMÁTICO, POR CLIP, APERTURA LIBRE A 95°, AJUSTE DE SOLAPADURA Y AJUSTE DE PROFUNDIDAD INTEGRADOS, LAS JALADERAS DE LAS PUERTAS SERÁN DE ALUMINIO ESMALTADO TIPO CURVO DE 9.6 CM. <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	16	XALAPA, VER	PRESENTAR CATÁLOGO
<b>SUBPARTIDA D</b>	<p><b>MESA DE TRABAJO DE MADERA</b> DE 1.22 M. DE DIÁMETRO X 0.75 M. DE ALTURA. CON ACABADO EN CHAPA DE MADERA. INCLUYE CAJA CON DOS CONTACTOS PARA ELECTRIFICACIÓN, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, POR AMBAS CARAS. EL ESPESOR DE LA CHAPA NATURAL DE MADERA DE CEREZO, DE 0.7 MM. LOS CANTOS TIPO TUCÁN INVERTIDO PERIMETRALES DE LA CUBIERTA PRESENTAN UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA, EL ACABADO SE DA EN UN PROCESO EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZARA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE TIENEN LAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>BASE CILÍNDRICA CON DIÁMETRO DE 0.53 M. Y ALTURA DE 0.72 M. FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, LA CUBIERTA ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PIJAS ESTÁNDAR. INCLUYE CAJA DE CONTACTOS MARAC BYRNE. <b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	6	XALAPA, VER	PRESENTAR CATÁLOGO
<b>SUBPARTIDA E</b>	<p><b>MESA DE JUNTAS DE MADERA</b> DE 3.26 M. DE FRENTE X 1.32 M. FONDO X 0.75 M. DE ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, INCLUYE SEIS CAJAS PARA ELECTRIFICACIÓN CADA UNA CON DOBLE CONTACTO. FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, POR AMBAS CARAS. EL ESPESOR DE LA CHAPA NATURAL DE MADERA DE CEREZO, A USAR, SERÁ DE 0.7 MM. LOS CANTOS TIPO TUCÁN INVERTIDO PERIMETRALES DE LA CUBIERTA PRESENTAN UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA, EL ACABADO SE DA EN UN PROCESO EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZARA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE TIENEN LAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO. CUBIERTA SUPERIOR DE CRISTAL TEMPLADO DE 9 MM. DE ESPESOR CON PELÍCULA TRASLUCIDA, MIDE 2.23 M. X 0.30 M.</p> <p>3 BASES CUBICAS FABRICADAS A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, LA CUBIERTA ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PIJAS ESTÁNDAR. INCLUYE 6 CAJAS DE CONTACTOS MARCA BYRNE SIMILAR O SUPERIOR EN CALIDAD. <b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	2	XALAPA, VER	PRESENTAR CATÁLOGO

<p><b>SUBPARTIDA F</b></p>	<p><b>NICHO CON VIDRIO PARA BANDERA</b>, DE 0.42 X 0.37 X 2.20 M. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, DEBERÁ SER FABRICADO A BASE DE MARCOS DE MADERA SÓLIDA DE CEREZO DE 1", EL FONDO Y EL PISO EN TABLERO DE AGLOMERADO NATURAL DE 19 MM. CON CHAPA DE MADERA NATURAL EN CEREZO, ARMADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE. ADEMÁS DE TAQUETES DE MADERA ESTRIADOS CON ADHESIVO BLANCO, LA PUERTA DEBERÁ SER DE CRISTAL TEMPLADO Y TRANSPARENTE DE 6 MM. DE ESPESOR CON CANTOS PULIDOS BRILLANTES Y BISAGRAS BIDIMENSIONALES CON EMBELLECEDOR METÁLICO Y CERRADURA DE SEGURIDAD. LOS MARCOS LATERALES DEBERÁN TENER ENTRECALLE PARA RECIBIR LOS CRISTALES DE 6 MM. TEMPLADOS, CUENTA EN SUS DIFERENTES COMPONENTES CON NIVELADORES DE 1/4 X 1 1/8" CON CASQUILLO NIQUELADO Y BASE DE PLÁSTICO NEGRA, EL ACABADO DE TODAS LAS CARAS DE LOS TABLEROS, DEBE SER EN UN PROCESO AUTOMATIZADO A BASE DE TINTAS Y CORTINAS DE LACA APLICADAS UNIFORMEMENTE MEDIANTE SENSORES, EL CURADO SE HACE MEDIANTE LUZ UV, Y EL SECADO FINAL A UNA TEMPERATURA DE 60 A 70°C.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<p>6</p>	<p>XALAPA, VER</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>
<p><b>SUBPARTIDA G</b></p>	<p><b>CESTO PAPELERO EN MADERA</b> RECTANGULAR DE 0.31 X 0.29 X 0.25 M. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADO EN AGLOMERADO DE ALTA RESISTENCIA DE 19 MM. CON ACABADO EN CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<p>8</p>	<p>XALAPA, VER.</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>
<p><b>SUBPARTIDA H</b></p>	<p><b>PERCHERO DE MADERA CEREZO</b>, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. SOLO EN ALTURA, CONSTRUIDO EN MADERA MACIZA DE PINO DE 1ª CALIDAD DE 0.5 X 0.5 X 1.80 M. DE ALTURA, CON BASE DE 4 PATAS DE 0.25 CM. TERMINADO EN COLOR CEREZO, Y CUENTA CON 4 GANCHOS DOBLES DE ALUMINIO NATURAL (UNO POR CARA)</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<p>8</p>	<p>XALAPA, VER.</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>
<p><b>SUBPARTIDA I</b></p>	<p><b>MESA DE COMPUTO DE MADERA</b>, DE 0.91 M. DE FRENTE X 0.60 M. DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE MDF DE 28 MM DE ESPESOR EN CUBIERTA Y COSTADOS. FALDÓN DE 19 MM DE ESPESOR, ACABADO CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, LOS CANTOS PERIMETRALES DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO ES DE TIPO TUCÁN INVERTIDO, LOS COSTADOS Y FONDO SON RECTOS, LA CUBIERTA ES ENSAMBLADA A BASE DE UN SISTEMA DE ARMADO RÁPIDO, INTEGRADO A BASE DE PERNOS E INSERTOS EXCÉNTRICOS FABRICADOS EN ACERO TEMPLADO, LOS CUALES SON ALOJADOS EN LOS TABLEROS PARA LOGRAR UNA UNIÓN DE COMPONENTES TOTALMENTE FIRME, MECÁNICAMENTE ESTABLE Y RESISTENTE INCLUYE CUATRO RODAJAS.</p> <p>EL ACABADO ES EN UN PROCESO AUTOMATIZADO, EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS</p> <p>LAS ETAPAS PARA LAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>INCLUYE UN PORTATECLADO DE BRAZO ARTICULADO, MULTIPOSICIÓN, TODAS SUS PARTES METÁLICAS ESTÁN SOMETIDAS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR LA PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN POLVO, HORNEADA ENTRE 210° C Y 240° C.</p> <p><b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<p>6</p>	<p>XALAPA, VER</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>
<p><b>SUBPARTIDA J</b></p>	<p><b>MESA DE CENTRO DE MADERA</b> DE 0.90 X 0.60 X 0.44 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, POR AMBAS CARAS. EL ESPESOR DE LA CHAPA NATURAL DE MADERA DE CEREZO, A USAR, SERÁ DE 0.7 MM. LOS CANTOS TIPO TUCÁN INVERTIDO PERIMETRALES DE LA CUBIERTA PRESENTAN UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA, EL ACABADO SE DA EN UN PROCESO EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZARA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p>	<p>8</p>	<p>XALAPA, VER</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>

	<p>LAS ETAPAS QUE TIENEN LAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>BASE TIPO H CON ALTURA DE 40 CM. FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, LA CUBIERTA ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PIJAS ESTÁNDAR.</p> <p><b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<b>SUBPARTIDA K</b>	<p><b>MESA ESQUINERA DE MADERA</b> DE 45 CM. DE DIÁMETRO ALTURA DE 49 CM. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, TERMINADO EN COLOR CEREZO, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON CHAPA DE MADERA NATURAL DE CEREZO, POR AMBAS CARAS. EL ESPESOR DE LA CHAPA NATURAL DE MADERA DE CEREZO, A USAR, SERÁ DE 0.7 MM. LOS CANTOS RECTOS PERIMETRALES DE LA CUBIERTA DEBERÁN PRESENTAR UNA CONTINUIDAD DEL ENCHAPADO MEDIANTE EL TERMO-MOLDEADO DE LA CHAPA, EL ACABADO DEBERÁ DARSE EN UN PROCESO EN TREN DE APLICACIÓN DE BARNIZ DE POLIURETANO, EN SIETE ETAPAS CON LO CUAL SE GARANTIZARA UNA RESISTENCIA DE LAS SUPERFICIES DE MADERA EQUIVALENTE A LOS 250 CICLOS.</p> <p>LAS ETAPAS QUE SE REQUIERE PRESENTEN ESTAS SUPERFICIES ENCHAPADAS SON: PRE-TINTA, LAVADO DE PRE-TINTA, TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, FONDO DE POLIURETANO ULTRAVIOLETA, LACA DE POLIURETANO, SOMBRAS Y DOS CAPAS FINALES DE LACA DE POLIURETANO.</p> <p>BASE DE TIPO CRUCETA FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE AGLOMERADO DE PARTÍCULA DE PINO DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA. ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PERNOS TIPO MINIFIX METÁLICOS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>10</b>	<b>XALAPA, VER</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>
<b>PARTIDA N° 29</b>	<b>COMPRENDE LAS SUBPARTIDAS A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, Ñ y O</b>			
<b>SUBPARTIDAS</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>CANTIDAD</b>	<b>LUGAR DE ENTREGA</b>	<b>MUESTRA FÍSICA O CATÁLOGO</b>
<b>SUBPARTIDA A</b>	<p><b>MODULO EN "U" AUTOSUSTENTABLE</b> DE 2.13 FRENTE X 2.53 FONDO X 0.75 M. DE ALTURA. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, INCLUYE ESCRITORIO, CUBIERTA LATERAL Y CREDENZA, CUENTA CON, 2 CAJONES PAPELEROS, 1 CAJÓN PARA ARCHIVO SUSPENDIDO Y 1 ÁREA CON DOS PUERTAS ABATIBLES, 1 FALDÓN SUSPENDIDO TODO CON ACABADO EN LÁMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO, ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIESTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C.</p> <p>2 MARCOS BASE DE ESTRUCTURA PARA ESCRITORIO, 2 MARCOS BASE DE ESTRUCTURA PARA CREDENZA. 3 VIGAS DE SOPORTE PARA MARCOS. 1 VIGA UNIÓN PARA CONEXIÓN DE VIGAS DE ESCRITORIO A CREDENZA.</p> <p>TODAS LAS BASES Ó MARCOS ESTRUCTURALES ESTÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6 MM. DE ESPESOR. LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM. DE ANCHO Y 32 MM. DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES COMO SUJECIÓN DE GUARDAS SUSPENDIDAS, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO ETC. ADEMÁS DE CONTAR SIEMPRE CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p> <p>DICHOS MARCOS CUENTAN CON REFUERZOS INTERNOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12. CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO DE 50 MM. DE DIÁMETRO QUE CUENTA CON UN SISTEMA TELESCÓPICO QUE PERMITE UN AJUSTE DE 30 MM. Y QUE SE ALOJA EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS ATORNILLÁNDOSE EN UNA TUERCA HEXAGONAL DE ½" LA CUAL ESTÁ FIJA FIRMEMENTE POR MEDIO DE SOLDADURA A LOS REFUERZOS DEL LADO INFERIOR DEL MARCO.</p> <p>VIGAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS. PARA EL CASO DE ESCRITORIOS Y CREDENZAS, SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON</p>	<b>19</b>	<b>XALAPA, VER</b>	<b>PRESENTAR MUESTRA FÍSICA</b>

	<p>REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, LAS DIMENSIONES SON DE 0.089 M. EN LA BOCA DEL CANAL, 0.069 M. EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 0.026 Y 0.031 M. PARA DAR UN TOTAL DE 0.057 M. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA IGUALMENTE CADA VIGA CUENTA CON DOS TROQUELES PREPARADOS PARA RECIBIR LOS SERVICIOS DE ELECTRIFICACIÓN Y VOZ Y DATOS. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS PARA EL ESCRITORIO Y EN EL CASO DE LA CREDENZA LLEVA SOLO UNA Y UN PAR DE SOPORTES TIPO MÉNSULA.</p> <p>MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y 32 MM. DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.</p> <p>1 CUBIERTA DE TRABAJO PARA ESCRITORIO DE 2.13 M. DE FRENTE X 0.91 M. DE FONDO, 1 CUBIERTA LATERAL DE 1.06 M. DE LARGO X 0.60 M. DE FONDO, 1 CUBIERTA PARA CREDENZA DE 2.13 M. DE LARGO X 0.55 M. DE FONDO. LAS CUBIERTAS DE TRABAJO SE FABRICAN EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOFUSIONADO. EL ACABADO DE LOS CANTOS ES INTEGRADO A LA CUBIERTA DE TIPO RECTO. INCLUYEN 2 GROMMETS RECTANGULARES, CON DIMENSIÓN DE 100 X 50 MM. ESTÁN FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON SUPERFICIE TEXTURIZADA EN ACABADO MATE.</p> <p>1 UNIDAD DE GUARDA DE LA CREDENZA MIDE 1.86 DE FRENTE X 43 CM. DE FONDO INCLUYE DOS GAVETAS PAPELERAS, UNA GAVETA DE ARCHIVO Y DOS PUERTAS ABATIBLES DE 37 CM. CADA UNA DE FRENTE, LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO DE 16 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO DE PVC. UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO, LAS PUERTAS Y LOS FRENTE ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR. EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE MINIFIX METÁLICOS, CON PERNO DE MADERA NATURAL ESTRIADO Y ADHESIVO TIPO PVA (ACETATO DE POLIVINILO).</p> <p>LA JALADERA DE LAS PUERTAS Y FRENTE DE GAVETA, MANUFACTURADA EN ALUMINIO Y CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA DE TEXTURA EXTRALISA, LOS RIELES Y RODAMIENTOS SON PARA LOGRAR UN MOVIMIENTO SUAVE Y SILENCIOSO; LAS PUERTAS ABATIBLES CON BISAGRAS BIDIMENSIONALES METÁLICAS CON AJUSTE DE SOLAPADURA PARA LOGRAR LA ALINEACIÓN EXACTA CON EL CUERPO DEL MUEBLE. TODOS LOS COMPARTIMENTOS CUENTAN CON CERRADURA.</p> <p>LOS CUERPOS DE GAVETA ESTÁN ARMADOS CON ENSAMBLE TIPO COLA DE MILANO. PARA COSTADOS Y TESTEROS SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL CON CHAPA DE MADERA NATURAL ENTINTADA Y PARA EL PISO SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL DE 6 MM. CON ACABADO PLASTIFICADO EN UNA DE SUS CARAS. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS ESTÁN DISEÑADAS PARA RECIBIR FOLDERS COLGANTES TAMAÑO CARTA. LOS FRENTE DE GAVETA ESTÁN FABRICADOS EN TABLERO DE 19 MM. CON LOS ACABADOS CARACTERÍSTICOS DE LA LÍNEA. LAS GAVETAS SE MONTAN CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 14" CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 LBS. (45 KG)</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b>  <b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<p><b>SUBPARTIDA B</b></p>	<p><b>MODULO EN "L" JEFE DE DEPARTAMENTO AUTOSUSTENTABLE</b> DE 1.83 M. FRENTE X 2.13 M. FONDO X 0.75 M. DE ALTURA. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, INCLUYE ESCRITORIO CON CUBIERTA PRINCIPAL DE 1.83 M. FRENTE X 0.76 M. FONDO Y CREDENZA LATERAL, CUENTA CON 2 CAJONES PAPELERS, 1 CAJÓN PARA ARCHIVO SUSPENDIDO Y 1 ÁREA CON UNA PUERTA ABATIBLE, 1 FALDÓN SUSPENDIDO, TODO CON ACABADO EN LÁMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO. ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIÉSTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C.</p> <p>1 MARCO BASE DE ESTRUCTURA CON MOLDURAS, 2 VIGAS PRINCIPALES PARA MARCOS CON CONECTORES A CREDENZA. TODAS LAS BASES Ó MARCOS ESTRUCTURALES ESTÁN FABRICADOS A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6 MM. DE ESPESOR. LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM. DE ANCHO Y 32 MM. DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES COMO: SUJECIÓN DE GUARDAS SUSPENDIDAS, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO. CUENTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p>	<p>4</p>	<p>XALAPA, VER</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>

DICHOS MARCOS CUENTAN CON REFUERZOS INTERNOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12. CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO DE 50 MM. DE DIÁMETRO QUE CUENTA CON UN SISTEMA TELESCÓPICO QUE PERMITE UN AJUSTE DE 30 MM. Y QUE SE ALOJA EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS ATORNILLÁNDOSE EN UNA TUERCA HEXAGONAL DE ½" LA CUAL ESTÁ FIJA FIRMEMENTE POR MEDIO DE SOLDADURA A LOS REFUERZOS DEL LADO INFERIOR DEL MARCO.

VIGAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS. PARA EL CASO DE ESCRITORIOS Y CREDENZAS, SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, LAS DIMENSIONES SON DE 89 MM. EN LA BOCA DEL CANAL, 69 MM. EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 26 Y 31 MM PARA DAR UN TOTAL DE 57 MM. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA IGUALMENTE CADA VIGA CUENTA CON DOS TROQUELES PREPARADOS PARA RECIBIR LOS SERVICIOS DE ELECTRIFICACIÓN Y VOZ Y DATOS. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS PARA EL ESCRITORIO Y EN EL CASO DE LA CREDENZA LLEVA SOLO UNA Y UN PAR DE SOPORTES TIPO MÉNSULA.

MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y 32 MM. DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.

1 CUBIERTA DE TRABAJO DE 1.83 M. DE FRENTE X 0.76 M. DE FONDO. LAS CUBIERTAS DE TRABAJO SE FABRICAN EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOFUSIONADO, EL ACABADO DE LOS CANTOS ES INTEGRADO A LA CUBIERTA DE TIPO RECTO, INCLUYEN 2 GROMMETS RECTANGULARES, CON DIMENSIÓN DE 100 X 50 MM. ESTÁN FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON SUPERFICIE TEXTURIZADA EN ACABADO MATE.

1 CREDENZA, MIDE 2.13 M. DE LARGO X 0.55 M. DE FONDO. LA CUBIERTA DE CREDENZA SE UBICA A UNA ALTURA DE 68.5 CM. EL CUERPO DE CREDENZA TIENE UNA ALTURA DE 41 CM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 55 CM. EL CUERPO DE CREDENZA ESTÁ FABRICADA EN TABLEROS DE MDF. DE 28 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS HORIZONTALES Y RESPALDO DESMONTABLE, Y DE 19 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS VERTICALES, EL ACABADO ES DE LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMODEADO CON CANTOS RECTOS INTEGRADOS, LA CREDENZA CUENTA CON UNA ESTRUCTURA METÁLICA COMPUESTA DE 2 MARCOS DE SOPORTE LATERALES, 2 VIGAS LONGITUDINALES, Y UNA CANALETA PREPARADA PARA ELECTRIFICACIÓN, VOZ Y DATOS FIJA AL RESPALDO CON DOS TAPAS ABATIBLES.

1 UNIDAD DE GUARDA PARA CREDENZA CON DOS CAJONES PAPELEROS, UNO DE ARCHIVO Y UNA PUERTA ABATIBLE. MIDE 1.11 M. DE FRENTE X 0.43 M. DE FONDO. LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO DE 16 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO DE PVC. UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO, LAS PUERTAS Y LOS FRENTE ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR, EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE MINIFIX METÁLICOS CON PERNO DE MADERA NATURAL ESTRIADO Y ADHESIVO TIPO PVA (ACETATO DE POLIVINILO).

LA JALADERA DE LAS PUERTAS Y FRENTE DE GAVETA, MANUFACTURADA EN ALUMINIO Y CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA DE TEXTURA EXTRALISA, LAS PUERTAS ABATIBLES CON BISAGRAS BIDIMENSIONALES METÁLICAS CON AJUSTE DE SOLAPADURA PARA LOGRAR LA ALINEACIÓN EXACTA CON EL CUERPO DEL MUEBLE. TODOS LOS COMPARTIMIENTOS CUENTAN CON CERRADURA.

LOS CUERPOS DE GAVETA ESTÁN ARMADOS CON ENSAMBLE TIPO COLA DE MILANO, PARA COSTADOS Y TESTEROS SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL CON CHAPA DE MADERA NATURAL ENTINTADA Y PARA EL PISO SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL DE 6 MM. CON ACABADO DE PAPEL CON DISEÑO PLASTIFICADO EN UNA DE SUS CARAS. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS ESTÁN DISEÑADAS PARA RECIBIR FOLDERS COLGANTES TAMAÑO CARTA, LOS FRENTE DE GAVETA ESTÁN FABRICADOS EN TABLERO DE 19 MM. CON LOS ACABADOS CARACTERÍSTICOS DE LA LÍNEA. LAS GAVETAS SE MONTAN CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 14" CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 LBS. (45 KG)

**(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFIJA)**

	NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO			
SUBPARTIDA C	<p><b>MODULO EN "L" JEFE DE DEPARTAMENTO AUTOSUSTENTABLE PARA DOS PERSONAS</b> ÁREAS ABIERTAS MIDE. 3.71 M. FRENTE X 2.13 M. FONDO X 1.20 M. DE ALTURA A NIVEL DE BIOMBO, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, COMPUESTO POR 2 ESCRITORIOS EN "L" CUBIERTA PRINCIPAL DE 1.85 M. FRENTE X 0.76 M. FONDO CON ACABADO EN PVC TERMOFORMADO COLOR LISO, 2 CREDENZAS LATERALES CADA UNA CUENTA CON DOS CAJONES PAPELEROS, UNO PARA ARCHIVO Y UNA PUERTA ABATIBLE, CON ACABADO EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO, 1 BIOMBO EN TELA PARA FIJARSE SOBRE CREDENZA DE 2.09 M. DE FRENTE, 2 FALDONES SUSPENDIDOS, ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIÉSTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C.</p> <p>1 MARCO BASE DE ESTRUCTURA CON MOLDURAS, 2 VIGAS PRINCIPALES PARA MARCOS CON CONECTORES A CREDENZA. TODAS LAS BASES Ó MARCOS ESTRUCTURALES ESTÁN FABRICADOS A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6 MM. DE ESPESOR. LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM. DE ANCHO Y 32 MM. DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES COMO: SUJECCIÓN DE GUARDAS SUSPENDIDAS, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO ETC. ADEMÁS DE CONTAR SIEMPRE CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p> <p>DICHOS MARCOS CUENTAN CON REFUERZOS INTERNOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12. CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO DE 50 MM. DE DIÁMETRO QUE CUENTA CON UN SISTEMA TELESCÓPICO QUE PERMITE UN AJUSTE DE 30 MM. Y QUE SE ALOJA EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS ATORNILLÁNDOSE EN UNA TUERCA HEXAGONAL DE ½" LA CUAL ESTÁ FIJA FIRMEMENTE POR MEDIO DE SOLDADURA A LOS REFUERZOS DEL LADO INFERIOR DEL MARCO.</p> <p>VIGAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS. PARA EL CASO DE ESCRITORIOS Y CREDENZAS, SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, LAS DIMENSIONES SON DE 89 MM. EN LA BOCA DEL CANAL, 69 MM. EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 26 Y 31 MM PARA DAR UN TOTAL DE 57 MM. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA IGUALMENTE CADA VIGA CUENTA CON DOS TROQUELES PREPARADOS PARA RECIBIR LOS SERVICIOS DE ELECTRIFICACIÓN Y VOZ Y DATOS. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS PARA EL ESCRITORIO Y EN EL CASO DE LA CREDENZA LLEVA SOLO UNA Y UN PAR DE SOPORTES TIPO MÉNSULA.</p> <p>MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y 32 MM. DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.</p> <p>1 CUBIERTA DE TRABAJO DE 1.83 M. DE FRENTE X 0.76 M. DE FONDO X 0.75 M. ALTURA. LAS CUBIERTAS DE TRABAJO SE FABRICAN EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOFUSIONADO, EL ACABADO DE LOS CANTOS ES INTEGRADO A LA CUBIERTA DE TIPO RECTO, INCLUYEN 2 GROMMETS RECTANGULARES, CON DIMENSIÓN DE 100 X 50 MM. ESTÁN FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON SUPERFICIE TEXTURIZADA EN ACABADO MATE.</p> <p>1 CREDENZA, MIDE 2.13 M. DE LARGO X 0.55 M. DE FONDO LA CUBIERTA DE CREDENZA SE UBICA A UNA ALTURA DE 68. 5 CM. EL CUERPO DE CREDENZA TIENE UNA ALTURA DE 41 CM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 55 CM. EL CUERPO DE CREDENZA ESTÁ FABRICADA EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS HORIZONTALES Y RESPALDO DESMONTABLE Y DE 19 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS VERTICALES, EL ACABADO ES DE LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMODEADO CON CANTOS RECTOS INTEGRADOS. LA CREDENZA CUENTA CON UNA ESTRUCTURA METÁLICA COMPUESTA DE 2 MARCOS DE SOPORTE LATERALES, 2 VIGAS LONGITUDINALES, Y UNA CANALETA PREPARADA PARA ELECTRIFICACIÓN, VOZ Y DATOS FIJA AL RESPALDO CON DOS TAPAS ABATIBLES</p>	2	XALAPA, VER	PRESENTAR CATÁLOGO



	<p>1 UNIDAD DE GUARDA PARA CREDENZA CON DOS CAJONES PAPELEROS Y UNO DE ARCHIVO Y UNA PUERTA ABATIBLE, MIDE 1.11 M. DE FRENTE X 0.43 M. DE FONDO, LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO DE 16 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO DE PVC. UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO, LAS PUERTAS Y LOS FRENTE ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE MINIFIX METÁLICOS, CON PERNO DE MADERA NATURAL ESTRIADO Y ADHESIVO TIPO PVA (ACETATO DE POLIVINILO).</p> <p>LA JALADERA DE LAS PUERTAS Y FRENTE DE GAVETA, MANUFACTURADA EN ALUMINIO Y CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA DE TEXTURA EXTRALISA, PARA PUERTAS ABATIBLES OCUPAMOS BISAGRAS BIDIMENSIONALES METÁLICAS CON AJUSTE DE SOLAPADURA.</p> <p>LOS CUERPOS DE GAVETA ESTÁN ARMADOS CON ENSAMBLE TIPO COLA DE MILANO. PARA COSTADOS Y TESTEROS SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL CON CHAPA DE MADERA NATURAL ENTINTADA Y PARA EL PISO SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL DE 6 MM. CON ACABADO DE PAPEL CON DISEÑO PLASTIFICADO EN UNA DE SUS CARAS. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS ESTÁN DISEÑADAS PARA RECIBIR FOLDERS COLGANTES TAMAÑO CARTA, LOS FRENTE DE GAVETA ESTÁN FABRICADOS EN TABLERO DE 19 MM. LAS GAVETAS SE MONTAN CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 14" CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 LBS. (45 KG)</p> <p>1 FALDÓN FABRICADO EN MDF DE 19 MM. DE ESPESOR CON ACABADO LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMOLDEADO. MIDE 1.03 M. DE LARGO X 0.32 M. DE ALTO.</p> <p>1 BIOMBO TAPIZADO EN TELA FABRICADO EN AGLOMERADO DE 9 MM. DE ESPESOR, MIDE 2.09 M. DE LARGO X 0.39 M. DE ALTO.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b>  <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<p><b>SUBPARTIDA D</b></p>	<p><b>MODULO SECRETARIAL Y PASANTE AUTOSUSTENTABLE</b> PARA CUATRO PERSONAS ÁREAS ABIERTAS MIDE. 3.71 M. FRENTE X 2.76 M. FONDO X 1.20 M. DE ALTURA A NIVEL DE BIOMBO, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, 2 ESCRITORIO EN "L" CUBIERTA PRINCIPAL DE 1.85 M. FRENTE X 0.60 M. FONDO CON ACABADO EN PVC TERMOFORMADO COLOR LISO Y DOS CREDENZAS LATERALES CADA UNA CUENTA CON DOS CAJONES PAPELEROS Y UNO PARA ARCHIVO, 2 ESCRITORIOS EN "L" CUBIERTA PRINCIPAL DE 1.85 M. FRENTE X 0.60 M. FONDO CON ACABADO EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO Y DOS CREDENZAS LATERALES CADA UNA CUENTA CON DOS CAJONES PAPELEROS Y ÁREA ABIERTA TIPO LIBRERO, EL ACABADO ES EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO, 1 BIOMBO EN TELA PARA FIJARSE SOBRE CREDENZA DE 1.48 M. DE FRENTE, 1 BIOMBO EN TELA PARA FIJARSE SOBRE CREDENZA DE 1.18 M. DE FRENTE Y 2 BIOMBOS SUSPENDIDOS EN CUBIERTA FABRICADOS EN VIDRIO CON PELÍCULA TIPO ESMERILADA. ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIÉSTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240°.</p> <p>1 MARCOS DE SOPORTE DE CUBIERTA DE 0.61 X 0.72 M., A BASE DE ESTRUCTURA CON MOLDURAS, 2 VIGAS PRINCIPALES PARA MARCOS CON CONECTORES A CREDENZA. TODAS LAS BASES Ó MARCOS ESTRUCTURALES ESTÁN FABRICADOS A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6 MM. DE ESPESOR. LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM. DE ANCHO Y 32 MM. DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES COMO: SUJECIÓN DE GUARDAS SUSPENDIDAS, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO. CUENTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p> <p>DICHOS MARCOS CUENTAN CON REFUERZOS INTERNOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12. CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO DE 50 MM. DE DIÁMETRO QUE CUENTA CON UN SISTEMA TELESCÓPICO QUE PERMITE UN AJUSTE DE 30 MM. Y QUE SE ALOJA EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS ATORNILLÁNDOSE EN UNA TUERCA HEXAGONAL DE ½" LA CUAL ESTÁ FIJA FIRMEMENTE POR MEDIO DE SOLDADURA A LOS REFUERZOS DEL LADO INFERIOR DEL MARCO.</p> <p>VIGAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS. PARA EL CASO DE ESCRITORIOS Y CREDENZAS, SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE</p>	<p>10</p>	<p>XALAPA, VER</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>

	<p>PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, LAS DIMENSIONES SON DE 89 MM. EN LA BOCA DEL CANAL, 69 MM. EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 26 Y 31 MM PARA DAR UN TOTAL DE 57 MM. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA IGUALMENTE CADA VIGA CUENTA CON DOS TROQUELES PREPARADOS PARA RECIBIR LOS SERVICIOS DE ELECTRIFICACIÓN Y VOZ Y DATOS. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS PARA EL ESCRITORIO Y EN EL CASO DE LA CREDENZA LLEVA SOLO UNA Y UN PAR DE SOPORTES TIPO MÉNSULA.</p> <p>MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y 32 MM. DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.</p> <p>1 CUBIERTA DE TRABAJO DE 1.85 M. DE FRENTE X 0.61 M. DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA. LAS CUBIERTAS DE TRABAJO SE FABRICAN EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOFUSIONADO, EL ACABADO DE LOS CANTOS ES INTEGRADO A LA CUBIERTA DE TIPO RECTO, INCLUYEN 2 GROMMETS RECTANGULARES, CON DIMENSIÓN DE 100 X 50 MM. ESTÁN FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON SUPERFICIE TEXTURIZADA EN ACABADO MATE.</p> <p>1 CREDENZA, MIDE 1.52 M. DE LARGO X 0.55 M. DE FONDO PARA EL MÓDULO SECRETARIAL. 1 CREDENZA, MIDE 1.22 M. DE LARGO X 0.55 M. DE FONDO PARA EL MÓDULO DE PASANTE. LA CUBIERTA DE CREDENZA SE UBICA A UNA ALTURA DE 68.5 CM. EL CUERPO DE CREDENZA TIENE UNA ALTURA DE 41 CM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 55 CM. EL CUERPO DE CREDENZA ESTÁ FABRICADA EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS HORIZONTALES Y RESPALDO DESMONTABLE Y DE 19 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS VERTICALES, EL ACABADO ES DE LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMODEADO CON CANTOS RECTOS INTEGRADOS. LA CREDENZA CUENTA CON UNA ESTRUCTURA METÁLICA COMPUESTA DE 2 MARCOS DE SOPORTE LATERALES, 2 VIGAS LONGITUDINALES, Y UNA CANALETA PREPARADA PARA ELECTRIFICACIÓN, VOZ Y DATOS FIJA AL RESPALDO CON DOS TAPAS ABATIBLES</p> <p>1 UNIDAD DE GUARDA PARA CREDENZA CON DOS CAJONES PAPELEROS Y UNO DE ARCHIVO, MIDE 0.61 M. DE FRENTE X 0.43 M. DE FONDO PARA SECRETARIAS. 1 UNIDAD DE GUARDA PARA CREDENZA CON DOS CAJONES PAPELEROS Y UN ESPACIO ABIERTO. MIDE 0.61 M. DE FRENTE X 0.43 M. DE FONDO PARA PASANTES, LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO DE 16 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO DE PVC. UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO LAS PUERTAS Y LOS FRENTE ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE MINIFIX METÁLICOS CON PERNO DE MADERA NATURAL ESTRIADO Y ADHESIVO TIPO PVA (ACETATO DE POLIVINILO).</p> <p>LA JALADERA DE LAS PUERTAS Y FRENTE DE GAVETA, MANUFACTURADA EN ALUMINIO Y CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA DE TEXTURA EXTRALISA, LOS CUERPOS DE GAVETA ESTÁN ARMADOS CON ENSAMBLE TIPO COLA DE MILANO. PARA COSTADOS Y TESTEROS SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL CON CHAPA DE MADERA NATURAL ENTINTADA Y PARA EL PISO SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL DE 6 MM. CON ACABADO DE PAPEL CON DISEÑO PLASTIFICADO EN UNA DE SUS CARAS. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS ESTÁN DISEÑADAS PARA RECIBIR FOLDERS COLGANTES TAMAÑO CARTA, LOS FRENTE DE GAVETA ESTÁN FABRICADOS EN TABLERO DE 19 MM. LAS GAVETAS SE MONTAN CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 14" CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 LBS. (45 KG)</p> <p>1 BIOMBO DE CRISTAL. MIDE 1.33 M. DE FRENTE X 0.60 M. DE ALTO. LOS BIOMBOS SON DE CRISTAL TEMPLADO DE 9 MM DE ESPESOR CON PELÍCULA TRANSLUCIDA.  1 BIOMBO TAPIZADO EN TELA FABRICADO EN AGLOMERADO DE 9 MM. DE ESPESOR. MIDE 1.48 M. DE LARGO X 0.39 M. DE ALTO.  1 BIOMBO TAPIZADO EN TELA FABRICADO EN AGLOMERADO DE 9 MM. DE ESPESOR. MIDE 1.18 M. DE LARGO X 0.39 M. DE ALTO.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)  NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<p><b>SUBPARTIDA E</b></p>	<p><b>MODULO SECRETARIAL Y PASANTE AUTOSUSTENTABLE PARA DOS PERSONAS ÁREAS ABIERTAS</b> MIDE. 2.76 M. FRENTE X 1.86 M. FONDO X 1.20 M. DE ALTURA A NIVEL DE BIOMBO, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, 1 ESCRITORIO EN "L" CUBIERTA PRINCIPAL DE 1.86 M. FRENTE X 0.61 M. FONDO CON ACABADO EN PVC TERMOFORMADO COLOR LISO Y UNA CREDENZA LATERAL CON DOS CAJONES PAPELEROS Y UNO PARA ARCHIVO, 1 ESCRITORIO EN "L" CUBIERTA PRINCIPAL DE 1.86 M. FRENTE X 0.61 M. FONDO</p>	<p><b>2</b></p>	<p><b>XALAPA, VER</b></p>	<p><b>PRESENTAR MUESTRA FÍSICA</b></p>

<p>CON ACABADO EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO Y UNA CREDENZA LATERAL CON DOS CAJONES PAPELEROS Y ÁREA ABIERTA TIPO LIBRERO, EL ACABADO ES EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO, 1 BIOMBO EN TELA PARA FIJARSE SOBRE CREDENZA DE 1.48 M. DE FRENTE, 1 BIOMBO EN TELA PARA FIJARSE SOBRE CREDENZA DE 1.18 M. DE FRENTE Y 1 BIOMBO SUSPENDIDOS EN CUBIERTA FABRICADO EN VIDRIO CON PELÍCULA TIPO ESMERILADA. ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIESTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C.</p> <p>1 MARCO BASE DE ESTRUCTURA CON MOLDURAS, 2 VIGAS PRINCIPALES PARA MARCOS CON CONECTORES A CREDENZA. TODAS LAS BASES Ó MARCOS ESTRUCTURALES ESTÁN FABRICADOS A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6 MM. DE ESPESOR. LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM. DE ANCHO Y 32 MM. DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES COMO: SUJECIÓN DE GUARDAS SUSPENDIDAS, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO. CUENTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p> <p>DICHOS MARCOS CUENTAN CON REFUERZOS INTERNOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12. CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO DE 50 MM. DE DIÁMETRO QUE CUENTA CON UN SISTEMA TELESCÓPICO QUE PERMITE UN AJUSTE DE 30 MM. Y QUE SE ALOJA EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS ATORNILLÁNDOSE EN UNA TUERCA HEXAGONAL DE ½" LA CUAL ESTÁ FIJA FIRMEMENTE POR MEDIO DE SOLDADURA A LOS REFUERZOS DEL LADO INFERIOR DEL MARCO.</p> <p>VIGAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS. PARA EL CASO DE ESCRITORIOS Y CREDENZAS, SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, LAS DIMENSIONES SON DE 89 MM. EN LA BOCA DEL CANAL, 69 MM. EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 26 Y 31 MM PARA DAR UN TOTAL DE 57 MM. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA IGUALMENTE CADA VIGA CUENTA CON DOS TROQUELES PREPARADOS PARA RECIBIR LOS SERVICIOS DE ELECTRIFICACIÓN Y VOZ Y DATOS. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS PARA EL ESCRITORIO Y EN EL CASO DE LA CREDENZA LLEVA SOLO UNA Y UN PAR DE SOPORTES TIPO MÉNSULA.</p> <p>MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y 32 MM. DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.</p> <p>1 CUBIERTA DE TRABAJO DE 1.85 M. DE FRENTE X 0.61 M. DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA LAS CUBIERTAS DE TRABAJO SE FABRICAN EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOFUSIONADO, EL ACABADO DE LOS CANTOS ES INTEGRADO A LA CUBIERTA DE TIPO RECTO, INCLUYEN 2 GROMMETS RECTANGULARES, CON DIMENSIÓN DE 100 X 50 MM. ESTÁN FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON SUPERFICIE TEXTURIZADA EN ACABADO MATE.</p> <p>1 CREDENZA, MIDE 1.52 M. DE LARGO X 0.55 M. DE FONDO PARA EL MÓDULO SECRETARIAL. 1 CREDENZA, MIDE 1.22 M. DE LARGO X 0.55 M. DE FONDO PARA EL MÓDULO DE PASANTE. LA CUBIERTA DE CREDENZA SE UBICA A UNA ALTURA DE 68. 5 CM. EL CUERPO DE CREDENZA TIENE UNA ALTURA DE 41 CM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 55 CM. EL CUERPO DE CREDENZA ESTÁ FABRICADA EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS HORIZONTALES Y RESPALDO DESMONTABLE Y DE 19 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS VERTICALES, EL ACABADO ES DE LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMODEADO CON CANTOS RECTOS INTEGRADOS. LA CREDENZA CUENTA CON UNA ESTRUCTURA METÁLICA COMPUESTA DE 2 MARCOS DE SOPORTE LATERALES, 2 VIGAS LONGITUDINALES, Y UNA CANALETA PREPARADA PARA ELECTRIFICACIÓN, VOZ Y DATOS FIJA AL RESPALDO CON DOS TAPAS ABATIBLES</p> <p>1 UNIDAD DE GUARDA PARA CREDENZA CON DOS CAJONES PAPELEROS Y UNO DE ARCHIVO, MIDE 0.61 M. DE FRENTE X 0.43 M. DE FONDO PARA SECRETARIAS. 1 UNIDAD DE GUARDA PARA CREDENZA CON DOS CAJONES PAPELEROS Y UN ESPACIO ABIERTO. MIDE 0.61 M. DE FRENTE X 0.43 M. DE FONDO PARA PASANTES, LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON</p>			
---	--	--	--

	<p>TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO DE 16 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO DE PVC. UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO PUERTAS Y LOS FRENTES ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE UNIÓN DE MINIFIX METÁLICOS CON PERNO DE MADERA NATURAL ESTRIADO Y ADHESIVO TIPO PVA (ACETATO DE POLIVINILO).</p> <p>LA JALADERA DE LAS PUERTAS Y FRENTES DE GAVETA, MANUFACTURADA EN ALUMINIO Y CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA DE TEXTURA EXTRALISA, LOS CUERPOS DE GAVETA ESTÁN ARMADOS CON ENSAMBLE TIPO COLA DE MILANO. PARA COSTADOS Y TESTEROS SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL CON CHAPA DE MADERA NATURAL ENTINTADA Y PARA EL PISO SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL DE 6 MM. CON ACABADO DE PAPEL CON DISEÑO PLASTIFICADO EN UNA DE SUS CARAS. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS ESTÁN DISEÑADAS PARA RECIBIR FOLDERS COLGANTES TAMAÑO CARTA, LOS FRENTES DE GAVETA ESTÁN FABRICADOS EN TABLERO DE 19 MM. LAS GAVETAS SE MONTAN CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 14" CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 LBS. (45 KG)</p> <p>1 BIOMBO DE CRISTAL. MIDE 1.33 M. DE FRENTE X 0.60 M. DE ALTO. LOS BIOMBOS SON DE CRISTAL TEMPLADO DE 9 MM DE ESPESOR CON PELÍCULA TRANSLUCIDA. 1 BIOMBO TAPIZADO EN TELA FABRICADO EN AGLOMERADO DE 9 MM. DE ESPESOR. MIDE 1.48 M. DE LARGO X 0.39 M. DE ALTO.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA) NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<p><b>SUBPARTIDA F</b></p>	<p><b>MODULO SECRETARIAL AUTOSUSTENTABLE EN "L" DE. 1.85 M. FRENTE X 1.52 M. FONDO X 1.20 M. DE ALTURA A NIVEL DE BIOMBO, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, COMPUESTO POR 1 ESCRITORIO EN "L" CUBIERTA PRINCIPAL DE 1.85 M. FRENTE X 0.61 M. FONDO CON ACABADO EN PVC TERMOFORMADO COLOR LISO, 1 CREDENZA LATERAL CON DOS CAJONES PAPELERO Y UNO PARA ARCHIVO, CON ACABADO EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO, 1 BIOMBO EN TELA PARA FIJARSE SOBRE CREDENZA DE 1.48 M. DE FRENTE, 1 BIOMBO DE CRISTAL PARA FIJARSE SOBRE LA CUBIERTA PRINCIPAL FALDÓN SUSPENDIDO, ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIÉSTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C.</b></p> <p>1 MARCO BASE DE ESTRUCTURA CON MOLDURAS, 2 VIGAS PRINCIPALES PARA MARCOS CON CONECTORES A CREDENZA. TODAS LAS BASES Ó MARCOS ESTRUCTURALES ESTÁN FABRICADOS A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6 MM. DE ESPESOR. LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM. DE ANCHO Y 32 MM. DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES COMO: SUJECIÓN DE GUARDAS SUSPENDIDAS, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO. CUENTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p> <p>DICHOS MARCOS CUENTAN CON REFUERZOS INTERNOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12. CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO DE 50 MM. DE DIÁMETRO QUE CUENTA CON UN SISTEMA TELESCÓPICO QUE PERMITE UN AJUSTE DE 30 MM. Y QUE SE ALOJA EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS ATORNILLÁNDOSE EN UNA TUERCA HEXAGONAL DE ½" LA CUAL ESTÁ FIJA FIRMEMENTE POR MEDIO DE SOLDADURA A LOS REFUERZOS DEL LADO INFERIOR DEL MARCO.</p> <p>VIGAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS. PARA EL CASO DE ESCRITORIOS Y CREDENZAS, SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, LAS DIMENSIONES SON DE 89 MM. EN LA BOCA DEL CANAL, 69 MM. EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 26 Y 31 MM PARA DAR UN TOTAL DE 57 MM. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA IGUALMENTE CADA VIGA CUENTA CON DOS TROQUELES PREPARADOS PARA RECIBIR LOS SERVICIOS DE ELECTRIFICACIÓN Y VOZ Y DATOS. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS PARA EL ESCRITORIO Y EN EL CASO DE LA CREDENZA LLEVA SOLO UNA Y UN PAR DE SOPORTES TIPO MÉNSULA.</p> <p>MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA</p>	<p><b>18</b></p>	<p><b>XALAPA, VER</b></p>	<p><b>PRESENTAR CATÁLOGO</b></p>

	<p>ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y 32 MM. DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.</p> <p>1 CUBIERTA DE TRABAJO DE 1.85 M. DE FRENTE X 0.61 M. DE FONDO X 0.75 ALTURA. LAS CUBIERTAS DE TRABAJO SE FABRICAN EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOFUSIONADO, EL ACABADO DE LOS CANTOS ES INTEGRADO A LA CUBIERTA DE TIPO RECTO, INCLUYEN 2 GROMMETS RECTANGULARES, CON DIMENSIÓN DE 100 X 50 MM. ESTÁN FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON SUPERFICIE TEXTURIZADA EN ACABADO MATE.</p> <p>1 CREDENZA, MIDE 1.52 M. DE LARGO X 0.55 M. DE FONDO LA CUBIERTA DE CREDENZA SE UBICA A UNA ALTURA DE 68. 5 CM. EL CUERPO DE CREDENZA TIENE UNA ALTURA DE 41 CM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 55 CM. EL CUERPO DE CREDENZA ESTÁ FABRICADA EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS HORIZONTALES Y RESPALDO DESMONTABLE Y DE 19 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS VERTICALES, EL ACABADO ES DE LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMODEADO CON CANTOS RECTOS INTEGRADOS. LA CREDENZA CUENTA CON UNA ESTRUCTURA METÁLICA COMPUESTA DE 2 MARCOS DE SOPORTE LATERALES, 2 VIGAS LONGITUDINALES, Y UNA CANALETA PREPARADA PARA ELECTRIFICACIÓN, VOZ Y DATOS FIJA AL RESPALDO CON DOS TAPAS ABATIBLES</p> <p>1 UNIDAD DE GUARDA PARA CREDENZA CON DOS CAJONES PAPELEROS Y UNO DE ARCHIVO, MIDE 0.61 M. DE FRENTE X 0.43 M. DE FONDO, LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO DE 16 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO DE PVC. UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO, LAS PUERTAS Y LOS FRENTE ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE DE MINIFIX METÁLICOS CON PERNO DE MADERA NATURAL ESTRIADO Y ADHESIVO TIPO PVA (ACETATO DE POLIVINILO).</p> <p>LA JALADERA DE LAS PUERTAS Y FRENTE DE GAVETA, MANUFACTURADA EN ALUMINIO Y CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA DE TEXTURA EXTRALISA.</p> <p>LOS CUERPOS DE GAVETA ESTÁN ARMADOS CON ENSAMBLE TIPO COLA DE MILANO. PARA COSTADOS Y TESTEROS SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL CON CHAPA DE MADERA NATURAL ENTINTADA Y PARA EL PISO SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL DE 6 MM. CON ACABADO DE PAPEL CON DISEÑO PLASTIFICADO EN UNA DE SUS CARAS. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS ESTÁN DISEÑADAS PARA RECIBIR FOLDERS COLGANTES TAMAÑO CARTA, LOS FRENTE DE GAVETA ESTÁN FABRICADOS EN TABLERO DE 19 MM. LAS GAVETAS SE MONTAN CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 14" CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 LBS. (45 KG)</p> <p>1 FALDÓN FABRICADO EN MDF DE 19 MM. DE ESPESOR CON ACABADO LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMOLDEADO. MIDE 1.03 M. DE LARGO X 0.32 M. DE ALTO.</p> <p>1 BIOMBO FALDÓN DE CRISTAL. MIDE 1.18 M. DE FRENTE X 0.60 M. DE ALTO. LOS BIOMBOS SON DE CRISTAL TEMPLADO DE 9 MM. DE ESPESOR CON PELÍCULA TRANSLUCIDA.</p> <p>1 BIOMBO TAPIZADO EN TELA FABRICADO EN AGLOMERADO DE 9 MM. DE ESPESOR. MIDE 1.48M. DE LARGO X 0.39M. DE ALTO.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA) NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<p><b>SUBPARTIDA G</b></p>	<p><b>MODULO PARA ARCHIVISTA AUTOSUSTENTABLE EN "L" DE. 2.00 M. FRENTE X 1.80 M. FONDO CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, COMPUESTO POR 1 ESCRITORIO EN "L" CUBIERTA PRINCIPAL DE 2.00 M. FRENTE X 0.75 M. FONDO CON ACABADO EN PVC TERMOFORMADO COLOR LISO, 1 CREDENZA LATERAL CON DOS CAJONES PAPELEROS Y UNO PARA ARCHIVO, CON ACABADO EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO, FALDÓN SUSPENDIDO, ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIÉSTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C.</b></p> <p>1 MARCO BASE DE ESTRUCTURA CON MOLDURAS, 2 VIGAS PRINCIPALES PARA MARCOS CON CONECTORES A CREDENZA. TODAS LAS BASES Ó MARCOS ESTRUCTURALES ESTÁN FABRICADOS A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6 MM. DE ESPESOR. LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM. DE ANCHO Y 32 MM. DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES COMO: SUJECIÓN DE GUARDAS SUSPENDIDAS, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO. CUENTA CON LAS PREPARACIONES</p>	<p><b>6</b></p>	<p><b>XALAPA, VER.</b></p>	<p><b>PRESENTAR CATÁLOGO</b></p>

	<p>NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p> <p>DICHOS MARCOS CUENTAN CON REFUERZOS INTERNOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12. CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO DE 50 MM. DE DIÁMETRO QUE CUENTA CON UN SISTEMA TELESCÓPICO QUE PERMITE UN AJUSTE DE 30 MM. Y QUE SE ALOJA EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS ATORNILLÁNDOSE EN UNA TUERCA HEXAGONAL DE ½" LA CUAL ESTÁ FIJA FIRMEMENTE POR MEDIO DE SOLDADURA A LOS REFUERZOS DEL LADO INFERIOR DEL MARCO.</p> <p>VIGAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS. PARA EL CASO DE ESCRITORIOS Y CREDENZAS, SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO, LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, LAS DIMENSIONES SON DE 89 MM. EN LA BOCA DEL CANAL, 69 MM. EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 26 Y 31 MM PARA DAR UN TOTAL DE 57 MM. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA IGUALMENTE CADA VIGA CUENTA CON DOS TROQUELES PREPARADOS PARA RECIBIR LOS SERVICIOS DE ELECTRIFICACIÓN Y VOZ Y DATOS. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS PARA EL ESCRITORIO Y EN EL CASO DE LA CREDENZA LLEVA SOLO UNA Y UN PAR DE SOPORTES TIPO MÉNSULA.</p> <p>MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y 32 MM. DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.</p> <p>1 CUBIERTA DE TRABAJO DE 1.85 M. DE FRENTE X 0.61 M. DE FONDO X 0.75 M. DE ALTURA. LAS CUBIERTAS DE TRABAJO SE FABRICAN EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOFUSIONADO, EL ACABADO DE LOS CANTOS ES INTEGRADO A LA CUBIERTA DE TIPO RECTO, INCLUYEN 2 GROMMETS RECTANGULARES, CON DIMENSIÓN DE 100 X 50 MM. ESTÁN FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON SUPERFICIE TEXTURIZADA EN ACABADO MATE.</p> <p>1 CREDENZA, MIDE 1.52 M. DE LARGO X 0.55 M. DE FONDO LA CUBIERTA DE CREDENZA SE UBICA A UNA ALTURA DE 68. 5 CM. EL CUERPO DE CREDENZA TIENE UNA ALTURA DE 41 CM. Y UNA PROFUNDIDAD DE 55 CM. EL CUERPO DE CREDENZA ESTÁ FABRICADA EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS HORIZONTALES Y RESPALDO DESMONTABLE Y DE 19 MM. DE ESPESOR EN TABLEROS VERTICALES, EL ACABADO ES DE LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMODEADO CON CANTOS RECTOS INTEGRADOS. LA CREDENZA CUENTA CON UNA ESTRUCTURA METÁLICA COMPUESTA DE 2 MARCOS DE SOPORTE LATERALES, 2 VIGAS LONGITUDINALES, Y UNA CANALETA PREPARADA PARA ELECTRIFICACIÓN, VOZ Y DATOS FIJA AL RESPALDO CON DOS TAPAS ABATIBLES</p> <p>1 UNIDAD DE GUARDA PARA CREDENZA CON DOS CAJONES PAPELERO Y UNO DE ARCHIVO, MIDE 0.61 M. DE FRENTE X 0.43 M. DE FONDO, LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO DE 16 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO TERMOFUSIONADO DE PVC. UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO, LAS PUERTAS Y LOS FRENTE ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE UNIÓN DE MINIFIX METÁLICOS CON PERNO DE MADERA NATURAL ESTRIADO Y ADHESIVO TIPO PVA (ACETATO DE POLIVINILO).</p> <p>LA JALADERA DE LAS PUERTAS Y FRENTE DE GAVETA, MANUFACTURADA EN ALUMINIO Y CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA DE TEXTURA EXTRALISA.</p> <p>LOS CUERPOS DE GAVETA ESTÁN ARMADOS CON ENSAMBLE TIPO COLA DE MILANO. PARA COSTADOS Y TESTEROS SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL CON CHAPA DE MADERA NATURAL ENTINTADA Y PARA EL PISO SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL DE 6 MM. CON ACABADO DE PAPEL CON DISEÑO PLASTIFICADO EN UNA DE SUS CARAS. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS ESTÁN DISEÑADAS PARA RECIBIR FOLDERS COLGANTES TAMAÑO CARTA, LOS FRENTE DE GAVETA ESTÁN FABRICADOS EN TABLERO DE 19 MM. LAS GAVETAS SE MONTAN CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 14" CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 LBS. (45 KG)</p> <p>1 FALDÓN FABRICADO EN MDF DE 19 MM. DE ESPESOR CON ACABADO LAMINADO PLÁSTICO DE</p>			
--	---	--	--	--

	PVC TERMOMOLDEADO. MIDE 1.03 M. DE LARGO X 0.32 M. DE ALTO. <b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b> <b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b>			
<b>SUBPARTIDA H</b>	<p><b>MODULO EN "L" PARA OFICIALIA</b> DE PARTES MIDE. 2.00 M. FRENTE X 1.70 M. FONDO X 0.75 M. DE ALTURA, COMPUESTO POR 1 ESCRITORIO EN "L" CUBIERTA PRINCIPAL DE 2.00 M. FRENTE X 0.75 M. FONDO CON ACABADO EN PVC TERMOFORMADO COLOR LISO, 1 CREDENZA LATERAL CON DOS CAJONES PAPELERS, CON ACABADO EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO, ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIESTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C.</p> <p>1 MARCO BASE DE ESTRUCTURA FINAL CON MOLDURAS, 2 VIGAS PRINCIPALES PARA MARCOS CON CONECTORES A CREDENZA, TODAS LAS BASES Ó MARCOS ESTRUCTURALES ESTÁN FABRICADOS A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6 MM DE ESPESOR. LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM DE ANCHO Y 32 MM DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES COMO: SUJECIÓN DE GUARDAS SUSPENDIDAS, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO ETC. ADEMÁS DE CONTAR SIEMPRE CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p> <p>DICHOS ELEMENTOS INTERNOS SON REFUERZOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12. CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS</p> <p>VIGAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS. PARA EL CASO DE ESCRITORIOS Y CREDENZAS, SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO. LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, DE TAL FORMA QUE SUS DIMENSIONES SON: 89 MM EN LA BOCA DEL CANAL, 69 MM EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 26 Y 31 MM PARA DAR UN TOTAL DE 57 MM. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS PARA TODOS LOS ESCRITORIOS Y EN EL CASO DE LAS CREDENZAS CON CUBIERTA DE MADERA LLEVA SOLO UNA DE ELLAS Y UN PAR DE SOPORTES TIPO MÉNSULA.</p> <p>MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM DE ESPESOR Y 32 MM DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE; CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.</p> <p>1 CUBIERTA DE TRABAJO DE 2.00 M. DE FRENTE X 0.75 M. DE FONDO. X 0.75 M. DE ALTURA. LAS CUBIERTAS DE TRABAJO SE FABRICAN EN TABLEROS DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOFUSIONADO. LAS BASES DE SUSTENTACIÓN DE TODAS LAS CUBIERTAS CUENTAN CON REGATONES NIVELADORES DE ALTURA. EL ACABADO DE LOS CANTOS ES INTEGRADO A LA CUBIERTA DE TIPO RECTO. INCLUYEN 2 GROMMETS RECTANGULARES, CON DIMENSIÓN DE 10 X 5 CM. ESTÁN FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON SUPERFICIE TEXTURIZADA EN ACABADO MATE.</p> <p>1 UNIDAD DE GUARDA PARA CREDENZA CON DOS CAJONES PAPELERS Y UN ESPACIO ABIERTO. MIDE 95 CM. DE FRENTE X 60 CM. DE FONDO. LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO RADIATA UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO DE UREA FORMALDEHIDO DE 16 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE TERMOFUSIONADO DE PVC. LAS PUERTAS Y LOS FRENTE ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR. EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE MINIFIX METÁLICOS CON PERNO DE MADERA NATURAL ESTRIADO Y ADHESIVO TIPO PVA (ACETATO DE POLIVINILO). LOS CUERPOS DE GAVETA ESTÁN ARMADOS CON ENSAMBLE TIPO COLA DE MILANO. PARA COSTADOS Y TESTEROS SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL CON CHAPA DE MADERA NATURAL ENTINTADA Y PARA EL PISO SE UTILIZA AGLOMERADO NATURAL DE 6 MM CON ACABADO DE PAPEL CON DISEÑO PLASTIFICADO EN UNA DE SUS CARAS. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS ESTÁN DISEÑADAS PARA RECIBIR FOLDERS COLGANTES TAMAÑO CARTA. LOS FRENTE DE GAVETA ESTÁN FABRICADOS EN TABLERO DE 19</p>	<b>3</b>	<b>XALAPA, VER.</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>

	<p>MM CON LOS ACABADOS CARACTERÍSTICOS DE LA LÍNEA. LAS GAVETAS SE MONTAN CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL DE 14" CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 100 LBS. (45 KG)</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b></p> <p><b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<p><b>SUBPARTIDA I</b></p>	<p><b>MESA DE TRABAJO</b> DE 3.05 M. FRENTE X 1.22 M. FONDO X 0.75 M. DE ALTURA A NIVEL DE CUBIERTA, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, CUBIERTA FABRICADA EN MDF CON ACABADO EN LAMINADO DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIÉSTER EPOXICA HORNEADA ENTRE 220 Y 240° C. INCLUYE UNA CAJA PARA ELECTRIFICACIÓN CON DOS CONTACTOS.</p> <p>FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMOLDEADO, LOS CANTOS PERIMETRALES DE LA CUBIERTA SON RECTOS INTEGRADOS.</p> <p>BASE TIPO H FABRICADA A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6 MM. DE ESPESOR, LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM. DE ANCHO Y 32 MM. DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO, ADEMÁS DE CONTAR SIEMPRE CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p> <p>DICHOS ELEMENTOS INTERNOS SON REFUERZOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12 CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO DE 50 MM. DE DIÁMETRO QUE CUENTA CON UN SISTEMA TELESCÓPICO QUE PERMITE UN AJUSTE DE 30 MM. Y QUE SE ALOJA EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS ATORNILLÁNDOSE EN UNA TUERCA HEXAGONAL DE ½" LA CUAL ESTÁ FIJA FIRMEMENTE POR MEDIO DE SOLDADURA A LOS REFUERZOS DEL LADO INFERIOR DEL MARCO.</p> <p>VIGAS DE SOPORTE PARA LA CUBIERTA. SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO. LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, DE TAL FORMA QUE SUS DIMENSIONES SON 89 MM. EN LA BOCA DEL CANAL 69 MM. EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 26 Y 31 MM. PARA DAR UN TOTAL DE 57 MM. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y 32 MM. DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b></p> <p><b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	2	XALAPA, VER	PRESENTAR CATÁLOGO
<p><b>SUBPARTIDA J</b></p>	<p><b>MESA PARA IMPRESORA</b> DE 49 CM. FRENTE X 60 CM. FONDO X 75 CM. DE ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, INCLUYE DOS CAJONES PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. CON ACABADO EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADA COLOR LISO, GABINETE CON CUERPO FABRICADO A BASE DE TABLEROS LAMINADOS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF), DE 19 MM. DE ESPESOR CUENTA CON DOS GAVETAS CON CERRADURA DE CIERRE GENERAL EN LA GAVETA SUPERIOR CON SOBRECUBIERTA TERMO-MOLDEADA EN PRENSA MEMBRANA CANTOS PERIMETRALES BOLEADOS (A 12 MM.). EL SOPORTE DE ESTA SUPERFICIE ES A BASE DE TUBULAR CURVO ACABADO SATINADO DE 12 MM. DE DIÁMETRO, ESTE A SU VEZ ESTA FIJADO A DOS PANELES APAREADOS A LOS LATERALES DEL GABINETE, LA BASE ESTA FABRICADA CON TABLERO DE PARTÍCULA DE PINO DE 28 MM. CON ACABADO PRENSA MEMBRANA CANTOS PVC DE 2 MM. CON REGATONES DECORATIVOS FIJOS PARA NIVELACIÓN DE ¼" DE DIÁMETRO CON CARRERA DE 1". EL FRENTE DE LAS GAVETAS EN MDF. DE 19 MM. FORRADO DE PVC LISO EN SU CARA FRONTAL, LAS GAVETAS PREPARADAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO.</p> <p>EL CUERPO DE LAS GAVETAS ESTÁN FABRICADOS MADERA DE TRIPLAY DE 12 MM. DOTADAS CON CORREDERAS EXTENSIÓN TOTAL, FABRICADAS A BASE DE BALEROS DE RODAMIENTO</p>	15	XALAPA, VER	PRESENTAR CATÁLOGO



	<p>EMBALINADOS CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", CON UN RANGO DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b></p> <p><b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<b>SUBPARTIDA K</b>	<p><b>MESA PARA ANTECOMEDOR</b> CON CUBIERTA CUADRADA DE 90 X 90 CM. X 0.75 CM. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA EN MDF DE 28 MM. ACABADA EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN DE .7 MM. CON CANTO DE PVC DE 2 MM. DE ESPESOR TERMOFUSIONADO, BASE FABRICADA EN ACERO CALIBRE 16 Y REFUERZOS EN CALIBRE 12 COMPUESTA DE UNA COLUMNA CENTRAL CON CUATRO APOYOS INCLUYE REGATÓN PARA NIVELADORES.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b></p> <p><b>NOTA DEBEN SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	12	XALAPA, VER	PRESENTAR CATÁLOGO
<b>SUBPARTIDA L</b>	<p><b>MESA PARA CONSULTA</b> DE 1.52 M. DE FRENTE X 91.5 CM. FONDO X 75 CM. DE ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, CUBIERTA CON ACABADO EN LAMINA DE PVC TERMOFORMADO COLOR LISO, BASE ESTRUCTURA AUTOSUSTENTABLE EN LÁMINA DE ACERO CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE POLIESTER EPOXICA HORNEADA.</p> <p>FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTA CON LAMINADO PLÁSTICO DE PVC TERMOMOLDEADO. LOS CANTOS PERIMETRALES DE LA CUBIERTA SON INTEGRADOS RECTOS.</p> <p>BASE TIPO H FABRICADA A PARTIR DE LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 DOBLADA EN FORMA DE CANAL TIPO "U" CON BORDE REDONDEADO DE 6MM DE ESPESOR. LAS DIMENSIONES GENERALES DEL CANAL SON DE 89 MM. DE ANCHO Y 32 MM. DE ALTURA. EL INTERIOR DEL CANAL EN EL LADO INFERIOR DEL MARCO ESTÁ PREPARADO PARA RECIBIR LOS ELEMENTOS DE NIVELACIÓN. LOS OTROS LADOS ESTÁN PREPARADOS CON REFUERZOS QUE PERMITEN HACER LAS CONEXIONES DE LOS DIVERSOS COMPONENTES COMO: TIRANTES ESTRUCTURALES (PARA EL CASO DE LOS LIBREROS), SUJECIÓN DE GUARDAS SUSPENDIDAS, CONEXIÓN DE VIGAS DE SOPORTE PARA RECIBIR SUPERFICIES DE TRABAJO ETC. ADEMÁS DE CONTAR SIEMPRE CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS A FIN DE RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN EL CANAL EN "U" Y QUE DAN LA VISTA FINAL A LA CARA EXTERIOR DEL MARCO.</p> <p>DICHOS ELEMENTOS INTERNOS SON REFUERZOS METÁLICOS QUE SE ENCUENTRAN SOLDADOS AL CANAL Y ESTÁN FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 12. CADA BASE Ó MARCO ESTRUCTURAL CUENTA CON OCHO DE ESOS REFUERZOS (DOS POR LADO) PARA RIGIDIZAR Y CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE CONEXIÓN MENCIONADAS. EL AJUSTE DE ALTURA SE LOGRA POR MEDIO DE UN NIVELADOR METÁLICO CON BASE DE PLÁSTICO DE 50 MM. DE DIÁMETRO QUE CUENTA CON UN SISTEMA TELESCÓPICO QUE PERMITE UN AJUSTE DE 30 MM. Y QUE SE ALOJA EN LA PARTE INFERIOR DE LAS ESTRUCTURAS ATORNILLÁNDOSE EN UNA TUERCA HEXAGONAL DE ½" LA CUAL ESTÁ FIJA FIRMEMENTE POR MEDIO DE SOLDADURA A LOS REFUERZOS DEL LADO INFERIOR DEL MARCO.</p> <p>VIGAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS. PARA EL CASO DE ESCRITORIOS Y CREDENZAS, SE COLOCAN VIGAS ENTRE DOS BASES QUE DAN MAYOR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA Y QUE PERMITEN EL SOPORTE DE LAS SUPERFICIES DE TRABAJO. LAS VIGAS ESTÁN FABRICADAS CON LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 FORMANDO UN CANAL EN "U" DE SILUETA ESCALONADA CON REBORDES REDONDEADOS IGUALES A LOS DEL CANAL QUE FORMA EL MARCO ESTRUCTURAL Y CON SU PARTE INFERIOR DE MENOR ANCHURA, DE TAL FORMA QUE SUS DIMENSIONES SON 89 MM. EN LA BOCA DEL CANAL, 69 MM. EN EL FONDO Y UNA ALTURA CON EL ESCALONAMIENTO DE 26 Y 31 MM. PARA DAR UN TOTAL DE 57 MM. LAS VIGAS DE SOPORTE ESTÁN PREPARADAS CON REFUERZOS INTERNOS DEL MISMO MATERIAL Y CALIBRE PARA SU ENSAMBLE CON LAS BASES Y PARA RECIBIR LAS MOLDURAS QUE CUBREN LA VISTA DE LA PARTE INTERNA. SE COLOCAN EN NÚMERO DE DOS PARA TODOS LOS ESCRITORIOS Y EN EL CASO DE LAS CREDENZAS CON CUBIERTA DE MADERA LLEVA SOLO UNA DE ELLAS Y UN PAR DE SOPORTES TIPO MÉNSULA.</p> <p>MOLDURAS. LAS ESTRUCTURAS DE SUSTENTACIÓN ESTÁN FABRICADAS A PARTIR DE UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE LÁMINA C.R.S. CALIBRE 18 CON ACABADO EN PINTURA ELECTROESTÁTICA Y UNA MOLDURA DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y 32 MM. DE ANCHO, SIENDO LA ALTURA VARIABLE SEGÚN EL MUEBLE DEL QUE SE TRATE, CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE PVC.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b></p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	2	XALAPA, VER	PRESENTAR CATÁLOGO
<b>SUBPARTIDA M</b>	<p><b>MESA PARA CAPACITACIÓN</b> DE 1.50 X 0.60 X 0.75 M. CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES. LA CUBIERTA SERÁ EN MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC COLOR LISO, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. LA CUBIERTA LLEVARA CANTO DE CASCADA EN EL</p>	27	XALAPA, VER	PRESENTAR CATÁLOGO

	<p>ÁREA DEL USUARIO. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE. LA CUBIERTA LLEVARA UN GROMMET PLÁSTICO PARA PASO DE CABLES. BASE METÁLICA EN "H" FORMADA POR DOS COLUMNAS DE 15 X 2.5 X 72 CM. FABRICADAS CON UN BASTIDOR DE TUBO CUADRADO 1" CALIBRE 20, CON TAPAS DE LAMINA CAL. 20 POR AMBOS LADOS, Y BASE PATÍN CALIBRE 18 CON REGATONES NIVELADORES. LAS COLUMNAS ESTÁN UNIDAS POR UN FALDÓN DE 1.37 X 0.27 M. CALIBRE 20, UNIDO CON TORNILLO AUTORROSCANTE. CUENTA CON SOPORTES PARA CUBIERTA CALIBRE 14, CON PERFORACIONES PARA FIJAR LA CUBIERTA CON PIJAS DE 10 X ¾. SOMETIDA AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, POLIÉSTER MICROPULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 240 ° C.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b>  <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<b>SUBPARTIDA N</b>	<p><b>MESA DE CENTRO</b> DE 0.90 X 0.60 X 0.44 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC COLOR LISO, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>BASE EN H FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA. ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PERNOS TIPO MINIFIX METÁLICOS.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b>  <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>2</b>	<b>XALAPA, VER.</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>
<b>SUBPARTIDA Ñ</b>	<p><b>MESA ESQUINERA</b> DE 0.45 M. DE DIÁMETRO ALTURA DE 0.49 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF. (FIBRA DE MEDIANA DENSIDAD) DE 28 MM. Y EL ACABADO SERÁ EN PVC COLOR LISO, CALIBRE 10 (0.25 MM.) APLICADO MEDIANTE TERMOFORMADO EN PRENSA MEMBRANA. DEBERÁ CONTAR CON UN MAQUINADO (REBAJO DE 3 X 2 MM.) EN TRASCARA PARA PROTECCIÓN DEL PVC. LA TRASCARA DE LA CUBIERTA DEBERÁ ESTAR LAQUEADA CON LACA AUTOMOTIVA APLICADA POR ASPERSIÓN AL MISMO TONO DE LA SUPERFICIE.</p> <p>BASE DE TIPO CRUCETA FABRICADA A BASE DE TABLEROS INDEPENDIENTES DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR, CON EL MISMO ACABADO AL DE LA CUBIERTA. ESTA ENSAMBLADA A SU PROPIA BASE POR MEDIO DE PERNOS TIPO MINIFIX METÁLICOS.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b>  <b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>6</b>	<b>XALAPA, VER.</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>
<b>SUBPARTIDA O</b>	<p><b>ARCHIVERO DE REGISTRO SUPERIOR DE TRES GAVETAS</b>, DE 0.76 X 0.45 X 1.00 M. CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES, FABRICACIÓN METÁLICA, EL CUERPO DEL MISMO ESTARÁ FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 22, CON REFUERZOS DE LÁMINA DE ACERO, EN LA TAPA, EL RESPALDO Y EN LOS COSTADOS EN FORMA LONGITUDINAL CAL 20, Y BASE EN LAMINA CAL 20 CON REFUERZOS TRANSVERSALES EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON TUERCAS REMACHADAS PARA RECIBIR CUATRO NIVELADORES CON TORNILLO METÁLICO CON CUERDA DE 3/8" Y CAPACIDAD DE NIVELACIÓN DE 38 MM. LOS FRENTES DE LAS GAVETAS ESTÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CAL 20, CON LAS JALADERAS EMBUTIDAS A TODO LO LARGO. LAS GAVETAS CUENTAN CON BARRAS PARA COLGAR CARPATAS DE ARCHIVO SUSPENDIDO FABRICADAS EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 12 Y TIENEN LA CAPACIDAD DE ARCHIVAR DOCUMENTOS SUSPENDIDOS TAMAÑO OFICIO Y CARTA, INDISTINTAMENTE. EL ARCHIVERO CUENTA CON UN MECANISMO DE SEGURIDAD, PARA EVITAR QUE SE ABRA MÁS DE UNA GAVETA A LA VEZ. LAS CORREDERAS SON DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA Y DE EXTENSION TOTAL, FABRICADAS A BASE DE BALEROS DE RODAMIENTO EMBALINADOS CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", CON UN RANGO DE CARGA DE 67 KG. (150 LBS.) POR PAR DE CORREDERAS, CUENTAN CON CERRADURA DE SEGURIDAD CON UN MECANISMO DE "DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL", EN AMBOS LADOS EN LA GAVETA SUPERIOR, SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA, ACABADO EN PINTURA COLOR LISO ELECTROSTÁTICA EN POLVO, EPOXI-POLIÉSTER, Y HORNEADA DE 220 A 230° CON ACABADO TEXTURIZADO.</p> <p><b>(LOS COLORES EN GENERAL DEL TERMINADO DEL MUEBLE SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b>  <b>DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>22</b>	<b>XALAPA, VER</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>
<b>PARTIDA N° 30</b>	<b>COMPRENDE LAS SUBPARTIDAS A y B</b>			
<b>SUBPARTIDAS</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>CANTIDAD</b>	<b>LUGAR DE ENTREGA</b>	<b>MUESTRA FÍSICA O CATÁLOGO</b>
<b>SUBPARTIDA</b>	<b>SOFÁ DE DOS PLAZAS</b> MEDIDAS EXTERIORES DE 1.52 X 0.69 X 0.79 M. TAPIZADO EN TELA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM., ESTRUCTURA DE TRIPLAY DE PINO DE 19 Y 6 MM Y MADERA DE	<b>10</b>	<b>XALAPA,</b>	<b>PRESENTAR</b>

A	<p>PINO MACIZA CLASIFICADA DE 1RA CALIDAD (SIN NUDOS, ACEBOLLADURAS, PLAGAS NI ENFERMEDADES). TODAS LAS ESTRUCTURAS ESTÁN ENSAMBLADAS CON ACETATO DE POLIVINILO Y GRAPA DE ACERO DE 37 MM Y 44 MM DE LARGO, LOGRANDO ASÍ UN EXCELENTE ENSAMBLE DE RESISTENCIA ENTRE CADA UNA DE LAS PIEZAS. LA ESTRUCTURA DEL CASCO ESTÁ DIVIDIDA EN ASIENTO, CODERAS Y RESPALDO. CADA PARTE O SUBENSAMBLE SE CONSTRUYE, ACOJINA Y TAPIZA INDEPENDIENTEMENTE. EL RESPALDO ESTÁ HECHO EN CHAPA DE MADERA ASPEN PENSADA A ALTA FRECUENCIA. DICHA PIEZA FORMA LA CURVA DEL RESPALDO POR LO QUE ADEMÁS DE INTEGRARSE A LA COMPOSICIÓN ESTÉTICA DEL SILLÓN, TIENE UNA FORMA CONFORTABLE ADECUADA DE ACUERDO A SU INCLINACIÓN. EN EL ASIENTO HAY SÓLO DOS PIEZAS, LA BASE Y UN TRAVESAÑO DE PINO. LA BASE ES DE TRIPLAY DE 19 MM MAQUINADA CON RESPIRADEROS PARA MEJORAR EL DESEMPEÑO DEL ACOJINAMIENTO DURANTE EL USO. LAS CODERAS TIENEN UNA ESTRUCTURA MÁS COMPLEJA PUESTO QUE EL PESO DE TODO EL SILLÓN SE TRANSMITE EN ESA ZONA Y SON LAS PIEZAS QUE CONECTAN CON TODOS LOS SUBENSAMBLES ESTRUCTURALES. LA ESTRUCTURA BÁSICA DE LA CODERA ES A MANERA DE TAMBOR COMPUESTO POR 2 TAPAS DE TRIPLAY DE 6 MM, UN BASTIDOR DE PINO EXCEPTO LAS PIEZAS FRONTAL Y POSTERIOR QUE SON DE HAYA DE PRIMERA CALIDAD PARA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y DURABILIDAD.</p> <p>LA BASE TIENE DOS PATAS FIJAS TIPO TRINEO EN COLD ROLLED CURVADO Y CROMADAS AL ALTO BRILLO DE 6 MM. DE ESPESOR X5 CM DE ANCHO A UNA ALTURA DE BASE DE ASIENTO A PISO DE 39 CM., ACOJINAMIENTO: EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES DE PLANCHA DE POLIURETANO DE 100 MM/DENSIDAD 24 EN UNA SOLA PIEZA MÁS UNA COBERTURA DE DELKROM LAMINADO DE 1". EL RESPALDO ESTÁ ACOJINADO CON PLANCHA DE POLIURETANO 10 MM/DENSIDAD 24 A LOS LADOS Y COMO ACOJINAMIENTO PRINCIPAL TIENE UNA TAPA DE PLANCHA DE POLIURETANO DE 35 MM/DENSIDAD 30 Y UNA DE 35 MM/DENSIDAD 24. DE LA MISMA MANERA QUE EL ASIENTO, TIENE UN RECUBRIMIENTO DE DELKROM LAMINADO DE 1". LAS CODERAS ESTÁN ACOJINADAS EN LA PARTE SUPERIOR POR MEDIO DE UNA CHAPERA CON PLANCHA DE POLIURETANO DE 15 MM/DENSIDAD 24; AL FRENTE Y ATRÁS TIENEN PLANCHA DE POLIURETANO DE 10 MM/DENSIDAD 17. TODO EL ACOJINAMIENTO ESTÁ FIJADO CON ADHESIVO K-830 ROJO TENIENDO UNA ADHERENCIA EN EL CASCO AMOLDÁNDOSE LA ERGONOMÍA DEL SILLÓN.</p> <p>TAPIZADO EN TELA 100 POLIÉSTER SOBRE BACKLIEG CON RETARDARTE AL FUEGO Y REPELENTE AL POLVO. <b>(EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFJFA).</b> NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</p>		VER.	CATÁLOGO
SUBPARTIDA B	<p><b>SOFÁ DE UNA PLAZA</b> MEDIDAS EXTERIORES DE 0.64 X 0.69 X 0.79 M. TAPIZADO EN TELA, CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES DEL MUEBLE. ESTRUCTURA DE TRIPLAY DE PINO DE 19 Y 6 MM Y MADERA DE PINO MACIZA CLASIFICADA DE 1RA CALIDAD (SIN NUDOS, ACEBOLLADURAS, PLAGAS NI ENFERMEDADES). TODAS LAS ESTRUCTURAS ESTÁN ENSAMBLADAS CON ACETATO DE POLIVINILO Y GRAPA DE ACERO DE 37 MM Y 44 MM DE LARGO, LOGRANDO ASÍ UN EXCELENTE ENSAMBLE DE RESISTENCIA ENTRE CADA UNA DE LAS PIEZAS. LA ESTRUCTURA DEL CASCO ESTÁ DIVIDIDA EN ASIENTO, CODERAS Y RESPALDO. CADA PARTE O SUBENSAMBLE SE CONSTRUYE, ACOJINA Y TAPIZA INDEPENDIENTEMENTE. EL RESPALDO ESTÁ HECHO EN CHAPA DE MADERA ASPEN PENSADA A ALTA FRECUENCIA. DICHA PIEZA FORMA LA CURVA DEL RESPALDO POR LO QUE ADEMÁS DE INTEGRARSE A LA COMPOSICIÓN ESTÉTICA DEL SILLÓN, TIENE UNA FORMA CONFORTABLE ADECUADA DE ACUERDO A SU INCLINACIÓN. EN EL ASIENTO HAY SÓLO DOS PIEZAS, LA BASE Y UN TRAVESAÑO DE PINO. LA BASE ES DE TRIPLAY DE 19 MM MAQUINADA CON RESPIRADEROS PARA MEJORAR EL DESEMPEÑO DEL ACOJINAMIENTO DURANTE EL USO. LAS CODERAS TIENEN UNA ESTRUCTURA MÁS COMPLEJA PUESTO QUE EL PESO DE TODO EL SILLÓN SE TRANSMITE EN ESA ZONA Y SON LAS PIEZAS QUE CONECTAN CON TODOS LOS SUBENSAMBLES ESTRUCTURALES. LA ESTRUCTURA BÁSICA DE LA CODERA ES A MANERA DE TAMBOR COMPUESTO POR 2 TAPAS DE TRIPLAY DE 6 MM, UN BASTIDOR DE PINO EXCEPTO LAS PIEZAS FRONTAL Y POSTERIOR QUE SON DE HAYA DE PRIMERA CALIDAD PARA GARANTIZAR LA RESISTENCIA Y DURABILIDAD. LA BASE TIENE DOS PATAS FIJAS TIPO TRINEO EN COLD ROLLED CURVADO Y CROMADAS AL ALTO BRILLO DE 6 MM. DE ESPESOR X5 CM DE ANCHO A UNA ALTURA DE BASE DE ASIENTO A PISO DE 39 CM. ACOJINAMIENTO: EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES DE PLANCHA DE POLIURETANO DE 100 MM/DENSIDAD 24 EN UNA SOLA PIEZA MÁS UNA COBERTURA DE DELKROM LAMINADO DE 1". EL RESPALDO ESTÁ ACOJINADO CON PLANCHA DE POLIURETANO 10 MM/DENSIDAD 24 A LOS LADOS Y COMO ACOJINAMIENTO PRINCIPAL TIENE UNA TAPA DE PLANCHA DE POLIURETANO DE 35 MM/DENSIDAD 30 Y UNA DE 35 MM/DENSIDAD 24. DE LA MISMA MANERA QUE EL ASIENTO, TIENE UN RECUBRIMIENTO DE DELKROM LAMINADO DE 1". LAS CODERAS ESTÁN ACOJINADAS EN LA PARTE SUPERIOR POR MEDIO DE UNA CHAPERA CON PLANCHA DE POLIURETANO DE 15 MM/DENSIDAD 24; AL FRENTE Y ATRÁS TIENEN PLANCHA DE POLIURETANO DE 10 MM/DENSIDAD 17. TODO EL ACOJINAMIENTO ESTÁ FIJADO CON ADHESIVO K-830 ROJO TENIENDO UNA ADHERENCIA EN EL CASCO AMOLDÁNDOSE LA ERGONOMÍA DEL SILLÓN.</p> <p>TAPIZADO EN TELA 100 POLIÉSTER SOBRE BACKLIEG CON RETARDARTE AL FUEGO Y REPELENTE AL POLVO. <b>(EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFJFA)</b></p>	30	XALAPA, VER.	PRESENTAR CATÁLOGO

	NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO			
<b>PARTIDA N° 31</b>	<b>COMPRENDE LAS SUBPARTIDAS A, B, C y D</b>			
<b>SUBPARTIDAS</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>CANTIDAD</b>	<b>LUGAR DE ENTREGA</b>	<b>MUESTRA FÍSICA O CATÁLOGO</b>
<b>SUBPARTIDA A</b>	<p><b>SILLÓN EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO</b>, MECANISMO SYNCRO, CON BASE DE ALUMINIO, BRAZOS AJUSTABLES, RESPALDO DE MALLA Y ASIENTO TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER (EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFFJA). MIDE ALTURA DE PISO A RESPALDO 1.18-1.28 M. FONDO DEL ASIENTO 48.5 CM. DE CODERA A CODERA 66 CM. DE PISO A ASIENTO 48.5-58.5 CM., CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p>ESTRUCTURA RESPALDO PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO TAPIZADO CON RED EN MALLA QUE PERMITE LA LIBRE CIRCULACIÓN DEL AIRE Y ELIMINA LA MOLESTIA PROVOCADA POR LA SUDORACIÓN. CON AJUSTE LUMBAR DE FÁCIL MANEJO, CON ALTURAS REGULABLES DE MAYOR Y MENOR CONTACTO, CON CABECERA CON AJUSTE DE ALTURAS REGULABLES.</p> <p>EL ASIENTO ESTA ESTRUCTURADO POR MEDIO DE MADERA CONTRACHAPEADA A ALTA FRECUENCIA MOLDEADA EN FORMA ERGONÓMICA MANTENIENDO UN EXCELENTE CONFORT, ACOJINAMIENTO DE POLIURETANO DE LA MÁS ALTA CALIDAD, CON UN NOVEDOSO SISTEMA DE POLIURETANO DE MEMORIA, ESTO PERMITE QUE AL SENTARSE SE AMOLDE A LAS FORMAS DEL USUARIO Y CUENTA CON UNA ALTA DURABILIDAD, TAPIZADO CON TELA BONDEADA</p> <p>MECANISMO SINCRÓNICO CON 6 DIFERENTES BLOQUEOS, CON UNA SINCRONIZACIÓN DE ASIENTO, CON RESPALDO DE 2 A 1 CON PALANCA DE AJUSTE DE ALTURAS POR MEDIO DE UN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE NITRÓGENO, CLASE 4 DE 120 MM. DE CARRERA TOTAL, CON CÁMARA DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN, EL MECANISMO CUENTA CON PERILLA PARA REGULACIÓN DE LA TENSIÓN EN LA INCLINACIÓN.</p> <p>SISTEMA DE CONTROL DE ALTURA: SE LLEVA A CABO POR UN PISTÓN DE GAS DE NITRÓGENO CON DOS CÁMARA DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN. CON UNA PRESIÓN DE CALIBRACIÓN DE 400 NW. CUENTA CON UN SISTEMA DE BLOQUEO A DIFERENTES ALTURAS POR MEDIO DE UNA PALANCA.</p> <p>EL PISTÓN ESTA PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA TIPO TELESCOPIO, RETRÁCTIL DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO. EL PISTÓN CUENTA CON UNA RESISTENCIA PROBADA DE POR LO MENOS 50,000 CICLOS DE USO CONTINUO, TIENE UNA CARRERA DE 80 MM. Y UN TUBO GUÍA DE 50 MM. DE DIÁMETRO.</p> <p>CODERAS MULTIAJUSTABLES CON AJUSTES LATERALES PARA CREAR MAYOR ESPACIO EN LO ANCHO, ALTURAS REGULABLES Y LA PARTE SUPERIOR CON AJUSTE GIRATORIO.</p> <p>LA BASE ES PENTAGONAL (DE CINCO PUNTAS), CON GIRO DE 360º, DE 26" DE DIÁMETRO TOMANDO LOS CENTROS DE TRES RODAJAS. CUENTA CON BASE DE ACERO CROMADO. FABRICADA A BASE DE PLACA DE ACERO ESTAMPADA Y CROMADA AL ALTO BRILLO. LAS BASES CUENTAN CON UN LÍMITE DE CARGA DE 175 KG. (MÍNIMO). CADA APOYO DE LA BASE TIENE UN ALOJAMIENTO PARA LA SUJECCIÓN DE LAS RODAJAS, LAS CUJALES SON INTERCAMBIABLES. AL CENTRO DE LA BASE TIENE UN ALOJAMIENTO CÓNICO DONDE SE INSERTA EL PISTÓN DE GAS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>6</b>	<b>XALAPA, VER.</b>	<b>PRESENTAR MUESTRA FÍSICA</b>
<b>SUBPARTIDA B</b>	<p><b>SILLÓN EJECUTIVO DE RESPALDO MEDIO</b>, MECANISMO SYNCRO, CON BASE DE ALUMINIO, BRAZOS AJUSTABLES, RESPALDO DE MALLA Y ASIENTO TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER (EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFFJA). MIDE: ALTURA DE PISO A RESPALDO 0.99-1.09 M. FONDO DEL ASIENTO 48.5 CM. DE CODERA A CODERA 66 CM. DE PISO A ASIENTO 48.5-0.58.5 CM., CON UNA TOLERANCIA DE +3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p>ESTRUCTURA: RESPALDO PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO (MARCO) TAPIZADO CON MALLA QUE PERMITE LA LIBRE CIRCULACIÓN DEL AIRE Y ELIMINA LA MOLESTIA PROVOCADA POR LA SUDORACIÓN. CON AJUSTE LUMBAR DE FÁCIL MANEJO, CON ALTURAS REGULABLES DE MAYOR Y MENOR CONTACTO.</p> <p>EL ASIENTO ESTA ESTRUCTURADO POR MEDIO DE MADERA CONTRACHAPEADA A ALTA FRECUENCIA MOLDEADA EN FORMA ERGONÓMICA MANTENIENDO UN EXCELENTE CONFORT, ACOJINAMIENTO DE POLIURETANO DE LA MÁS ALTA CALIDAD, CON UN NOVEDOSO SISTEMA DE POLIURETANO DE MEMORIA, ESTO PERMITE QUE AL SENTARSE SE AMOLDE A LAS FORMAS DEL USUARIO Y CUENTA CON UNA ALTA DURABILIDAD, TAPIZADO CON TELA BONDEADA.</p> <p>MECANISMO SINCRÓNICO CON 6 DIFERENTES BLOQUEOS, CON UNA SINCRONIZACIÓN DE ASIENTO, CON RESPALDO DE 2 A 1 CON PALANCA DE AJUSTE DE ALTURAS POR MEDIO DE UN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE NITRÓGENO, CLASE 4 DE 120 MM DE CARRERA TOTAL, CON CÁMARA DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN, EL MECANISMO CUENTA CON PERILLA PARA REGULACIÓN DE LA TENSIÓN EN LA INCLINACIÓN.</p>	<b>27</b>	<b>XALAPA, VER.</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>

	<p>SISTEMA DE CONTROL DE ALTURA: SE LLEVA A CABO POR UN PISTÓN DE GAS DE NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN. CON UNA PRESIÓN DE CALIBRACIÓN DE 400 NW. CUENTA CON UN SISTEMA DE BLOQUEO A DIFERENTES ALTURAS POR MEDIO DE UNA PALANCA.</p> <p>EL PISTÓN ESTA PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA TIPO TELESCOPIO, RETRÁCTIL DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO. EL PISTÓN CUENTA CON UNA RESISTENCIA PROBADA DE POR LO MENOS 50,000 CICLOS DE USO CONTINUO, TIENE UNA CARRERA DE 80 MM. Y UN TUBO GUÍA DE 50 MM. DE DIÁMETRO.</p> <p>CODERAS MULTIAJUSTABLES CON AJUSTES LATERALES PARA CREAR MAYOR ESPACIO EN LO ANCHO, ALTURAS REGULABLES Y LA PARTE SUPERIOR CON AJUSTE GIRATORIO.</p> <p>LA BASE ES PENTAGONAL (DE CINCO PUNTAS), CON GIRO DE 360º, DE 26" DE DIÁMETRO TOMANDO LOS CENTROS DE TRES RODAJAS. CUENTA CON BASE PLASTICA. LAS BASES CUENTAN CON UN LÍMITE DE CARGA DE 175 KG. (MÍNIMO). CADA APOYO DE LA BASE TIENE UN ALOJAMIENTO PARA LA SUJECIÓN DE LAS RODAJAS, LAS CUALES SON INTERCAMBIABLES. AL CENTRO DE LA BASE TIENE UN ALOJAMIENTO CÓNICO DONDE SE INSERTA EL PISTÓN DE GAS.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<b>SUBPARTIDA C</b>	<p><b>SILLÓN EJECUTIVO DE RESPALDO MEDIO PARA VISITA</b> DE CUATRO PATAS, RESPALDO DE MALLA Y ASIENTO TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER (<b>EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFJFA</b>). MIDE ALTURA DE PISO A RESPALDO 0.96 M. FONDO DEL ASIENTO 48.5 CM. DE CODERA A CODERA 68 CM. DE PISO A ASIENTO 50 CM., CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p>ESTRUCTURA: RESPALDO PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO (MARCO) TAPIZADO CON MALLA QUE PERMITE LA LIBRE CIRCULACIÓN DEL AIRE Y ELIMINA LA MOLESTIA PROVOCADA POR LA SUDORACIÓN. CON AJUSTE LUMBAR DE FÁCIL MANEJO, CON ALTURAS REGULABLES DE MAYOR Y MENOR CONTACTO.</p> <p>EL ASIENTO ESTA ESTRUCTURADO POR MEDIO DE MADERA CONTRACHAPEADA A ALTA FRECUENCIA MOLDEADA EN FORMA ERGONÓMICA MANTENIENDO UN EXCELENTE CONFORT, ACOJINAMIENTO DE POLIURETANO DE LA MÁS ALTA CALIDAD, CON UN NOVEDOSO SISTEMA DE POLIURETANO DE MEMORIA, ESTO PERMITE QUE AL SENTARSE SE AMOLDE A LAS FORMAS DEL USUARIO Y CUENTA CON UNA ALTA DURABILIDAD, TAPIZADO CON TELA BONDEADA.</p> <p>LAS BASES DE LA SILLERÍA DE VISITA SON DE CUATRO PATAS, FABRICADAS CON PERFIL TUBULAR REDONDO DE 1 1/4" DE DIÁMETRO, CALIBRE 13 ACABADAS EN PINTURA ELECTROSTATICA EN COLOR NEGRO. TODAS LAS PARTES METÁLICAS ESTÁN SOMETIDAS AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR LA PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA EN POLVO, HORNEADA ENTRE 210ºC Y 240ºC DE TEMPERATURA</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	110	XALAPA, VER.	PRESENTAR CATÁLOGO
<b>SUBPARTIDA D</b>	<p><b>SILLA RESPALDO MEDIO</b>, ASIENTO TAPIZADO EN TELA, RESPALDO DE MALLA Y ASIENTO TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER (<b>EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFJFA</b>). BASE DE CINCO PUNTAS CON RODAJAS, FABRICADA EN ALUMINIO AL ALTO BRILLO, MECANISMO DE RODILLA KNEE TILT. AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS, BRAZOS DE ALTURA REGULABLE. MIDE: 62 CM. DE FRENTE X 61 CM. DE FONDO X 98 CM. DE ALTURA MÍNIMA Y 1.06 M. DE ALTURA MÁXIMA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p>LA ESTRUCTURA ESTA FORMADA EN DOS PARTES. ASIENTO TAPIZADO EN TELA MALLA COLOR NEGRO. EL RESPALDO ESTA FABRICADO CON NYLON Y FIBRA DE CARBONO, TAPIZADO CON MALLA ELASTOMETRICA, FUNDIDA AL MARCO ESTRUCTURAL, LO QUE PERMITE QUE LA PRESIÓN EJERCIDA POR EL CUERPO SE DISTRIBUYA EFICIENTEMENTE Y GENERE CONFORT Y FRESCURA POR LA CIRCULACIÓN DE AIRE. EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO CUENTA CON UN DISPOSITIVO DE SOPORTE LUMBAR CON POSICIONAMIENTO FRONTAL Y TRASERO.</p> <p>EL ASIENTO ESTA COMPUESTO DE UNA BASE DE RESINA DE ALTA RESISTENCIA, INYECTADO EN POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD, RESISTENTE Y ANTIALERGICO. MECANISMO DE ROTACIÓN AVANZADA, REGULANDO LA TENSIÓN PARA LA RECLINACION CON AJUSTE PARA BLOQUEO DE 5 POSICIONES. EL SISTEMA DE CONTROL DE ALTURA SE LLEVA A CABO POR UN PISTÓN DE GAS DE NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN. CON UNA PRESIÓN DE CALIBRACIÓN DE 400 NW. CUENTA CON UN SISTEMA DE BLOQUEO A DIFERENTES ALTURAS POR MEDIO DE UNA PALANCA.</p> <p>EL PISTÓN ESTA PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA TIPO TELESCOPIO, RETRÁCTIL DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO. EL PISTÓN CUENTA CON UNA RESISTENCIA PROBADA DE POR LO MENOS 50,000 CICLOS DE USO CONTINUO, TIENE UNA CARRERA DE 80 MM Y UN TUBO GUÍA</p>	79	XALAPA, VER.	PRESENTAR MUESTRA FÍSICA

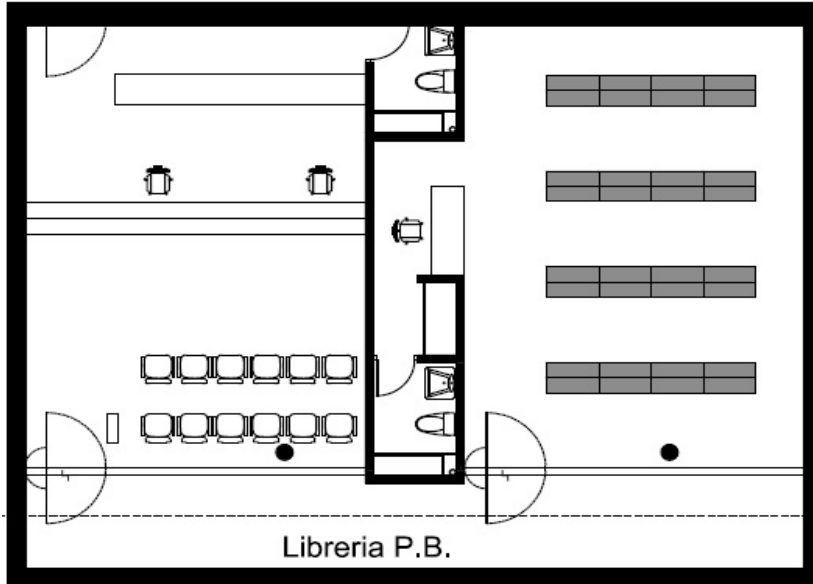
	<p>DE 50 MM DE DIÁMETRO.</p> <p>BASE PENTAGONAL DE CINCO PUNTAS CON UN DIÁMETRO TOTAL DE LADO A LADO DE 25", LA CUAL PROPORCIONA UN GIRO DE 360°. FABRICADA METAL CROMADO, AL CENTRO DE LA BASE SE TIENE UN ALOJAMIENTO CÓNICO DONDE SE INSERTA EL PISTÓN DE GAS.</p> <p>BRAZOS DE ALTURA REGULABLE DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO CON INSERTO DE SOLERA DE ¼ DE GROSOR, DESCANSABRAZOS DE POLIURETANO SEMI-RIGIDO.</p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>			
<b>PARTIDA N° 32</b>	<p><b>SILLA FIJA PARA ANTECOMEDOR SIN BRAZOS, ASIENTO Y RESPALDO EN POLIPROPILENO, ESTRUCTURA DE CUATRO PATAS.</b></p> <p>FABRICADA CON ESTRUCTURA METÁLICA EN ASIENTO Y RESPALDO LA BASE DE TUBO REDONDO DE 7/8" CAL 16. UNIDO CON SOLDADURA DE MICRO ALAMBRE CON ACABADO FINAL EN PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA EN POLVO. DEBE CONTAR CON UNA CONCHA PLÁSTICA EN RESPALDO Y ASIENTO FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO HACIÉNDOLA MUY RESISTENTE Y FÁCIL DE LIMPIAR DE COLOR PERMANENTE, LOS COMPLEMENTOS DE ASIENTO Y RESPALDO (TAPA EXTERIOR DE ASIENTO Y RESPALDO), SON TAMBIÉN DE POLIPROPILENO NEGRO.</p> <p>MIDE: 52 CM. FRENTE, 52 CM. FONDO Y 80 CM. ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p><b>(LOS COLORES SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b></p> <p><b>NOTA: GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>48</b>	<b>XALAPA, VER</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>
<b>PARTIDA N° 33</b>	<p><b>SILLA FIJA PARA CAPACITACIÓN Y CONSULTA, SIN BRAZOS, ASIENTO Y RESPALDO EN POLIPROPILENO, ACOJINAMIENTO EN ESPUMA DE POLIURETANO, TAPIZADA EN TELA (EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFJFA), ESTRUCTURA DE CUATRO PATAS.</b></p> <p>FABRICADA CON ESTRUCTURA METÁLICA EN ASIENTO Y RESPALDO LA BASE DE TUBO REDONDO DE 7/8" CAL 16. UNIDO CON SOLDADURA DE MICRO ALAMBRE CON ACABADO FINAL EN PINTURA ELECTROESTÁTICA EPOXICA EN POLVO. DEBE CONTAR CON UNA CONCHA PLÁSTICA EN RESPALDO Y ASIENTO FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, LOS COMPLEMENTOS DE ASIENTO Y RESPALDO (TAPA EXTERIOR DE ASIENTO Y RESPALDO), SON TAMBIÉN DE POLIPROPILENO NEGRO.</p> <p>ACOJINAMIENTO ESTÁ CONSTITUIDO POR ESPUMA DE POLIURETANO RESILENTE, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN. MÍNIMO), DE 35 KG /M3 DE DENSIDAD, ANTIALÉRGICO. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER COLOR NEGRO.</p> <p>MIDE: 52 CM. FRENTE, 52 CM. FONDO Y 80 CM. ALTURA, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES.</p> <p><b>(LOS COLORES SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b></p> <p><b>NOTA: GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>59</b>	<b>XALAPA, VER.</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>
<b>PARTIDA N° 34</b>	<p><b>BANCA DE 2 PLAZAS CON CUBIERTA LATERAL. DE 1.81 M. DE FRENTE X 0.73 M. DE FONDO X 0.93 M. DE ALTO, CON UNA TOLERANCIA DE +-3 CM. EN LAS MEDIDAS GENERALES. ASIENTO Y RESPALDO FABRICADOS EN CHAPA DE MADERA CRUZADA MOLDEADA POR MEDIO DE PRESIÓN Y ALTA FRECUENCIA ELÉCTRICA, LA ESTRUCTURA DE ASIENTO ES DE TUBO DE ¾" CAL. 14 SOLDADO POR MEDIO DE MICRO ALAMBRE. LA BASE DE LAS BANCADAS ESTA ESTRUCTURADO POR UN TUBO DE 2 ½" X 1 ½" CAL. 14 CON PATAS DE ALUMINIO FUNDIDO Y PULIDO, UNIENDO EL ASIENTO POR MEDIO DE NODOS DE ALUMINIO, LOS NIVELADORES DE LA BANCA SON DE INYECCIÓN DE POLIPROPILENO Y VÁSTAGO CON ROTULA. ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO BASADO EN MATERIAL DE POLIURETANO DE 24KGS. DE DENSIDAD EN ESPESORES DE 25 MM, MULTICELULAR, ANTIALÉRGICO QUE CUENTA HASTA CON 10,000 CELDILLAS INTERCOMUNICADAS ENTRE SÍ, LOGRANDO UN ADECUADO FLUJO DE AIRE QUE PERMITEN LA RECUPERACIÓN DEL MATERIAL Y LA MÁS ALTA DURABILIDAD.</b></p> <p>EL ACABADO DE LA ESTRUCTURA PINTADA EN COLOR ALUMINIO, SOMETIDA AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN A FIN DE RECIBIR LA PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA EN POLVO, HORNEADA ENTRE 210°C Y 240°C DE TEMPERATURA</p> <p>LA CUBIERTA FABRICADA EN MDF DE 28 MM. DE ESPESOR, MIDE 0.60 M. X 0.60 M. ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE TERMOFUSIONADO DE PVC COLOR BLANCO</p> <p>ASIENTO TAPIZADO EN TELA 100 POLIÉSTER SOBRE BACKLIEG CON RETARDARTE AL FUEGO Y REPELENTE AL POLVO <b>(EL COLOR DE LA TELA Y TIPO, SERÁ INDICADO POR EL TFJFA).</b></p> <p><b>(LOS COLORES SERÁN INDICADOS POR EL TFJFA)</b></p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	<b>4</b>	<b>XALAPA, VER.</b>	<b>PRESENTAR CATÁLOGO</b>

PARTIDA N° 35	<p><b>LIBRERO EN ESCUADRA MODULAR</b> CON ACABADO EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESION LISO. DE 8.18 M. X 4.91 M. X 2.10 M. DE ALTURA, CONSTA DE 13 SECCIONES DE 91 CM. DE FRENTE ARMADOS ENTRE SI Y AJUSTES DE CIERRE A MUROS. LOS CUERPOS DE LAS GUARDAS SON FABRICADOS CON TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE PINO DE ALTA RESISTENCIA, UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE ADHESIVO DE UREA DE 19 MM. DE ESPESOR CON ACABADO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESION LISO DE 0.7 MM DE ESPESOR. LOS ENTREPAÑOS ESTÁN FABRICADOS EN TABLEROS DE MDF DE 19 MM. DE ESPESOR, CON REFUERZO FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CAL. 18 A TODO LO LARGO DEL ENTREPAÑO. EL ARMADO DE LOS CUERPO DE MADERA SE LLEVA A CABO MEDIANTE UNIÓN RÁPIDA TIPO MINIFIX METÁLICOS.</p> <p><b>(LOS COLORES SERÁN INDICADOS POR EL TFFJA)</b></p> <p><b>NOTA: DEBERÁ SER DEL MISMO GRUPO. GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	1	XALAPA, VER.	PRESENTAR CATÁLOGO
PARTIDA N° 36	<p><b>PERCHERO DE LAMINA PERFORADA</b> DE 1.66 M. CON TRES GANCHOS ESTRUCTURA TRIANGULAR DE 0.6 X 0.6 X 0.6 M. Y BASE DE TRES PIES DE 0.6 X 0. 20 M. FABRICADA EN LAMINA ROLADA EN FRIÓ PERFORADA CALIBRE 20, SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y ACABADO EN PINTURA NEGRA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, MICRO PULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 240° C.</p> <p><b>GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	27	XALAPA, VER.	PRESENTAR CATÁLOGO
PARTIDA N° 37	<p><b>CESTO PARA BASURA DE LAMINA PERFORADA</b> CILINDRO DE 0.30 M DE ALTURA Y 0.24 M DE DIÁMETRO, FABRICADO EN LAMINA PERFORADA DE ACERO CALIBRE 18, FONDO SÓLIDO DE LIÁN DE ACERO CAL. 20, DOBLECES EN LOS BORDES PERIMETRALES SUPERIOR E INFERIOR CON LAMINA EN ACERO CAL. 20. SOMETIDO AL PROCESO DE FOSFATIZADO PARA SU LIMPIEZA Y ACABADO EN PINTURA NEGRA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, MICRO PULVERIZADA, HORNEADA ENTRE 210 Y 240° C.</p> <p><b>GARANTÍA DE CINCO AÑOS EN SITIO</b></p>	105	XALAPA, VER.	PRESENTAR CATÁLOGO
PARTIDA N° 38	<p><b>SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE SISTEMA DE ESTANTES DOBLES COMPARTIDOS METÁLICOS PARA BIBLIOTECA.</b></p> <p>FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO SAE 1010 LOS CUALES SE COMPONE POR:</p> <p><b>20 POSTE DOBLES TIPO "I"</b>, DIMENSIONES DE FRENTE 90 CM. FONDO 59 CM. ALTO 2.10 M. CON PASO DE 2.54 CM. A TODO LO LARGO DE LAS CARAS DE 3 CM. FABRICADO EN CALIBRE 14 Y CON NIVELADORES DE 5/16".</p> <p><b>192 ENTREPAÑOS</b> DIMENSIONES FRENTE 87 CM. FONDO 26.5 CM. FABRICADOS EN CALIBRE 20 CON RESPALDO DE 5 CM. Y PERALTE FRONTAL DE 2.2 CM.</p> <p><b>32 CUBREPOLVO</b> DIMENSIONES FRENTE 87 CM. FONDO 26.5 CM. FABRICADOS EN CALIBRE 20, CON MÉNSULAS EN CALIBRE 16.</p> <p><b>32 ENTREPOSTE</b> DIMENSIONES 84 CM. FABRICADOS EN CALIBRE 14 Y CON 02 PLACAS DE SUJECIÓN FABRICADOS EN CALIBRE 10.</p> <p><b>384 SOPORTA LIBROS</b> DIMENSIONES 16 CM. BASE X 16 CM. DE ALTURA Y 10 CM. DE ANCHO, FABRICADOS EN CALIBRE 20.</p> <p><b>08 TAPAS LATERALES DOBLES</b> TAPA LATERAL PARA MUEBLE DOBLE, FABRICADAS EN CALIBRE 20, DIMENSIONES FRENTE 59 CM. ALTO 2.10 M.</p> <p>TODAS LAS PIEZAS QUE INTEGRAN LOS BIENES DEBERÁN SER TERMINADAS CON PINTURA MICROPULVERIZADA EN POLVO PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASE Y FOSFATIZADO PARA GARANTIZAR LA PERFECTA ADHERENCIA DE LA PINTURA Y HORNEADO CUANDO MENOS A UNA TEMPERATURA DE 180° C. PARA ASEGURAR LA DUREZA Y RESISTENCIA DE LA PINTURA.</p> <p>NOTA: ESTOS BIENES SE ARMAN A BASE DE ENSAMBLES SOLO REQUIEREN TORNILLERÍA PARA LA UNIÓN ENTRE POSTES. (NO SE ACEPTARA NINGÚN OTRO MÉTODO DE ARMADO).</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b></p> <p><b>IDENTIFICACIÓN Y SEGURIDAD DE LOS TRABAJADORES.</b></p> <p>EL TRIBUNAL FEDERAL DE JUSTICIA FISCAL Y ADMINISTRATIVA, REQUIERE QUE DURANTE EL PERIODO DE EJECUCIÓN DEL SERVICIO, TODO EL PERSONAL OPERATIVO DE LA EMPRESA ADJUDICADA CUENTE CON CREDENCIAL DE IDENTIFICACIÓN IFE PARA EL ACCESO A LAS INSTALACIONES DEL TRIBUNAL, ASÍ MISMO QUE ESTÉ DEBIDAMENTE IDENTIFICADO CON CAMISETAS CON EL LOGOTIPO Y NOMBRE DE LA EMPRESA (CON UN COLOR DE FÁCIL IDENTIFICACIÓN), Y DEBIDAMENTE PROTEGIDO. DE NO CONTAR CON EL UNIFORME Y/O CREDENCIAL NO SE DARÁ ACCESO A LAS INSTALACIONES DEL TRIBUNAL.</p> <p><b>PERIODO DE EJECUCIÓN</b></p>	16	XALAPA, VER.	PRESENTAR CATÁLOGO

COMIENZO DEL SERVICIO: 15 DE NOVIEMBRE DE 2012  
 TÉRMINO DEL SERVICIO: 22 DE NOVIEMBRE DE 2012  
 HORARIOS:  
 LUNES A VIERNES DE: 08:00 HRS. A 20:00 HRS.

DE SER NECESARIO SE AMPLIARAN LOS HORARIOS DE TRABAJO, INCLUSO EN HORARIOS NOCTURNOS Y DÍAS FESTIVOS Y/O DOMINGOS, PARA DAR TERMINO AL SERVICIO EN TIEMPO Y FORMA.

PLANO DE INSTALACIÓN DE ESTANTES



<p><b>PARTIDA N° 39</b></p>	<p>SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES EN EL INMUEBLE DEL TRIBUNAL EN XALAPA, VER.</p> <p><u>CARACTERÍSTICAS PARTICULARES.</u></p> <p><b>4 ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES</b>, CON 8 ENTREPAÑOS, 4 ESCUADRAS DE REFUERZO, PERFILES, TIRANTES Y TORNILLERÍA.</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:</p> <p>A) 16 POSTES DE 2.23 M. DE ALTURA, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>B) 16 ESCUADRAS DE REFUERZO FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22.</p> <p>C) 32 ENTREPAÑOS DE 1.20 X 0.40 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p><b>2 ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES</b>, CON 8 ENTREPAÑOS, 4 ESCUADRAS DE REFUERZO, PERFILES, TIRANTES Y TORNILLERÍA.</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:</p> <p>A) 8 POSTES DE 2.23 M. DE ALTURA, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>B) 8 ESCUADRAS DE REFUERZO FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22.</p> <p>C) 16 ENTREPAÑOS DE 1.02 X 0.40 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE</p>	<p>191</p>	<p>XALAPA, VER.</p>	<p>PRESENTAR CATÁLOGO</p>
-----------------------------	---	------------	---------------------	---------------------------



	<p>DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p><b>92 ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES</b>, CON 8 ENTREPAÑOS, 4 ESCUADRAS DE REFUERZO, PERFILES, TIRANTES Y TORNILLERÍA.</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:</p> <p>A) 368 POSTES DE 2.23 M. DE ALTURA, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>B) 368 ESCUADRAS DE REFUERZO FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22.</p> <p>C) 736 ENTREPAÑOS DE 0.90 X 0.40 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p><b>4 ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES</b>, CON 8 ENTREPAÑOS, 4 ESCUADRAS DE REFUERZO, PERFILES, TIRANTES Y TORNILLERÍA.</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:</p> <p>A) 16 POSTES DE 2.23 M. DE ALTURA, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>B) 16 ESCUADRAS DE REFUERZO FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22.</p> <p>C) 32 ENTREPAÑOS DE 0.70 X 0.40 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p><b>9 ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES</b>, CON 8 ENTREPAÑOS, 4 ESCUADRAS DE REFUERZO, PERFILES, TIRANTES Y TORNILLERÍA.</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:</p> <p>A) 36 POSTES DE 2.23 M. DE ALTURA, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>B) 36 ESCUADRAS DE REFUERZO FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22.</p> <p>C) 72 ENTREPAÑOS DE 0.85 X 0.40 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p><b>2 ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES</b>, CON 9 ENTREPAÑOS, 4 ESCUADRAS DE REFUERZO, PERFILES, TIRANTES Y TORNILLERÍA.</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:</p> <p>A) 8 POSTES DE 2.60 M. DE ALTURA, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>B) 8 ESCUADRAS DE REFUERZO FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22.</p> <p>C) 18 ENTREPAÑOS DE 0.97 X 0.40 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p><b>70 ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES</b>, CON 9 ENTREPAÑOS, 4 ESCUADRAS DE REFUERZO, PERFILES, TIRANTES Y TORNILLERÍA.</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:</p> <p>A) 280 POSTES DE 2.60 M. DE ALTURA, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED</p>			
--	---	--	--	--

<p>STEEL) CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>B) 280 ESCUADRAS DE REFUERZO FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22.</p> <p>C) 630 ENTREPAÑOS DE 0.90 X 0.40 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p><b>8 ANAQUELES METÁLICOS INDIVIDUALES, CON 9 ENTREPAÑOS, 4 ESCUADRAS DE REFUERZO, PERFILES, TIRANTES Y TORNILLERÍA.</b></p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:</p> <p>A) 32 POSTES DE 2.60 M. DE ALTURA, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS.</p> <p>B) 32 ESCUADRAS DE REFUERZO FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22.</p> <p>C) 72 ENTREPAÑOS DE 0.82 X 0.40 M. FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 22 CON REFUERZOS PERIMETRALES CON DOBLE LAMINA CALIBRE 22 Y REFUERZO CENTRAL, ESTOS ENTREPAÑOS DEBERÁN SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG. POR ENTREPAÑO.</p> <p>INCLUIRÁN 256 PERFILES ESPECIALES FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRÍO (COLD ROLLED STEEL) CALIBRE 24 CON CUATRO PERFORACIONES PARA SER UTILIZADAS EN LA INSTALACIÓN 2 DE ESTOS PERFILES ESPECIALES SERÁN UTILIZADOS POR NIVEL DE ENTREPAÑOS 1 AL INICIO DE LA BATERÍA Y OTRO AL FINAL DE LA BATERÍA Y POR CADA NIVEL DE ENTREPAÑOS PARA PERMITIR LA VERTICALIDAD DE SUS DOCUMENTOS.</p> <p>E) 46 TIRANTES CALIBRE 14, MULTIPERFORADOS</p> <p>SE UTILIZARA TORNILLOS DE 1/4 " X 1/2" CABEZA HEXAGONAL Y TUERCA CUADRADA (AMBOS ELEMENTOS DEBERÁN SER GALVANIZADOS)</p> <p>PARA LA INSTALACIÓN DE LOS ENTREPAÑOS EN CADA UNA DE LAS CABECERAS DE LAS BATERÍAS, ASÍ COMO PARA LA INSTALACIÓN DE LOS PERFILES ESPECIALES Y LAS ESCUADRAS DE REFUERZO, SE UTILIZARAN TORNILLOS DE 1/4" X 3/4" CABEZA HEXAGONAL Y TUERCA CUADRADA PARA LA UNIÓN DE ANAQUEL CON ANAQUEL A NIVEL DE ENTREPAÑO (AMBOS ELEMENTOS DEBERÁN SER GALVANIZADOS).</p> <p>TODAS LAS PIEZAS QUE INTEGRAN LOS BIENES DEBERÁN SER TERMINADAS CON PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICAMENTE APLICADA, HORNEADA A 180 GRADOS CENTÍGRADOS PARA AUMENTAR SU DUREZA Y RESISTENCIA, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASE Y FOSFATIZADO PARA ASEGURAR LA ADHERENCIA. EL COLOR DE TODOS LOS COMPONENTES SERÁ GRIS LISO (PREVIA MUESTRA)</p> <p>EL SISTEMA DE ENSAMBLAJE DEBERÁ DE SER EN SU TOTALIDAD MEDIANTE TORNILLOS GALVANIZADOS, Y SERÁN DE CABEZA HEXAGONAL, CON TUERCAS CUADRADAS O HEXAGONALES GALVANIZADAS Y TODOS LOS ADITAMENTOS NECESARIOS PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN. (NO SE ACEPTARA NINGÚN OTRO MÉTODO DE ENSAMBLE).</p> <p>TODOS LOS ELEMENTOS QUE COMPONGAN EL SISTEMA DE ANAQUELES OBJETO DE ESTA LICITACIÓN DEBERÁN CALCULARSE EN FUNCIÓN DE LA CARGA MÁXIMA A UTILIZAR POR EL TRIBUNAL, QUE ES DE 100 KG. POR CADA ENTREPAÑO DE LOS ANAQUELES, POR LO CUAL TODAS LAS PIEZAS DEL SISTEMA CONSTRUCTIVO UTILIZADO POR CADA LICITANTE DEBERÁ DE GARANTIZAR LA SOLIDEZ Y FIRMEZA DE LOS ANAQUELES NUEVOS A INSTALAR, ASÍ COMO LA RESISTENCIA DEL CORTANTE Y EL MOMENTO DE ESFUERZO EN CASO DE UN MOVIMIENTO SÍSMICO Y/O POR EL PESO TOTAL DE LA CAPACIDAD DE CADA ANAQUEL.</p> <p><b>GARANTÍA DE UN AÑO EN SITIO</b></p> <p><b>IDENTIFICACIÓN Y SEGURIDAD DE LOS TRABAJADORES.</b></p> <p>EL TRIBUNAL FEDERAL DE JUSTICIA FISCAL Y ADMINISTRATIVA, REQUIERE QUE DURANTE EL PERIODO DE EJECUCIÓN DEL SERVICIO, TODO EL PERSONAL OPERATIVO DE LA EMPRESA ADJUDICADA CUENTE CON CREDENCIAL DE IDENTIFICACIÓN IFE PARA EL ACCESO A LAS INSTALACIONES DEL TRIBUNAL, ASÍ MISMO QUE ESTÉ DEBIDAMENTE IDENTIFICADO CON CAMISetas CON EL LOGOTIPO Y NOMBRE DE LA EMPRESA (CON UN COLOR DE FÁCIL IDENTIFICACIÓN), Y DEBIDAMENTE PROTEGIDO. DE NO CONTAR CON EL UNIFORME Y/O CREDENCIAL NO SE DARÁ ACCESO A LAS INSTALACIONES DEL TRIBUNAL.</p>			
--	--	--	--

**PERIODO DE EJECUCIÓN**

COMIENZO DEL SERVICIO: 15 DE NOVIEMBRE DE 2012

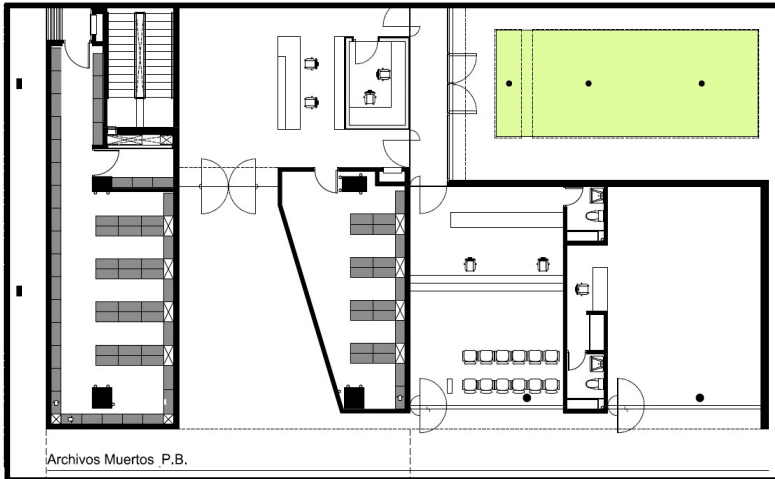
TÉRMINO DEL SERVICIO: 22 DE NOVIEMBRE DE 2012

HORARIOS:

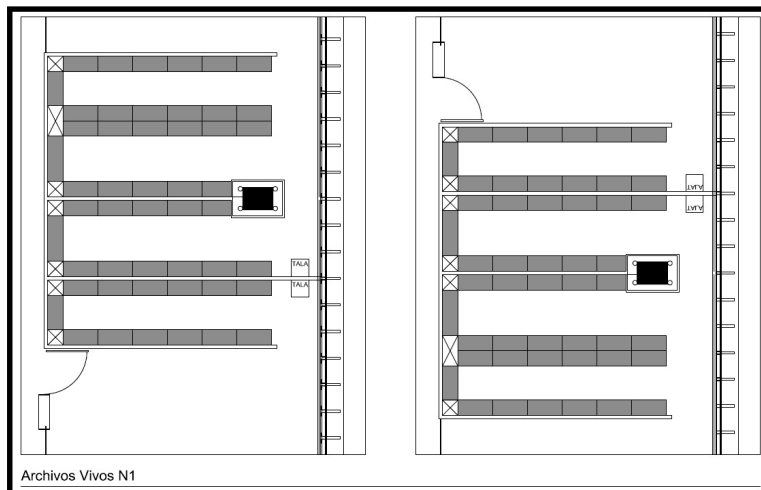
LUNES A VIERNES DE: 08:00 HRS. A 20:00 HRS.

DE SER NECESARIO SE AMPLIARAN LOS HORARIOS DE TRABAJO, INCLUSO EN HORARIOS NOCTURNOS Y DÍAS FESTIVOS Y/O DOMINGOS, PARA DAR TERMINO AL SERVICIO EN TIEMPO Y FORMA.

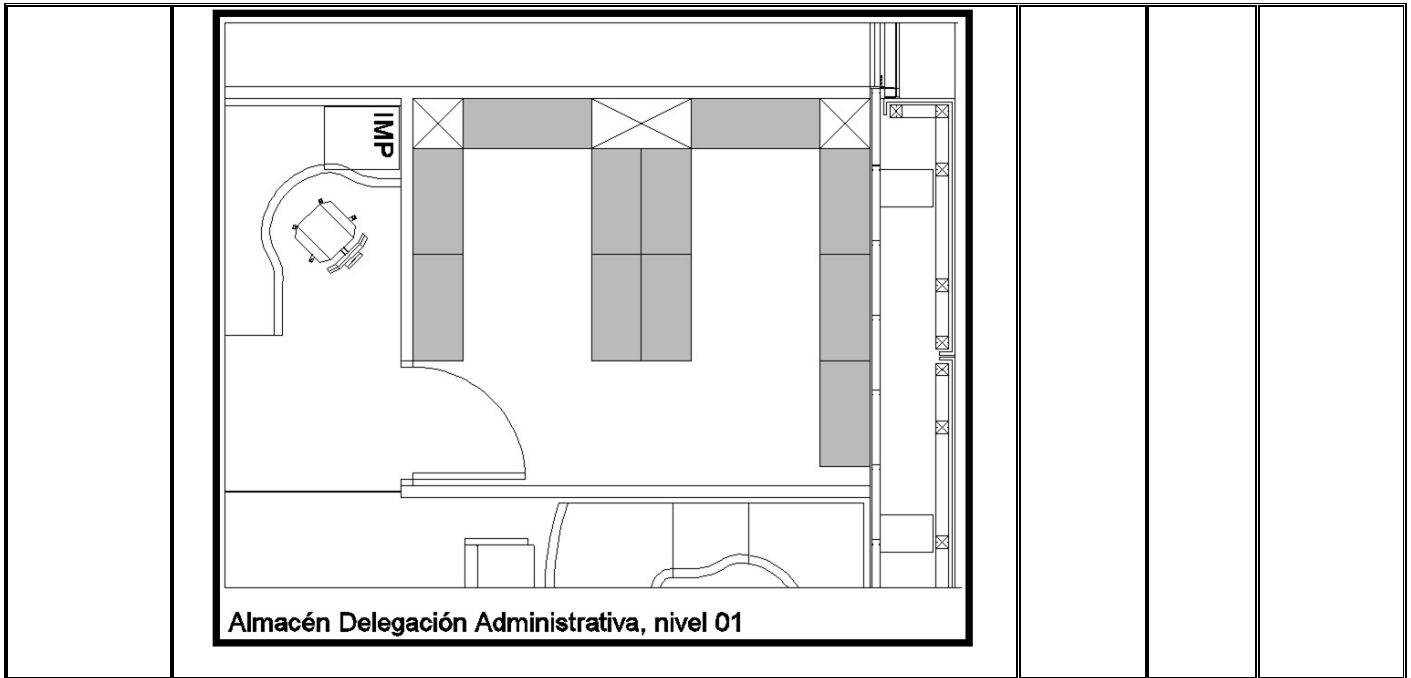
**PLANOS DE INSTALACIÓN DE ANAQUELES**



Archivos Muertos P.B.



Archivos Vivos N1



MUESTRAS FÍSICAS DE LOS BIENES A LICITAR

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	REVISIÓN
PARTIDA N° 1 SUBPARTIDA B, SE EVALUARA TODAS LAS SUBPARTIDAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA N° 1	CREDENZA DE 2.13 X 0.60 X 0.75 M.	TERMINADOS Y MATERIALES DE FABRICACIÓN
PARTIDA N° 2 SUBPARTIDAS A y C, SE EVALUARA TODAS LAS SUBPARTIDAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA N° 2	MODULO EN "U" AUTOSUSTENTABLE MODULO EN "L" AUTOSUSTENTABLE SECRETARIAL	TERMINADOS Y MATERIALES DE FABRICACIÓN
PARTIDA N° 3 SUBPARTIDA A, SE EVALUARA TODAS LAS SUBPARTIDAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA N° 3	SOFÁ DE DOS PLAZAS	TERMINADOS Y MATERIALES DE FABRICACIÓN
PARTIDA N° 4 SUBPARTIDA A Y D, SE EVALUARA TODAS LAS SUBPARTIDAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA N° 4	SILLÓN EJECUTIVO RESPALDO ALTO Y SILLA SECRETARIAL GIRATORIA	TERMINADOS Y MATERIALES DE FABRICACIÓN
PARTIDA N° 28 SUBPARTIDA B, SE EVALUARA TODAS LAS SUBPARTIDAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA N° 28	CREDENZA DE 2.13 X 0.60 X 0.75 M.	TERMINADOS Y MATERIALES DE FABRICACIÓN
PARTIDA N° 29 SUBPARTIDAS A y E, SE EVALUARA TODAS LAS SUBPARTIDAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA N° 29	MODULO EN "U" AUTOSUSTENTABLE MODULO SECRETARIAL Y PASANTE	TERMINADOS Y MATERIALES DE FABRICACIÓN
PARTIDA N° 31 SUBPARTIDA A Y D, SE EVALUARA TODAS LAS SUBPARTIDAS CORRESPONDIENTES A LA PARTIDA N° 31	SILLÓN EJECUTIVO RESPALDO ALTO Y SILLA SECRETARIAL GIRATORIA	TERMINADOS Y MATERIALES DE FABRICACIÓN

LOS BIENES SOLICITADOS PARA EL DISTRITO FEDERAL, DEBERÁN ENTREGARSE EN LOS SIGUIENTES INMUEBLES A MAS TARDAR EL 21 DE DICIEMBRE DE 2012.

CALLE DE MORENA N° 804 COLONIA NARVARTE PONIENTE, DELEGACIÓN BENITO JUÁREZ C.P. 03020 MÉXICO, D.F.  
 AVENIDA INSURGENTES SUR N° 881 COLONIA NÁPOLES, DELEGACIÓN BENITO JUÁREZ C.P. 03810 MÉXICO D.F.  
 CAMINO DE MINAS N° 501 BODEGA UNO COLONIA LOMAS DE BECERRA, DELEGACIÓN ÁLVARO OBREGÓN C.P. 02810 MÉXICO, D.F.

LOS BIENES CORRESPONDIENTES A LAS PARTIDAS NÚMERO 1 Y 2 QUE SE INDICAN EN EL ANEXO TÉCNICO PARA SU ENTREGA EN LA CALLE DE MORENA DEBERÁN SUMINISTRARSE Y ARMARSE EN LAS INSTALACIONES DE ESTE INMUEBLE DE ACUERDO A LOS PLANOS EN LA FECHA INDICADA

LOS BIENES DE LAS PARTIDAS NÚMERO 1 Y 2 QUE SE INDICAN SU ENTREGA EN LA CALLE DE MINAS EN EL ANEXO TÉCNICO, POSTERIORMENTE DEBERÁN SER TRASLADOS Y ARMADOS POR CUENTA Y RIESGO DE LA EMPRESA ADJUDICADA A LAS INSTALACIONES DEL INMUEBLE DE MORENA DE ACUERDO A LOS PLANOS Y LA FECHA QUE LA CONVOCANTE LO SOLICITE.

LOS BIENES INDICADOS EN EL ANEXO TÉCNICO PARA EL INMUEBLE DE XALAPA, VER., DEBERÁN SER ENTREGADOS E INSTALADOS EN AVENIDA CIRCUITO RAFAEL GUIZAR Y VALENCIA ANTES ARCO SUR NÚMERO 103, COLONIA RESERVA TERRITORIAL XALAPA, EN XALAPA, VER., A MAS TARDAR EL 22 DE NOVIEMBRE DE 2012. LOS SEÑALADOS PARA LA PARTIDA 29 DEBERÁN SER SUMINISTRADOS, COLOCADOS E INSTALADOS CONFORME A LOS PLANOS QUE SE PROPORCIONARÁN AL LICITANTE ADJUDICADO.